

Reactor[®] E-10hp

333110M

SV

***För sprutning eller fördelning av polyureabeläggningar och polyuretanskum.
Endast för yrkesmässig användning.***

Ej godkänd för användning i explosiva miljöer eller farliga (klassade) miljöer.

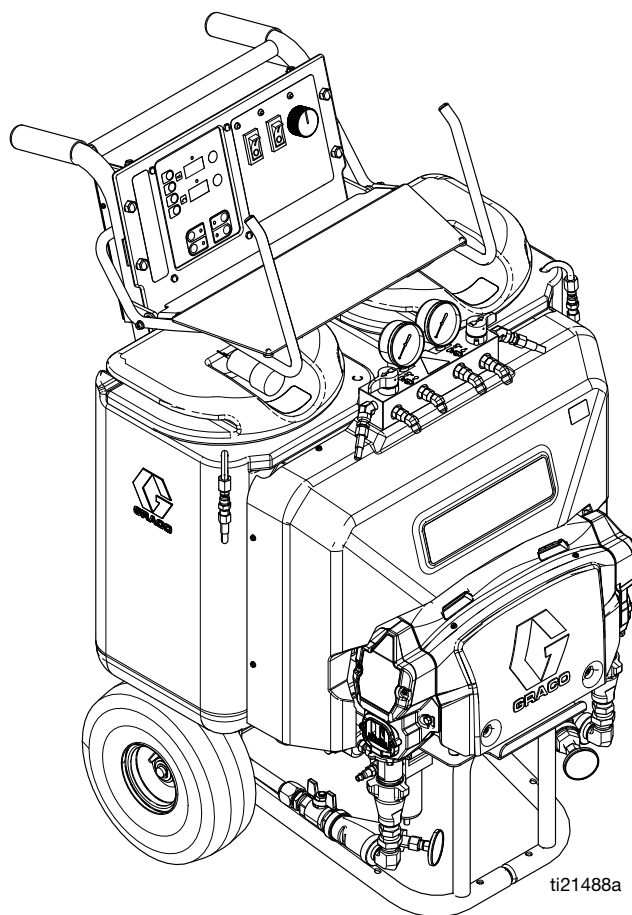
21 MPa, (207 bar, 3000 psi) maximalt arbetstryck

Modellinformation finns på sidan 10.



Viktiga säkerhetsinstruktioner

Läs alla varningar och anvisningar i bruksanvisningen innan du använder utrustningen. Spara dessa anvisningar.



ti21488a

Innehållsförteckning

Säkerhetsföreskrifter	3	Felsökning	28
Viktig information om isocyanater (ISO)	7	Statuskoder till pumpkontroll	28
Förhållanden för isocyanater	7	Inställningar för DIP-brytare	30
Självantändande material	8	Diagnostikkoder värmekontroll	32
Håll komponenterna A och B åtskilda	8	Elektronik i Reactor	34
Fuktkänslighet hos isocyanater	8	Värmare	35
Skumhartser med 245 fa blåsagenter	8	Doserare	36
Byte av material	8	Reparation	39
System	9	Innan reparation påbörjas	39
Pistolas recomendadas	9	Ta bort materialtank	39
Modeller	10	Byta ut sprutventiler	40
Relaterade handböcker	10	Kolvpump	41
Översikt	11	Kontrollpanel	42
Komponenters funktion och placering	12	Motorstyrning	44
Reglage och indikatorer	13	Värmare	49
Värmarereglage	13	Tryckomvandlare	51
Systemreglage	13	Växelhus	52
Reglage och indikatorer	14	Byt ut cykelräknarbrytare	53
Installation	16	Elmotor	54
Lokalisera Reactor	16	Motorborstar	55
Elektriska krav	16	Fläktar	55
Jordning	17	Vätskenivåsensorer till tank	56
Anslut vätskeslangen	17	Delar	58
Anslut pistolens luftslang	17	Systempaket	58
Anslut huvudluftintag	17	E-10hp doserare	59
Spola innan första användning	17	24T954, 100-120VAC and 200-40VAC Bar	
Fyll våtkoppar	18	Doserare	65
Fyll på vätsketankar	18	24U009, 100-120 VAC-värmare	
Töm på luft och spola vätska från ledningar	19	24T955, 200-240VAC Värmare	67
Start	20	24T962, display	68
Riktlinjer för uppvärmning	21	Vätskeinlopp	69
Tips för värmehantering	21	24T960, Vätskegrenrör	70
Användning	22	25R000, isolerad slangbunt med	
Sprutning	22	återcirkulationsledningar	71
Paus	23	Utloppsgrenrör	71
Påfyllningstankar	23	Föreslagna reservdelar	74
Tryckavlastningsprocedur	24	Tillbehör	74
Avstängning	24	Mått	74
Underhåll	25	Tekniska specifikationer	75
Renspolning	26	Proposition 65, Kalifornien	76
Rena slangar	27	Graco standardgaranti	78

Säkerhetsföreskrifter

Följande säkerhetsföreskrifter gäller förberedelser, användning, jordning, underhåll och reparation av denna utrustning. Symbolen med ett utropstecken uppmärksammar dig på en allmän varning, och risk-symbolerna hänvisar till åtgärdsspecifika risker. Läs dessa varningar när symbolerna förekommer i texten i denna handbok eller på varningsetiketter. Produktspecifika farosymboler och varningar som ej omfattas av detta avsnitt kan förekomma i texten i denna handbok när så är tillämpligt.

 VARNING	
	RISK FÖR ELEKTRISKA STÖTAR Denna utrustning måste jordas. Felaktig jordning, installation eller användning av systemet kan orsaka elektriska stötar.
	• Stäng av och koppla ur nätsladden innan service utförs på utrustningen. • Använd endast jordade eluttag. • Använd endast jordade förlängningssladdar med tre ledare. • Kontrollera att jordningsstiften är intakta på nät- och förlängningssladdar. • Skydda mot regn. Förvara inomhus.
	RISKER MED GIFTIGA VÄTSKOR OCH ÅNGOR Giftiga vätskor och ångor kan orsaka svåra, t.o.m. dödliga skador om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs. • Studera säkerhetsdatablad (SDS) beträffande hantering och vilka specifika risker som är förknippade med vätskorna som du använder, inräknat effekterna vid långtidsexponering. • Håll alltid arbetsområdet väl ventilerat och bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning vid sprutning, när service utförs på systemet eller om du bara befinner i arbetsutrymmet. Se föreskrifterna beträffande Personlig skyddsutrustning i handboken. • Förvara farliga vätskor i godkända behållare och kassera dem i enlighet med gällande föreskrifter.
	PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING Bär alltid lämplig skyddsutrustning och täck all hud vid sprutning, när service utförs och när du befinner dig inom arbetsområdet. Skyddsutrustning bidrar till att förhindra allvarliga personskador, inklusive långtidsexponering; inandning av giftiga ångor sprutdimmor eller gaser; allergiska reaktioner; brännskador; ögonskador och hörselskador. Skyddsutrustningen ska minst innefatta: • En väl inpassad andningsmask som kan vara av friskluftstyp, kemiskt tåliga handskar, skyddsklädsel och skyddsskor enligt vätskeleverantörens rekommendationer och svenska arbetarskyddsregler. • Skyddsglasögon och hörselskydd.



VARNING



HUDINTRÄNGNINGSRISK

Trycksatt vätska från pistolen, slangläckor eller spruckna delar kan tränga igenom huden. Detta kan se ut som ett lindrigt skärsår, men är en allvarlig skada som kan leda till amputation.

Uppsök läkare omedelbart.



- Lås avtryckarlås när du inte sprutar.
- Rikta inte pistolen mot en person eller en kroppsdel.
- Håll inte handen över sprutmunstycket.
- Stoppa eller avled inte läckor med din hand, kropp, handske eller med trasa.
- Följ **tryckavlastningsproceduren** när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller när underhåll på utrustningen ska utföras.
- Dra åt alla vätskekopplingar innan utrustningen används.
- Kontrollera slangar och kopplingar dagligen. Byt ut slitna och skadade delar omedelbart.



BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK

Brandfarliga ångor, såsom lösningsmedel och färgångor i **arbetsområdet** kan antändas eller explodera. Färg eller lösningsmedel som flödar genom utrustningen kan orsaka gnistor från statisk elektricitet. Förhindra brand och explosioner:



- Använd endast utrustningen i välventilerade utrymmen.
- Avlägsna alla gnistkällor, t.ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet).
- Jorda all utrustning i arbetsområdet. Se instruktioner i avsnittet **Jordning**.
- Spruta och rensa aldrig med lösningsmedel vid höga tryck.
- Håll arbetsområdet fritt från smuts, inklusive lösningsmedel, trasor och bensin.
- Koppla inte in eller ur nätsladdar och stäng inte av eller slå på ström- eller lysknappar när brandfarliga ångor förekommer.
- Använd endast jordade slangar.
- Håll pistolen stadigt mot kanten av en jordat hink när pistolen trycks av i hinket. Använd inte kärlnsatser som inte är antistatiska eller elektriskt ledande.
- **Avbryt omedelbart användningen** om gnistor uppstår eller om du känner en stöt. Använd inte utrustningen förrän du har identifierat och åtgärdat problemet.
- Ha en fungerande brandsläckare tillgänglig i arbetsområdet.



VARNING



RISKER MED VÄRMEEXPANSION

Vätskor som utsätts för värme i begränsade utrymmen, t.ex. slangar, kan ge upphov till en snabb tryckökning som orsakas av värmeexpansion. Övertryck kan orsaka utrustningsbristning och allvarliga personskador.



- Öppna en ventil för att avlasta vätskeexpansionstrycket under uppvärmning.
- Byt ut slangarna regelbundet i förebyggande syfte, enligt vad som är tillämpligt under de aktuella driftförhållandena.



RISKER MED TRYCKSATT ALUMINIUMDELAR

Om vätskor som är oförenliga med aluminium används i trycksatt utrustning kan de orsaka allvarliga kemiska reaktioner och skador på utrustningen. Underlåtenhet att följa denna varning kan leda till dödsfall, allvarlig personskada eller egendomsskada.

- Använd inte 1,1,1-triklorethan, metylenklorid, eller andra lösningsmedel som innehåller halogenerade kolväten eller lösningar som innehåller sådana lösningsmedel.
- Använd inte klorbaserade blekningsmedel.
- Många andra vätskor kan innehålla kemikalier som kan reagera med aluminium. Kontakta din materialleverantör för att kontrollera detta.



FARA VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN

Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador.



- Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol.
- Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperaturen för den lägst klassificerade systemkomponenten. Se avsnittet **Tekniska specifikationer** i alla utrustningshandböcker.
- Använd vätskor och lösningsmedel som är förenliga med utrustningens våta delar. Se avsnittet **Tekniska specifikationer** i alla utrustningshandböcker. Läs vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Begär att få ett säkerhetsdatablad med fullständig information om materialet från distributören eller återförsäljaren.
- Lämna inte arbetsområdet när utrustningen är ström- eller trycksatt.
- Stäng av all utrustning och följ **tryckavlastningsproceduren** när den inte används.
- Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast tillverkarens originalreservdelar.
- Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och modifieringar kan ogiltiggöra myndighetsgodkännanden och medföra säkerhetsrisker.
- Se till att all utrustning är klassificerad och godkänd för den miljö inom vilken du avser använda den.
- Använd endast utrustningen för det ändamål den är avsedd för. Kontakta din distributör för mer information.
- Dra slangar och kablar på avstånd från passager, vassa kanter, rörliga delar och varma ytor.
- Knäck inte slangen, böj den inte kraftigt och dra inte i slangen för att flytta utrustningen.
- Barn och djur får inte vistas på arbetsområdet.
- Följ alla tillämpliga säkerhetsföreskrifter.



VARNING



RISKER MED RÖRLIGA DELAR

Rörliga delar kan klämma och slita av fingrar och andra kroppsdelar.

- Håll dig borta från rörliga delar.
- Kör inte utrustningen med skyddsanordningar eller kåpor borttagna.
- Utrustningen kan starta utan förvarning. Utför **tryckavlastningsproceduren** och koppla från strömförsörjningen innan utrustningen kontrolleras, flyttas eller repareras.



RISK FÖR BRÄNNSKADOR

Utrustningens ytor och vätskor som är uppvärmda kan bli mycket heta under drift.

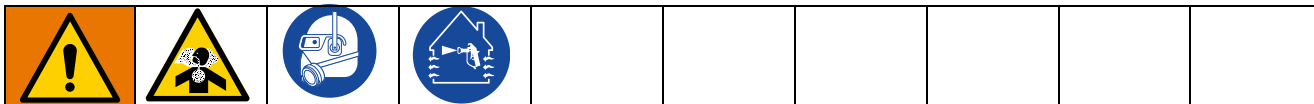
Undvika allvarliga brännskador:

- Vidrör inte varm vätska eller utrustning.

Viktig information om isocyanater (ISO)

Isocyanater (ISO) är katalysatorer som används i tvåkomponentmaterial.

Förhållanden för isocyanater



Sprutning och fördelning av material som innehåller isocyanater skapar potentiellt farliga dimmor, ångor och finfördelade partiklar.

- Läs och förstå vätsketillverkarens varningar och säkerhetsdatablad (SDS) för att få information om särskilda risker och försiktighetsåtgärder avseende isocyanater.
- Användning av isocyanater innebär potentiellt farliga förfaranden. Spruta inte med denna utrustning om du inte är utbildad och kvalificerad samt har läst och förstått informationen i denna handbok, vätsketillverkarens tillämpningsanvisningar och säkerhetsdatabladet.
- Om utrustning som inte är ordentligt underhållen eller är felaktigt justerad används kan det leda till att materialet inte hårdas på rätt sätt, vilket kan leda till gasbildning och obehaglig lukt. Utrustning ska underhållas och justeras noggrant enligt anvisningarna i handboken.
- Samtliga personer i arbetsområdet måste använda lämpliga andningsmasker och -skydd som förhindrar inandning av imma, ånga och finfördelade partiklar från isocyanaterna. Använd alltid en andningsmask som passar ditt ansikte, exempelvis en andningsmask med lufttillförsel. Sörj för god ventilation i arbetsområdet enligt anvisningarna i vätsketillverkarens säkerhetsdatablad.
- Undvik alltid hudkontakt med isocyanater. Samtliga personer i arbetsområdet måste använda kemiskt ogenomträngliga handskar, skyddskläder och fotskydd enligt vätsketillverkarens rekommendationer samt enligt lokal lagstiftning. Följ alla rekommendationer som utfästs av vätsketillverkaren, inbegripet anvisningar om hantering av kontaminerad klädsel. Efter sprutning ska händer och ansikte tvättas innan du äter eller dricker något.
- Risker med exponering för isocyanater kvarstår efter sprutning. Alla som saknar lämplig personlig skyddsutrustning måste hålla sig borta från arbetsområdet under sprutning och efter sprutning under den tid som anges av vätsketillverkaren. Tiden är i allmänhet minst 24 timmar.
- Varna andra som kan gå in i riskområdet att de exponeras för isocyanater. Följ vätsketillverkarens rekommendationer och svenska regler. Uppsättning av en skylt liknande den nedan utanför arbetsområdet rekommenderas.

	VARNING
	RISK FÖR GIFTIGA ÅNGOR
GÅ INTE IN VID SPRUTNING AV SKUM OCH INOM ____ TIMMAR EFTER SPRUTNINGEN HAR AVSLUTATS	
GÅ INTE IN FÖRRÄN:	
DATUM: _____	
KLOCKSLAG: _____	

Självantändande material

				
Vissa material kan självantända om de appliceras i för tjocka lager. Läs materialtillverkarens varningar och säkerhetsdatablad (SDS).				

Håll komponenterna A och B åtskilda

				
Korskontaminering kan resultera att material härdar i vätskeledningar, vilket kan orsaka allvarlig personskada eller skada på utrustningen. Förhindra föroreningar: • Byt aldrig ut de våta delarna för komponent A och B mot varandra. • Använd aldrig lösningsmedel på den ena sidan om den har kontaminerats från den andra sidan.				

Fuktkänslighet hos isocyanater

Om ISO utsätts för väta (såsom fukt) kommer den delvis att härda och forma små, hårda och sträva kristaller som suspenderas i vätskan. Efter hand bildas en film på ytan och ISO börjar övergå till gelform och få ökad viskositet.

OBS
Delvis härdad ISO sänker prestanda och förkortar livslängden för alla delar som är i kontakt med vätskan. • Använd alltid en förseglad behållare med avfuktare i ventilationen eller en kväveatmosfär. Förvara aldrig ISO i en öppen behållare. • Håll ISO-pumpens våtkopp eller behållare (i förekommande fall) fylld med lämpligt smörjmedel. Smörjmedlet bildar en barriär mellan ISO och atmosfären. • Använd endast fuktsäkra slangar som är förenliga med ISO. • Återanvänd aldrig lösningsmedel som kan innehålla fukt. Håll lösningsmedelsbehållare stängda när de inte används. • Smörj alltid gängade delar med lämpligt smörjmedel vid återmontering.

OBS! Mängden bildad film och graden av kristallisering varierar beroende på blandningen av ISO, luftfuktigheten och temperaturen.

Skumhartser med 245 fa blåsagenter

Vissa skumbildande medel löddrar sig vid temperaturer över 33°C (90°F) utan tryck, särskilt under omrörning. Minimera förvärmningen i ett cirkulationssystem för att minska mängden skumbildning.

Byte av material

OBSERVERA
Byte av de materialtyper som används i ditt system kräver extra uppmärksamhet för att förhindra skador på utrustningen och driftavbrott. • Spola utrustningen flera gånger för att se till att den är ordentligt ren när du byter material. • Rengör alltid vätskeintagssilarna efter renspolning. • Fråga din materialtillverkare om kemisk förenlighet. • Montera isär och rengör alla vätskekomponenter och byt slangarna vid byte mellan epoxi-typer och uretan eller polyurea Epoxier har ofta aminer på B-sidan (härdaaren). Polyurea har ofta aminer på B-sidan (hartset).

System

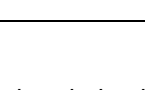
Del	Maximalt arbetstryck, psi (MPa, bar)	Volt	Doserarmodell	Ouppvärmd slang 10,6 m (35 fot)	Sladdadapter
EST100	3000 (21, 207)	100-120 V AC	24T100	25R000	---
EST900	3000 (21, 207)	200-240 V AC	24R900	25R000	Nordamerika
EST901	3000 (21, 207)	200-240 V AC	24R900	25R000	Europa
EST902	3000 (21, 207)	200-240 V AC	24R900	25R000	Australien/ Asien
24T900	3000 (21, 207)	200-240 V AC	24R900	---	Nordamerika
24T901	3000 (21, 207)	200-240 V AC	24R900	---	Europa
24T902	3000 (21, 207)	200-240 V AC	24R900	---	Australien/ Asien

Pistolas recomendadas

Modell	Fusion® AP	Probler P2	Fusion PC
Del	249810	GCP2R2A	25T481

Modeller

Modellnumret, seriebokstäver och serienumret finns på vagnens baksida. Ha informationen redo innan du ringer kundservice, så kan vi snabbare hjälpa dig.

Doserare reservdel, serie	Volt	* Elektriska anslutningar	Maximalt arbetstryck, psi (MPa, bar)	Godkännanden
24T100, A	100-120 V AC	20 A-sladd (motor) 20 A-sladd (värmare)	3000 (21, 207)	     Intertek 5024314 Uppfyller ANSI/UL Std. 499 Certifierad för CAN/CSA Std. C22.2 nummer 88
24R900, A	200-240 V AC	15 A-sladd (motor) 15 A-sladd (värmare)	3000 (21, 207)	

* Se sidan 16 för detaljerade elektriska krav.

‡ CE-godkännande gäller för förpackningar som används med en rekommenderad pistol.

Relaterade handböcker

Följande handböcker är för komponenter och tillbehör till Reactor E-10hp. Vissa levereras med ditt paket, beroende på konfigurationen. Handböcker finns även på www.graco.com.

Handbok på svenska	Beskrivning
Kolvpump	
311076	Instruktions- och reservdelshandbok
Fusion Air Purge sprutpistol	
309550	Instruktions- och reservdelshandbok
Probler P2 sprutpistol	
313213	Instruktions- och reservdelshandbok
Probler P2 återcirkulationssats	
406842	Instruktions- och reservdelshandbok
Lyftringssats	
332977	Instruktions- och reservdelshandbok

Översikt

Reactor E-10hp är en bärbar eldriven fördelare för blandningsförhållande 1:1, som används med:

- Polyurea
- Polyureahybridbeläggningar
- Polyuretanskum

Material kan appliceras med sprutpistoler för direktverkande blandning.

Reactor E-10hp gravitationsmatas från 22,7-literstankar (6 gallon) som är monterade på enheten.

Slitstarka, positiva kolvpumpar mäter vätskeflödet som når pistolen för blandning och applicering. När den är inställd i återcirkulationsläge kommer Reactorn E-10hp att cirkulera vätskorna tillbaka till tankarna.

För varje vätska använder Reactor E-10hp primära värmestavar och ökande uppvärmningsstavar och en isolerad slangbunt med cirkulationsreturslangar. Detta gör att slangarna och pistolen kan förvärmas till önskad temperatur innan sprutning. Ökande uppvärmningsstavarna används i cirkulationsläget för att reducera uppvärmningstiden. Digitala displayer visar de båda vätskornas temperaturer.

Elektroniska reglage övervakar vätsketrycken, driver motorn och varnar operatören om fel uppstår. Se **Statuskoder till motor/pump**, sidan 15, för ytterligare information.

Reactor E-10hp har två återcirkulationshastigheter, långsam och snabb, och en justerbar tryckutmatning.

Långsam återcirkulation

- Långsam cirkulation resulterar i en högre temperaturöverföring i värmaren, så att slangar och pistol värms upp snabbare.
- Bra för retuschering eller sprutning med lågt flöde, upp till måttliga temperaturer.
- Används inte för att cirkulera hel tank upp till temperatur.
- Används med 245 fa blåsmedelsskum för att minimera värmeretur till tank och för att minska skumbildning.

Snabb återcirkulation

- Används för att stödja högre flödeshastigheter eller högre temperaturer genom föruppvärmning av tankarna.
- Rör om vätskan i tankarna så att inte endast det översta vätskeskiktet i tanken värms upp.
- Används för spolning.

Tryckjustering

- Håller automatiskt vald måltemperatur för fördelning eller sprutning.

Komponenters funktion och placering

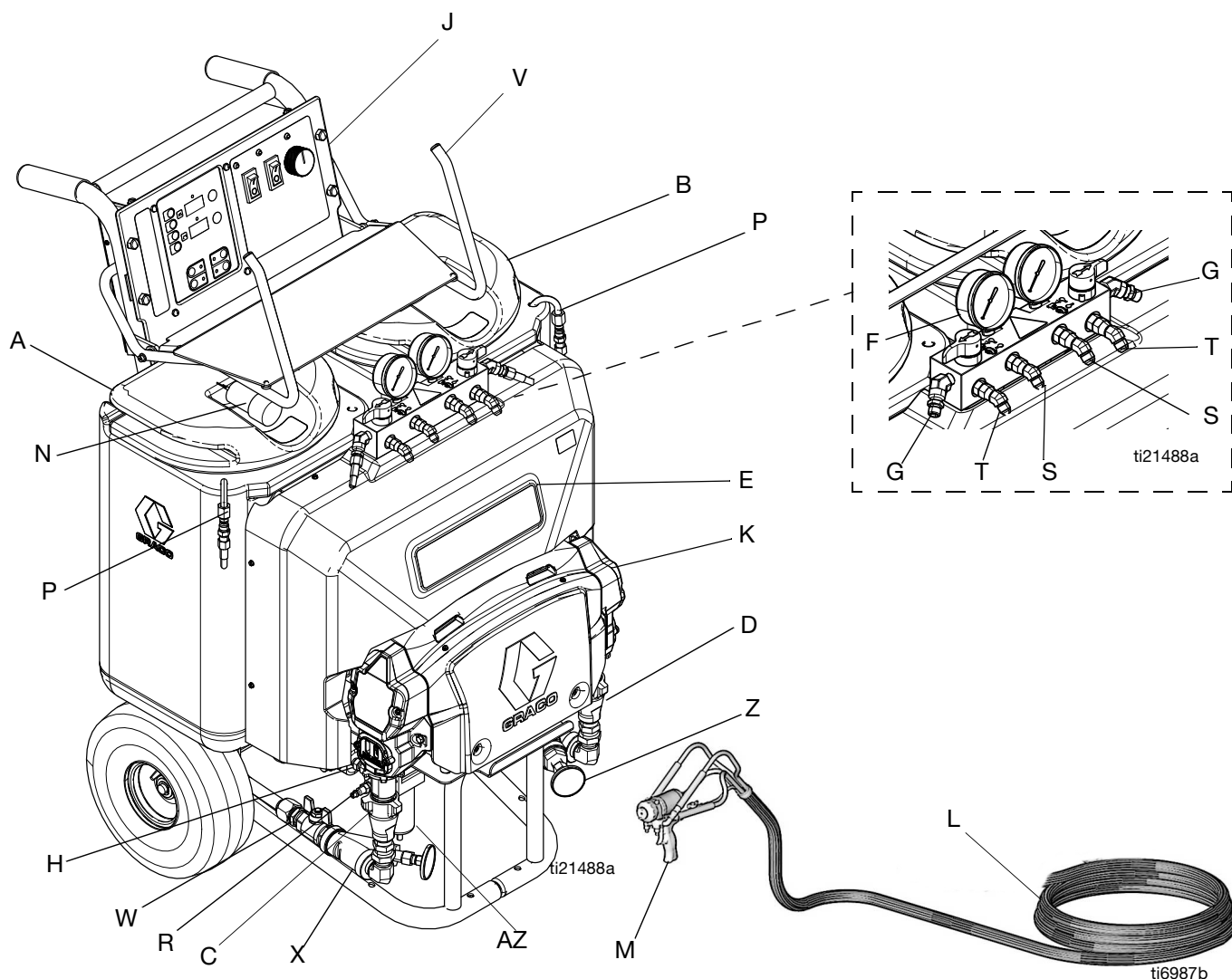


FIG. 1 Identifiering av komponenter

Beskrivning

A	Materialtank (ISO)
B	Materialtank (RES)
C	Pump (ISO)
D	Pump (RES)
E	Värmeelement (under kåpa)
F	Vätsketryckmätare
G	Säkerhetsventiler för sprutning och övertryck
H	Tanknivåsensorer (nederdelen av tankarna)
J	Kontrollpanel; se FIG. 2, sidan 13
K	Elmotor och drivhus
L	Isolerad slangbunt (inkluderar cirkulationsreturslangar)
M	Fusion Air Purge sprutpistol

Beskrivning

N	Avfuktartork
P	Återcirkulationsrör
R	Luftledningsinlopp (snabbkoppling)
S	Anslutningar för utloppsslang
T	Anslutning för returslang
U	Väsketemperatursensorer (placerade på värmarenheten, under kåpan)
V	Slanghållare och kontrollskydd
W	Kulventiler för vätskeinlopp (varje sida)
X	Silar till vätskeinlopp (varje sida)
Y	Nätsladdar (ej på bild)
Z	Väsketemperaturmätare (varje sida)
AZ	Luftfilter/fuktseparator

Reglage och indikatorer

Se **Reglage och indikatorer**, identifieringstabell, sidan 14.

OBS!

Använd inga vassa föremål (t.ex. en penna, ett plastkort eller en fingernagel) för att trycka på softkey-knapparna. De kan skadas.

Värmarerreglage

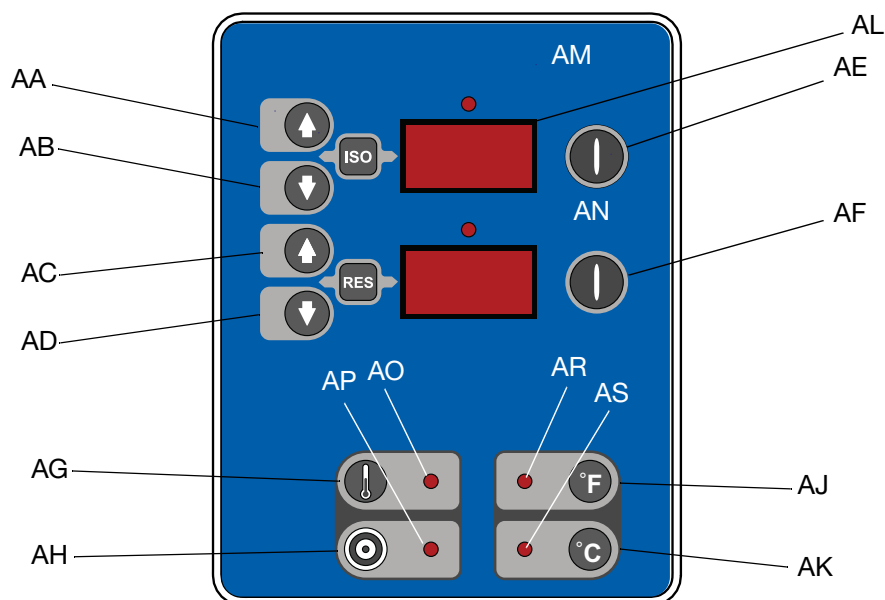
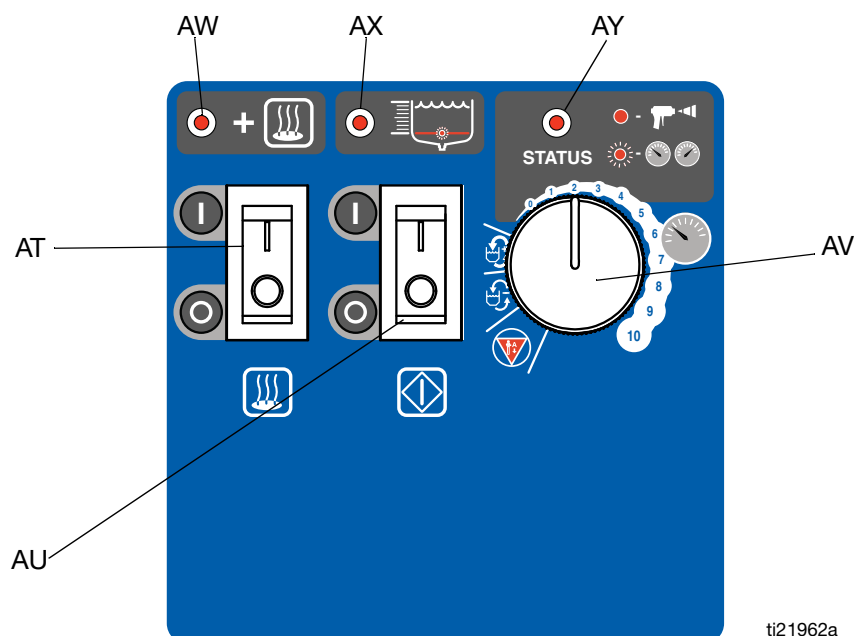


FIG. 2 Värmarerreglage och -indikatorer

Systemreglage



ti21962a

FIG. 3 Systemreglage och -indikatorer

Reglage och indikatorer

Beskrivning	Namn	Beskrivning
Värmarereglage		
AA	Börvärdesökning, ISO	Ökar börvärdet för temperaturen med en grad i valda enheter inom börvärdesgränserna. Tryck på måltangenten innan justering.
AB	Börvärdesminskning, ISO	Minskar börvärdet för temperaturen med en grad i valda enheter inom börvärdesgränserna. Tryck på måltangenten innan justering.
AC	Börvärdesökning, RES	Ökar börvärdet för temperaturen med en grad i valda enheter inom börvärdesgränserna. Tryck på måltangenten innan justering.
AD	Börvärdesminskning, RES	Minskar börvärdet för temperaturen med en grad i valda enheter inom börvärdesgränserna. Tryck på måltangenten innan justering.
AE	På-/av-knapp till ISO-värmare	Slår på eller av värmaren till ISO-zonen. Rensar även diagnostikkoder för värmarens zoner, se sidan 32.
AF	På-/av-knapp till RES-värmare	Slår på eller av värmaren till RES-zonen. Rensar även diagnostikkoder för värmarens zoner, se sidan 32.
AG	Knapp för aktuell temperatur	Tryck för att visa den aktuella temperaturen. Tryck och håll in för att visa elströmmen.
AH	Knapp för måltemperatur	Tryck för att visa måltemperaturen. Tryck och håll in för att visa värmarknollens krets-kortstemperatur.
AJ	Knapp för temperaturskala °F	Tryck för att ändra temperaturskalan till Fahrenheit-grader.
AK	Knapp för temperaturskala °C	Tryck för att ändra temperaturskalan till Celsius-grader.
AL	Temperaturdisplay	Visar den aktuella temperaturen eller måltemperatur i värmarens zoner, beroende på det valda läget. Förinställd till aktuell vid uppstart. Intervallet är 0-77°C (32-170°F) för ISO och RES.
Indikatorer för värmare		
AM	Aktivitet ISO-värmare	LED-lamporna blinkar när värmarens zoner är på. Varaktigheten för varje blinkning visar i vilken utsträckning värmaren är påslagen.
AN	Aktivitet RES-värmare	LED-lamporna blinkar när värmarens zoner är på. Varaktigheten för varje blinkning visar i vilken utsträckning värmaren är påslagen.
AO	Aktuell temperatur aktiv	De aktuella temperaturerna visas.
AP	Måltemperatur aktiv	Måltemperaturerna visas.
AR	Fahrenheit-enheter aktiva	Indikerar att temperaturer visas i °F.
AS	Celsius-enheter aktiva	Anger att temperaturer visas i °C.
Systemreglage		
AT	Ström till värmare	Aktiverar värmarknoll. Brytaren har en 20 A-krets-brytare.
AU	Motorstyrka	Aktiverar motor. Brytaren har en 20 A-krets-brytare.
AV	Funktionsrätt till motorpumpknoll	Väljer driftläge/tryckbörvärde. Se Funktionsrätt till motor-/pumpknoll , sidan 15.
Systemindikatorer		
AW	Indikator boostvärme	Anger att boostvärmen är aktiv.
AX	Tanknivåindikator	Se LED-lampa till tanknivåsensor , sidan 15.
AY	Systemstatusindikator	Blinkar en felkod om larm eller avvikelse är aktiv. Se Statuskoder till motor/pump , sidan 15.

Funktionsratt till motor-/pumpkontroll

Använd ratten (AV) för att välja önskad funktion.

Symbol	Inställning	Funktion
	Parkering	Stoppar motorn och parkerar pumpen automatiskt.
	Långsam återcirkulation	Långsam återcirkulationshastighet.
	Snabb återcirkulation	Snabb återcirkulationshastighet.
	Tryckjustering	Justerar vätsketrycket till pistolen i sprutläge.

Statuskoder till motor/pump

Om fel uppstår kommer statusindikatorn (AY) att blinka 1–19 gånger för att indikera statuskoden, göra en paus och sedan upprepa eller blinka med andra aktiva felkoder. Se TABELL 1 för en kort beskrivning av statuskoder.

Tabell 1: Statuskoder för motor/pump

Nummer	Namn
1	Tryckobalans mellan ISO- och RES-sidorna
2	Tryckavvikelse från börvärde
3	Fel på tryckomvandlare ISO
4	Fel på tryckomvandlare RES
5	För hög strömförbrukning
6	Hög motortemperatur
7	Ingen input från cykelräknarbrytaren
8	Avvikelse hög cykelhastighet (mer än 3,79 LPM (1,0 GPM)) Avstängning hög cykelhastighet (mer än 4,2 LPM (1,1 GPM))
9	Låg tanknivå
10	Används ej
11	Låst motorrotor
12	Överspänning motorkontrollbuss
13	Underspänning motorkontrollbuss
14	Hög temperatur motorkontrollbuss
15-19	Fel i motorkontroll

OBS! Förvald inställning är att stänga av om en statuskodindikation uppkommer.

Diagnostikkoder för värmarkontroll

Diagnostikkoder för värmarekontroll visas på temperaturdisplayen. Dessa larm stänger av värmen.

Tabell 2: Diagnostikkoder för värmarkontroll

Kod	Namn	Larmzon
01	Hög vätsketemperatur	Individuell
02	Hög zonström	Individuell
03	Ingen zonström med värme på	Individuell
04	Termokoppling inte ansluten	Individuell
05	Hög temperatur på kontroll	Individuell
06	Ingen kommunikation med zonkapsel	Individuell
09	Display saknas	Individuell
99	Ingen kommunikation med värmarkontrollmodul	Individuell

LED-lampa till tanknivåsensor

LED-lampa till tanknivåsensorn (AX) tänds när det inte finns kemikalier i endera tanken.

Tabell 3: Tanknivåindikator (AX)

Kemikalie	Status
> 1 gallon	Av
< 1 gallon	Blinkar

Installation

Lokalisera Reactor

Placera Reactorn på en plan yta.

OBS! Utsätt inte Reactorn för regn.

Elektriska krav

				
Felaktig ledningsdragnings kan orsaka elektrisk stöt eller annan allvarlig skada om arbetet inte har utförts korrekt. All elektrisk ledningsdragnings måste utföras av en behörig elektriker samt enligt lokala föreskrifter och regler.				

1. Anslut Reactorn till rätt strömkälla för modellen. Se TABELL 4. Strömsladdar måste anslutas till två separata dedikerade kretsar. Se FIG. 4.
2. I vissa modeller ingår sladdadapterar för användning utanför Nordamerika. Anslut rätt adapter till enhetens nätsladd innan den ansluts till strömkällan.

				
Dra alltid ur båda sladdarna innan underhåll av Reactorn utförs och vänta en minut för att undvika elektriska stötar.				

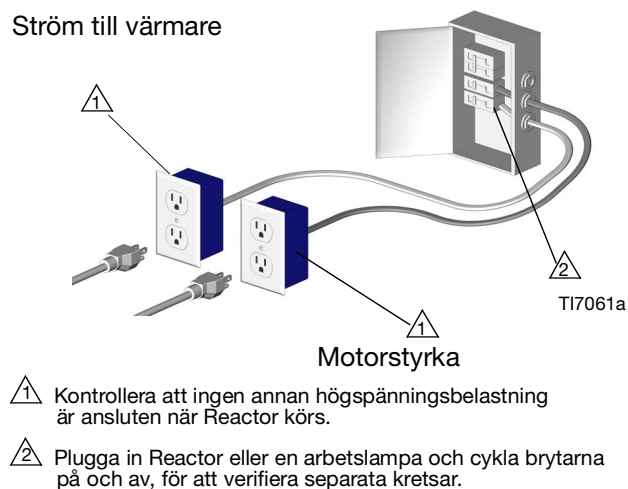


FIG. 4 Använd två separata kretsar

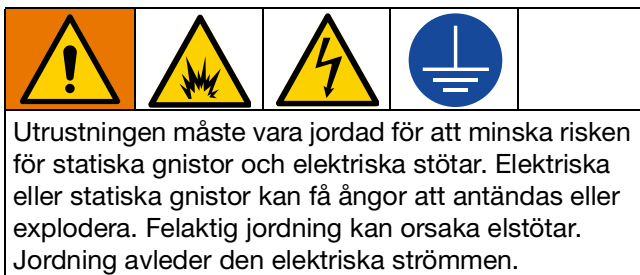
Tabell 4: Elektriska krav

Modell	Krav på strömkälla	Nätsladdsan-slutningar	Medföljande lokal adapter
200-240VAC, enfas, 50/60 Hz, två 4,5-meters (15 fot) strömsladdar	Två separata dedikerade kretsar klassade för minst 15 A vardera	 Två IEC 3-20 C20-pluggar	 NEMA 6-15P (Nordamerika)  Euro CEE74 (Europa)  YP-39 AS3112 (Australien/Asien)
100-120VAC, 50/60 Hz, två 4,5-meters (15 fot) strömsladdar	Två separata dedikerade kretsar klassade för minst 20 A vardera	 Två NEMA 5-20P-pluggar	

Tabell 5: Krav på förlängningssladd

Modell	Begärd kabelstorlek	
	Upp till 15 m (50 fot)	Upp till 30 m (100 fot)
Alla modeller	AWG 12	AWG 10
Sladdar måste vara jordade 3-ledare och beräknade för din miljö.		

Jordning



Reactor: jordad via nätsladden.

Generator (om använd): följ dina lokala föreskrifter. Starta och stoppa generatoren med nätsladden/nätsladdarna bortkopplade.

Sprutpistol: Jordad genom medföljande vätskeslangar, som anslutits till en korrekt jordad Reactor. Kör inte utrustningen utan minst en jordad vätskeslang.

Objekt som sprutmålas: följ dina lokala föreskrifter.

Lösningsmedelskärl som används vid spolning: enligt norm. Använd endast elektriskt ledande hink, placerade på en jordad yta. Ställ inte kärlet på en icke-ledande yta, t. ex. papper, plast eller kartong, eftersom detta bryter jordkretsen.

För att bibehålla jordkretsen när du rensplar eller lättar trycket: håller du en metalldel på sprutpistolen stadigt mot sidan på ett jordat metallkärl, och trycker sedan av pistolen.

Anslut vätskeslangen

1. Anslut vätsketillförselslangarna till utloppsslanganslutningarna (S, FIG. 5). Röda slangar för ISO, blåa för RES. Kopplingar är dimensionerade för att förhindra anslutningsfel. Anslut den andra änden på slangarna till pistolens ISO- och RES-ingångar.

OBS! Probleerpistoler använder en Problep P2 återcirk. tillbehörssats.

2. Anslut återcirkulationsslangarna från pistolens återcirkulationsportar till anslutningarna (T).

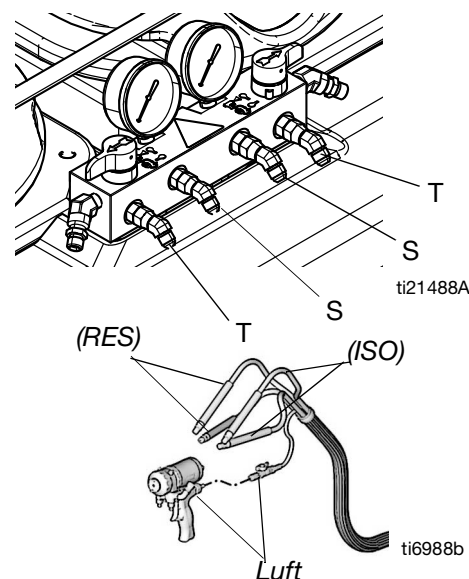


FIG. 5 Anslut återcirkulationsslangarna

Anslut pistolens luftslang

1. Anslut pistolens luftslang till pistolens luftingång och till luftfilterutloppet (AZ). Om du använder mer än en slangbunt sammanfogas luftslangarna med nippeln som medföljer slangbunt.
2. På enheter med Fusion-pistoler ansluts den medföljande kulventilen och snabbkopplingen till pistolens luftslang och sedan ansluts kopplingen till pistolens luftkoppling.

Anslut huvudluftintag

Anslut huvudluftintaget till enhetens snabbfrånkoppling (Q). Lufttillförselslangen innerdiameter måste vara minst 8 mm (5/16 tum) upp till 15 m (50 fot) eller 10 mm (3/8 tum) upp till 30 m (100 fot).

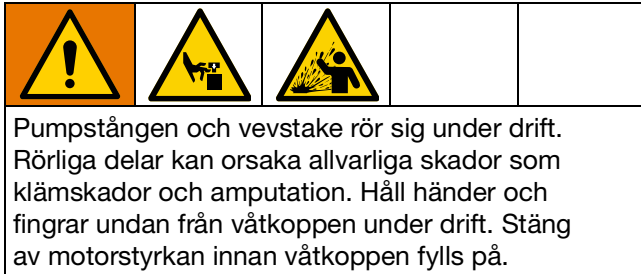
OBS! Ett luftfilter/en fuktseparator (AZ) är utrustade med en automatisk fuktdränering.

Spola innan första användning

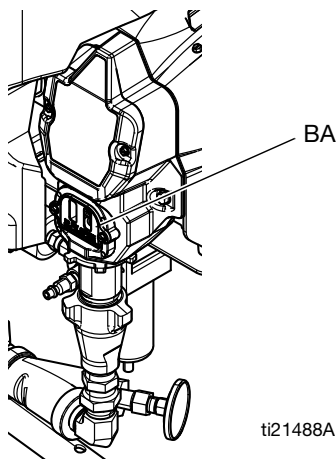
Reactor är testad med en mjukgörande olja på fabriken. Spola ut oljan med ett kompatibelt lösningsmedel innan sprutning. Se **Renspolning** på sidan 26.

Fyll våtkoppar

Förvara filtåsbrickorna i pumpens våtkoppar mättade med ISO-pumpolja. Smörjmedlet bildar en barriär mellan ISO och atmosfären.



Fyll på våtkopparna genom spår i plåten, eller lossa skruvarna och sväng plåten åt sidan.



Fyll på vätsketankar



OBS!

För att förhindra korskontaminering av vätskor och utrustningsdelar ska man **aldrig** växla (isocyanat)- och (harts)-delar eller -behållare.

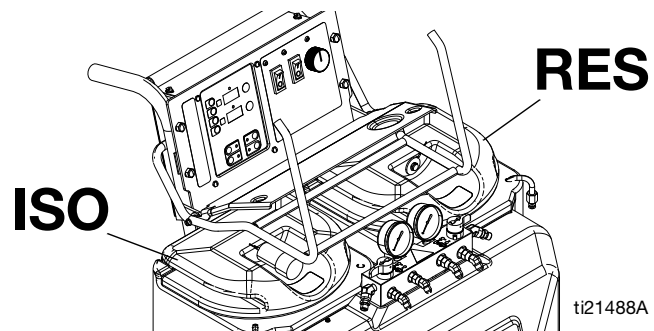
Ha åtminstone två 19 liters kärl (5 gallons) för att överföra vätska från trummor till materialtankar. Märk upp ett kärl med "ISO" och det andra "RES" med de röda och blåa etiketterna som medföljer. Dubbelkolla alltid vilket material du har innan du håller det i materialtanken. Det är enklare att hålla om kärlen inte är fyllda ända till brädden.

För att undvika att materialet stänker från den ena tanken till den andra vid påfyllning ska endast en materialtank öppnas åt gången.

OBS! Blanda fyllda eller separerade material i kärlet med en borr och ett blandningsblad i kärlet innan det fylls på i tankarna. Material som lämnas kvar i tankarna över natten kan behöva blandas igen i tankarna.

1. Lyft slangskruven. Ta bort tankkåpan och häll ISO i tanken (röd sida, med avfuktningsfilter i kåpan).

Sätt tillbaka luckan .



- 1 Lägga till en tunn beläggning av smörjmedel på tankens o-ring om locket är svårt att fästa på tanken.

OBS! Avfuktningsfiltret är blått när det är rent och blir rosa när det är genomvått. Kontrollera att pluggarna från frakten tas bort från avfuktningsfiltrets öppningar.

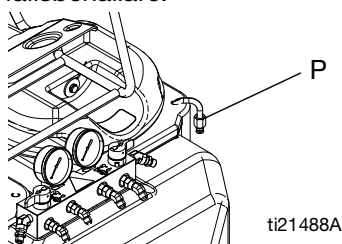
2. Ta bort tankkåpan och häll harts i RES-tankens (blå sida). Sätt tillbaka luckan.

OBS! Lägga på ett tunt lager fett på tankens o-ring, om det är svårt att montera locket vid tanken.

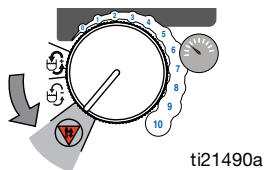
Töm på luft och spola vätska från ledningar

För att förhindra brand och explosion: • Spola utrustningen endast i välventilerade områden. • Kontrollera före renspolningen att strömmen är avstängd och att värmaren är kall. • Sätt inte på värmaren förrän vätskeledningarna är tomma på lösningsmedel.				

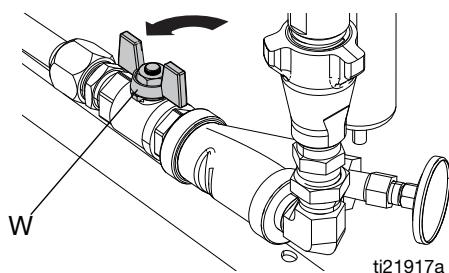
1. Ta bort båda återcirkulationsrören (P) från tankarna och säkra var och en i en för detta avsedd avfallsbehållare.



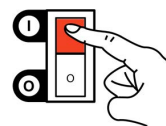
2. Ställ funktionsratten på Stoppa/Parkera



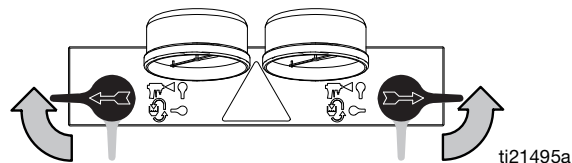
3. Sätt i nätsladden/nätsladdarna. Se tabell 2, sidan 16.
4. Öppna båda ventilerna till pumpvätskeinloppet (W, visas i öppet läge).



5. Slå på motorstyrkan. Systemstatusindikator (AY) bör slås på.



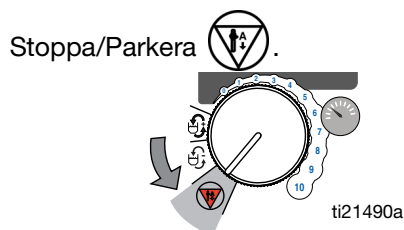
6. Ställ in återcirkulations-/sprutventiler på återcirk.



7. Ställ funktionsratten på långsam återcirk. eller snabb återcirk.



8. När ren vätska kommer ut ur båda återcirkulationsrören (P) ställs funktionsratten på



9. Byt ut återcirkulationsrören (P) i försörjningsbehållarna.

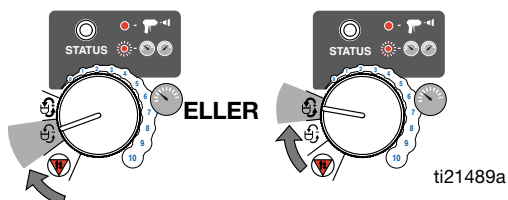
Start

Uppvärmad vätska kan göra att utrustningsytor blir mycket heta. Undvika allvarliga brännskador:

- Kör inte Reactor utan att ha alla kåpor och höljen på plats.
- Vidrör inte varm vätska eller utrustning.
- låta maskinen svalna helt innan den vidrörs.

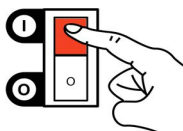
1. Utför **Installation**, sidan 16.

2. Ställ funktionsratten på långsam återcirk. eller snabb återcirk .



3. Se **Riktlinjer för uppvärmning**, sidan 21, fortsatt sedan med steg 3-6.

4. Slå på strömmen till värmaren.



5. Ställ in temperaturer:

a. Tryck på eller för att ändra temperaturskalan.

b. Tryck på för att visa måltemperaturer.

c. För att ställa in **ISO** måltemperatur för värmezonen, tryck på eller tills displayen visar önskad temperatur. Upprepa för **RES** zon.

d. Tryck på för att visa aktuella temperaturer.

6. Cirkulera genom värmaren tills avläsningsdisplayerna för temperaturer visar önskad temperatur. Se TABELL 6.

7. Justera värmarreglaget vid behov för stabil spruttemperatur.

Tabell 6: Ungefärlig uppvärmningstid för start av kall maskin med 19 liter (5 gallons) per sida

	120VAC	230VAC
Måltemperatur för vätskesprutning	10,7 m (35 fot) slang (1 paket)	
52 °C (125 °F)	15 minuter	10 minuter
77 °C (170 °F)	40 minuter	20 minuter

OBS! Uppvärmningstider baseras på att man en starttemperatur på materialet på 21°C (70°F) och en omgivande temperatur på 21°C (70°F).

OBS! Olika vätskor kommer att absorbera värmen i olika grad. Vid påfyllning i en varm maskin kommer uppvärmningstiden att vara kortare.

Riktlinjer för uppvärmning

Vätskorna måste cirkuleras från pumparna genom värmaren, slangarna och tillbaka till tankarna för att se till att varma vätskor når pistolen.

Långsam återcirkulation

- Långsam återcirk. resulterar i en högre temperaturöverföring i värmaren, så slangar och pistol värms upp snabbare.
- Bra för retuscheri eller sprutning med lågt flöde, upp till måttliga temperaturer.

Snabb återcirkulation

Snabb återcirk. håller värmarna igång hela tiden för att få upp tankarna i temperatur. Ju högre flödesgrad, desto mer värme behövs i tankarna innan sprutning.

- **För 200-240VAC system:** Använd snabb återcirkulation tills pumpinloppets vätsketemperaturmätare (Z) är inom 25 °C (45 °F) av målutloppstemperaturen.
- **För 100-120 VAC-system:** Använd snabb återcirkulation tills pumpinloppets vätsketemperaturmätare (Z) är inom 17 °C (30 °F) av måltemperaturen.
- **Volym i tankar:** Använd endast det du behöver. Exempelvis kommer 10 l (2,5 gallons) i varje tank att värmas upp nästan två gånger så fort som 20 l (5 gallons).
- Blandar vätskor i tankar, så undvik att värma endast vätskan i tankens övre del.
- Används för spolning.

Tips för värmehantering

- Värmare arbetar bättre vid låga flödesgrader eller mindre blandmoduler.
- Att trycka av pistolen korta perioden hjälper till att hålla en effektiv värmeöverföring, vilket gör att rätt temperatur på materialet hålls. Att trycka av pistolen under en lång period kan göra att uppvärmningstiden inte blir tillräckligt lång, beroende på materialtemperaturen i tankarna.
- Om temperaturdisplayerna faller under acceptabel nivå ställs funktionsratten på långsam

återcirkulation  och cirkuleras igen för att få upp temperaturen igen.

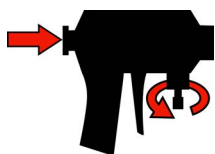
- Varje 10,7-meters (35 fot) slangbunt lägger till cirka 5 minuters uppvärmningstid, för de flesta material. Den maximala rekommenderad slanglängd är 32 m (105 fot).
- För snabbare start görs initial uppvärmningscirkulation där tankarna är fyllda till mellan 1/4 och 1/3, och därefter tillsätts mer material.

Användning

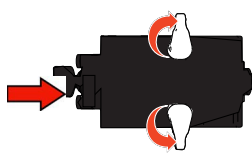
Sprutning



OBS! Luft tillförs till sprutpistolen med pistolkolvens säkerhetslås eller avtryckarens säkerhetslock påkopplat och ventilen till pistolens vätskefördelningsrör stängd (om sådan finns).

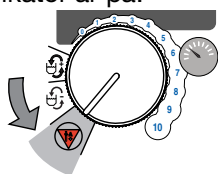


Fusion



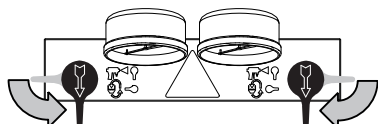
Probler

1. Ställ funktionsratten på Stoppa/Parkera . Verifiera att LED-lampan till systemets statusindikator är på.



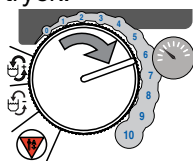
ti21490a

2. Ställ återcirk./sprutventiler på Spruta.



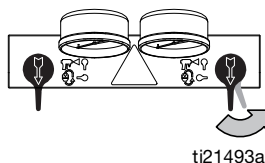
ti21491a

3. Vrid funktionsratten till tryckjustering . Fortsätt att vrida åt höger tills vätsketryckmätarna visar önskat tryck.



ti21492a

4. Kontrollera vätsketryckmätarna för att säkerställa korrekt tryckbalans. Om det är obalanserat reduceras trycket på den högre komponenten genom att **försiktigt** vrida återcirk./sprutventilen för den komponenten mot Återcirk., tills mätarna visar balanserade tryck. Larmet för tryckobalans (statuskod 1) är inaktivt i 10 sekunder efter att ha gått in i spruttryckläge, för att få tid att balansera trycken.



ti21493a

I detta exempel är RES-sidans tryck högre, så man använder RES-sidans ventil för att balansera trycken.

OBS! Beakta mätarna i 10 sekunder för att se till att trycket hålls på båda sidorna och att pumparna inte rör sig.

5. Öppna ventilerna till pistolens vätskeblandare (endast direkt verkande blandningspistoler).



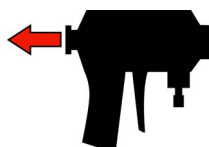
Fusion



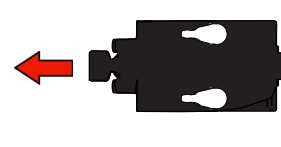
Probler

OBS! Om trycket är obalanserat ska vätskegrenrör-ventiler eller avtryckarpistoler på direkt verkande pistoler aldrig öppnas.

6. Lossa kolvens säkerhetslås eller avtryckarens säkerhetslås.



Fusion



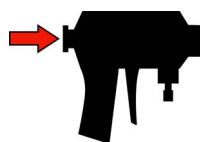
Probler

7. Provspruta på kartong eller plastskiva. Verifiera att materialet härdat helt under den begärda tidslängden och att den har rätt kulör. Justera tryck och temperatur för att få önskat resultat. Systemet är nu klart för sprutning.

Paus

Använd följande tillvägagångssätt för att få slangen och pistolen att återgå till spruttemperatur efter ett kort avbrott.

1. Aktivera kolvens säkerhetslock eller avtryckarens säkerhetslås.

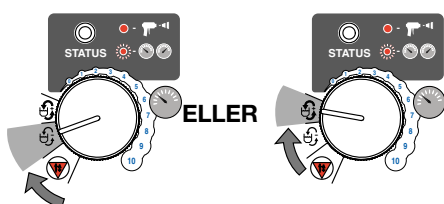


Fusion



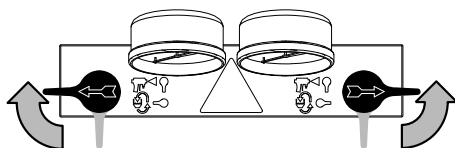
Probler

2. Ställ funktionsratten på långsam återcirk.



ti21489a

3. Ställ sprutventiler på Återcirk. tills temperaturen är tillbaka på rätt nivå.



ti21495a

OBS! Om du slutar att spruta i mer än 2 minuter när en direkt verkande blandningspistol används ska du stänga pistolens vätskeventiler. Detta förfarande gör att de inre delarna av pistolen hålls renare och förhindrar sammanblandning.



Fusion



Probler

Påfyllningstankar

Material kan fyllas på i tankarna när som helst. Se **Fyll på vätsketankar**, sidan 18.

Följ instruktionerna i avsnittet **Paus** sidan 23, för att få upp temperaturerna i tankarna om du arbetar med höga temperaturer eller höga flödes hastigheter.

OBS!

För att förhindra korskontaminering av vätskor och utrustningsdelar ska man **aldrig** växla ISO- och RES-delar eller -behållare.

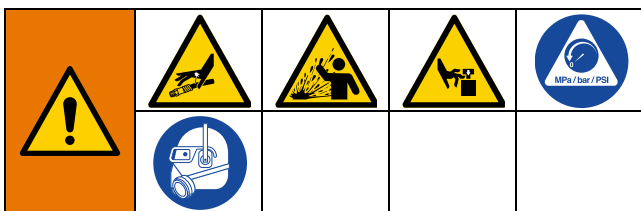
Ha åtminstone två 19 liters kärl (5 gallons) för att överföra vätska från trummor till materialtankar. Märk upp ett kärl med "ISO" och det andra "RES" med de röda och blåa etiketterna som medföljer. Dubbelkolla alltid vilket material du har innan du håller det i materialtanken. Det är enklare att hålla om kärlen inte är fyllda ända till brädden.

För att undvika att materialet stänker från den ena tanken till den andra vid påfyllning ska endast en materialtank öppnas åt gången.

Tryckavlastningsprocedur

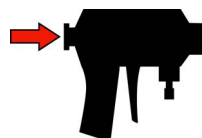


Utför alltid Anvisningar för tryckavlastning när du ser denna symbol.



Utrustningen är trycksatt tills trycket avlastas manuellt. Utför tryckavlastningsproceduren när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller service av utrustningen för att bidra till att minska risken för allvarlig personskada från trycksatt vätska, såsom hudinträngning, stänkande vätska och rörliga delar.

1. Aktivera kolvens säkerhetslock eller avtryckarens säkerhetslås.

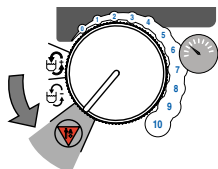


Fusion



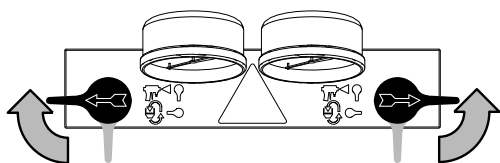
Probler

2. Ställ funktionsratten på Stoppa/Parkera .



ti21490a

3. Vrid återcirk.-/sprutventilerna till Återcirk. Vätska kommer att dumpas i materialtankarna. Pumparna kommer att flyttas till lägsta läget i slaget. Kontrollera att mätare faller till 0.



ti21495a

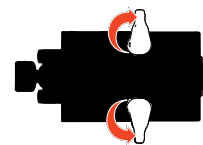
Avstängning

För längre avbrott (mer än 10 minuter) används följande procedur. Om du kommer ha avbrott i mer än 3 dagar, se först **Renspolning**, sidan 26.

1. Stäng av värmarens ström.
2. Stäng av motorstyrkan.
3. Följ alla steg i **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 24.
4. Stäng pistolens vätskeventiler ISO och RES. Detta förfarande gör att de inre delarna av pistolen hålls renare och förhindrar sammanblandning.



Fusion

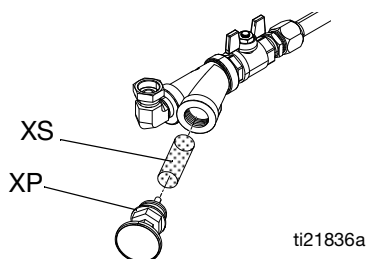


Probler

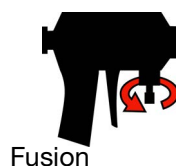
5. Se den separata pistolhandboken och utför proceduren **Avstängning**.

Underhåll

- Kontrollera vätskenivån i pumpens våtkopp dagligen, sidan 18.
- Halsens u-kopp är inte justerbar. Dra inte åt tätningsmuttern/våtkoppen för hårt.
- För att förhindra kristallisering ska komponent ISO skyddas från att exponeras för fukt i atmosfären.
- Torka av materialtanklockets o-ring, innerkant och innertankens väggar dagligen för att förhindra att ISO kristalliseras. Behåll en tunn smörjfettfilm på o-ringens och insidan av locket.
- Kontrollera avfuktningsfiltret varje vecka. Filtret är blått när det är rent och blir rosa när det är genomvått.
- Ta bort pluggen (XP) och rengör vätskeinlopps-silen (XS) vid behov. Rengör alltid vätskeintags-silarna efter renspolning.



- Generellt gäller att du spolar rent om du kommer att göra avbrott i mer än tre dagar. Spola rent oftare om materialet är fuktkänsligt och fuktigheten är hög i lagringsområdet, eller om materialet kan separeras eller sätter sig med tiden.
- **Om en direkt verkande blandningspistol används ska pistolens vätskeventiler stängas** när man inte sprutar. Detta förfarande gör att de inre delarna av pistolen hålls renare och förhindrar sammanblandning. Rengör pistolens blandningskammарportar och kontrollera ventilskärmarna regelbundet. Se pistolhandboken.



Fusion



Probler

- **Om en Fusion impingementblandningspistol med luftspolning** används, ska pistolen alltid smörjas in efter användning tills reningsluften för med sig smörjånga ut genom pistolöppningen. Se din pistolhandbok.

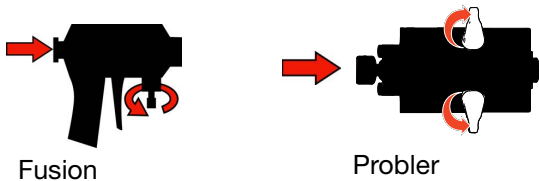
Renspolning



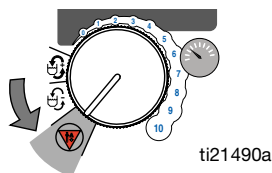
För att undvika brand eller explosion ska utrustning och avfallsbehållare alltid jordas. Spola alltid med minsta möjliga tryck för att undvika statisk elektricitet och skador från stänk. Varmt lösningsmedel kan antändas. För att förhindra brand och explosion:

- Spola utrustningen endast i välventilerade områden
- Kontrollera före renspolningen att strömmen är avstängd och att värmaren är kall
- Sätt inte på värmaren förrän vätskeledningarna är tomma på lösningsmedel

- Spola rent om du kommer att göra avbrott i mer än tre dagar. Spola rent oftare om materialet är fuktkänsligt och fuktigheten är hög i lagringsområdet, eller om materialet kan separeras eller sätter sig med tiden.
 - Vid långvarig förvaring, spola ut lösningsmedlet med en förvaringsvätska eller åtminstone, ren motorolja
 - Spola med en vätska som är förenlig med vätskan som ska pumpas och med de delar i utrustningen som kommer i kontakt med vätska.
 - Lämna alltid något sorts vätska i systemet. Använd inte vatten.
1. Aktivera kolvens säkerhetslock eller avtryckarens säkerhetslås. Stäng vätskeventilerna till ISO och RES. Lämna luften på.



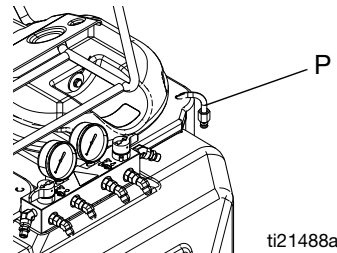
2. Ställ funktionsratten på Stoppa/Parkera



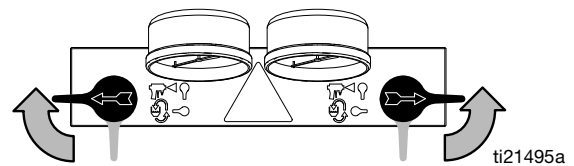
3. Stäng av värmarens ström. Låt systemet svalna.



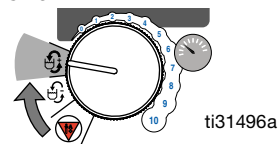
4. Ta bort återcirkulationsrören (P) från materialtankarna och ställ i originalbehållare eller avfallsbehållare.



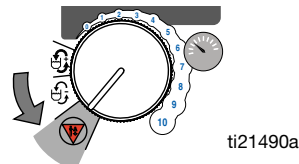
5. Vrid återcirk./sprutventilerna till Återcirk.



6. Ställ funktionsratten på Snabb återcirk. Pumpa material från materialtankarna tills inget mer kommer ut.

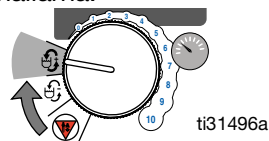


7. Ställ funktionsratten på Stoppa/Parkera

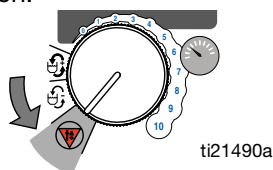


8. Torka bort allt resterande material från materialtankarna. Fyll varje materialtank med 3,8-7,6 l (1-2 gallons) lösningsmedel som rekommenderas av materialtillverkaren.

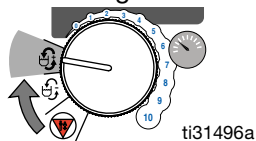
9. Ställ funktionsratten på Snabb återcirk. Pumpa lösningsmedel genom systemet till avfallsbehållarna.



10. När lösningsmedlet som kommer från återcirkulationsrören nästan är klart ställer du funktionsratten på Stoppa/Parkera . Returnera återcirkulationsrören till materialtanken.



11. Ställ funktionsratten på Snabb återcirk. . Cirkulera lösningsmedlet genom systemet i 10–20 minuter för att garantera noggrann rening.

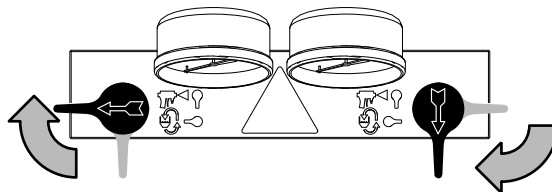


12. Se pistolhandboken för instruktioner om hur man rensplar din pistol.

Rena slangar

Koppla bort slangarna från pistolen och säkra dem i tanken för noggrann rengöring med lösningsmedel.

- Vrid sprutventil ISO till Spruta.



- Öppna pistolen i en ISO-avfallsbehållare.
- Ställ funktionsratten på Långsam återcirk.  tills slangen är rensplad.
- Ställ funktionsratten på Parkering .
- Gör om samma på RES-sidan.

13. Ställ funktionsratten på Parkering .

14. Renspolning med lösningsmedel är en tvåstegsprocess. Gå tillbaka till steg 4, dränera lösningsmedlet och renspla igen med rent lösningsmedel.

15. Lämna enheten fylld med lösningsmedel, mjukgörare, ren motorolja eller fyll på materialtanken med nytt material och flöda igen.

OBS! Lämna aldrig enheten torrlagd om den inte har demonterats och rengjorts. Om vätskerester torkar i pumparna kan kulventilerna fastna nästa gång du använder enheten.

Felsökning

Statuskoder till pumpkontroll

Fastställ statuskoden genom att räkna antalet gånger systemstatusindikatorn blinkar. Statusindikatorn blinkar 1–19 gånger för att indikera en statuskod.

Multipla aktiva statuskoder separeras av en längre paus.

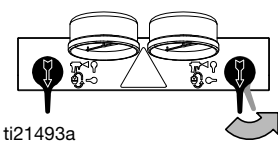
Statuskod 1: Tryckobalans

Enheten kontrollerar inte om tryckobalans finns vid börvärden lägre än 2,1 MPa (21 bar, 300 psi).

Enheten kontrollerar inte om tryckobalans finns 10 sekunder efter att den har övergått i tryckläge.

Enheten avkänner tryckobalans mellan komponenterna ISO och RES och varnar eller stänger av, beroende på inställningarna för DIP-omkopplare 1 och 2. För att stänga av automatisk avstängning och/eller dra åt trycktoleranser för statuskod 1, se **Inställningar för DIP-brytare**, sidan 30.

1. Reducera trycket på den högre komponenten genom att **försiktigt** vrida återcirk.-/sprutventilen för den komponenten mot Återcirk., tills mätarna visar balanserade tryck.



ti21493a

I detta exempel är RES-sidans tryck högre, så man använder RES-sidans ventil för att balansera trycken.

2. Om tryckobalansen fortsätter, se **Doserare**, sidan 36.

Statuskod 2: Tryckavvikelse från börvärde

Enheten kontrollerar inte om det finns tryckavvikelse vid börvärden lägre än 2,8 MPa (28 bar, 400 psi).

Enheten avkänner tryckavvikelse från ett börvärde och varnar eller stänger av, beroende på inställningarna för DIP-omkopplare 3 och 4. Om utrustningen inte kan bibehålla tillräckligt tryck för en god blandning med en impingementblandningspistol, kan man försöka använda en mindre blandningskammare eller munstycke.

För att stänga av automatisk avstängning och/eller minska trycktoleranser för statuskod 2, se **Inställningar för DIP-brytare**, sidan 30.

Avvikelse kan uppstå om strömmen slås på eller om funktionsratten (AV) inte är inställd på Parkera. Lämna ratten i Parkera tills LED-lampan på statusindikatorn slås på.

Statuskod 3: Fel på ISO-tryckomvandlare

1. Kontrollera omvandlarens ISO-elanslutning (J11) på styrkortet, FIG. 12, sidan 45.
2. Växla elanslutningar för ISO- och RES-omvandlare på styrkortet, FIG. 12, sidan 45. Om felet flyttar till omvandlare för RES (statuskod 4), byt ut ISO-omvandlaren, se **Tryckomvandlare**, sidan 51.

Statuskod 4: Fel på RES-tryckomvandlare

1. Kontrollera omvandlarens RES-elanslutning (J12) på styrkortet, FIG. 12, sidan 45.
2. Växla elanslutningar för ISO- och RES-omvandlare på styrkortet, FIG. 12, sidan 45. Om felet flyttar till omvandlare för ISO (statuskod 3), byt ut omvandlare för RES. Se **Tryckomvandlare**, sidan 51.

Statuskod 5: För hög strömförbrukning

1. Stäng av enheten och försök att utföra åtgärden igen. Borstarna sitter inte helt på plats.
2. Kontrollera fläktfunktionen. Ökad temperatur kan orsaka överdrivet drag.
3. Låst rotor; motorn kan inte vrida sig. Byt ut motorn. Se **Elmotor**, sidan 54.
4. Kortslutning på styrkortet. Sätt tillbaka styrkortet. Se **Motorstyrning**, sidan 44.
5. Sliten eller upphakad motorborste orsakar böjning vid kommutatorn. Byt borstarna. Se **Motorborstar**, sidan 55.
6. Lossa motoranslutningar från kontrollbordet. Cykla strömmen.
 - a. Om statuskod 5 fortfarande finns, byt ut bordet.
 - b. Om statuskod 5 inte längre är aktiv, testa motorn. Se **Testa motor**, sidan 54.

Statuskod 6: Hög motortemperatur

Motorn går för varm.

1. Minska arbetscykeltrycket, pistolens munstycksstorlek eller flytta Reactorn till en svalare plats. Låt systemet svalna i en timme.
2. Kontrollera fläktfunktionen. Kontrollera fläkt- och motorhus.
3. Kontrollera J9 övertemperaturanslutning på kontrollbordet.

Statuskod 7: Ingen input från cykelräknebrytaren

Har inte mottagit input från cykelräknebrytaren 10 sekunder efter att återcirk.-läge har valts eller enheten kan inte parkera inom 15 sekunder efter att man gått in i parkeringsläge.

1. Verifiera att återcirkulationsventilerna är öppna och att enheten är inställd på återcirk.-läge.
2. Kontrollera cykelräknarbrytarens anslutning till styrkortet (J10), se FIG. 12, sidan 45.
3. Kontrollera att magneten (224) och cykelräknebrytaren (223) sitter på plats under kåpan på RES-sidans motorslut (229). Byt ut vid behov.

Statuskod 8: Hög cykelhastighet

Systemet sprutar mer än 3,8 lpm (1 gpm). Systemet kommer att stängas av om det sprutar mer än 4,2 lpm (1,1 gpm).

1. Reducera trycket och/eller pistolens munstycksstorlek.

Statuskod 9: Låg tanknivå

Tanknivåsensorerna känner av ISO- och RES-materialdensiteten inuti tanken och varnar eller stänger ner, beroende på inställningar på DIP-brytare 5. Se **Inställningar för DIP-brytare**, sidan 30.

1. Fyll på material i materialtanken vid behov.
2. Kontrollera att tanknivåsensorn är i kontakt med tankens yta. Byt ut om nödvändigt. Se **Vätskenivåsensorer till tank**, sidan 56.

3. Kontrollera J6-anslutningarna på styrkortet. TABELL 8, sidan 45.

LED-lampa till nivåsensor	Status
Grön - på	Sensorn är påslagen
Grön - av	Sensorn är avslagen
Gul - på	Sensorn känner av material
Gul - av	Sensorn känner inte av något material

Statuskod 11: Låst motorrotor

Verifiera att pumparna inte är låsta och rör sig fritt. Motorn kan inte vrida sig. Byt ut motorn, sidan 54.

Stäng av enheten och kontakta din distributör innan driften återupptas.

Statuskod 12: Överspänning motorkontroll

För mycket spänning ansluten till kontrollbordet. Se sidan 74, för elektriska krav.

Slå av och på strömmen och kontrollera status-indikatoren för att se om felet fortfarande är aktivt.

Statuskod 13: Underspänning motorkontroll

Inte tillräcklig spänning ansluten till kontrollbordet. Se sidan 74, för elektriska krav.

Slå av och på strömmen och kontrollera status-indikatoren för att se om felet fortfarande är aktivt.

Statuskod 14: Hög temperatur motorkontroll

Motorkontrollbordet är för varmt.

Stäng av och flytta Reactorn till en svalare plats. Låt systemet svalna i en timme.

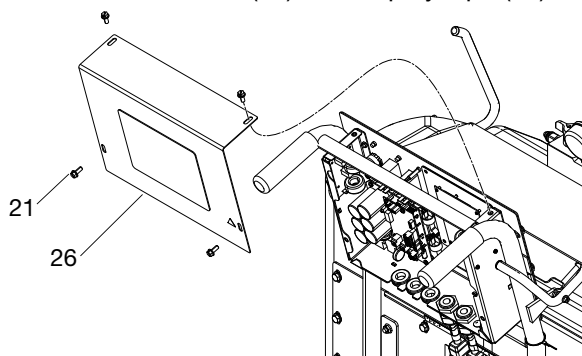
Statuskod 15-19: Motorkontrollfel

Cykla strömmen. Om felet fortfarande finns, byt ut bordet. Se **Motorstyrning**, sidan 44.

Inställningar för DIP-brytare

				
Dra alltid ut båda nätsladdarna innan underhåll utförs på Reactor och vänta en minut, för att undvika elstötar.				

1. Slå av strömmen och dra ut nätsladdarna från vägguttagen.
2. Ta bort skruvarna (21) och displaykåpa (26).



3. Hitta DIP-brytaren på kontrollbordet.

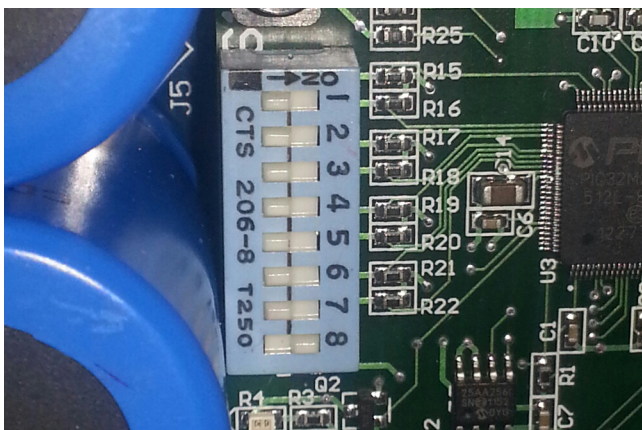


FIG. 6 DIP-brytare

4. Ställ in DIP-brytarna i önskat läge.
Se **Inställningar och funktioner för DIP-brytare**, sidan 31.
5. Sätt tillbaka displaykåpan (26) och anslut enheten.
6. Cykla strömbrytaren för att aktivera ändringarna i DIP-brytaren.

Inställningar och funktioner för DIP-brytare

Inställningar och funktioner för DIP-brytare		
DIP-brytare och funktioner	AV	PÅ
DIP-brytare 1 Om detta har valts visas en statuskod och orsakar avstängning om tryckobalans överskrider valet som gjorts för DIP-brytare 2.	AVVIKELSE	AVVIKELSE OCH AVSTÄNGNING
DIP-brytare 2 Välj tryckobalansgränser som, om de överskrids, kommer att orsaka en avvikelse och avstängning (om detta aktiverats).	Se tabellen Inställningar för DIP-brytare 1 och 2 , sidan 31	
DIP-brytare 3 Om detta har valts orsakas avstängning eller visas en statuskod på grund av att tryckavvikelse från börvärden överskrider valet som gjorts för DIP-brytare 4.	AVVIKELSE	*AVSTÄNGNING
DIP-brytare 4 Orsakar avvikelse om tryckbörvärdet är större än:	300 psi (2,1 MPa, 21 bar) (25% om < 800 psi [5,6 MPa, 56 bar])	*500 psi (3,5 MPa, 35 bar) (40% om < 800 psi [5,6 MPa, 56 bar])
DIP-brytare 5 Orsakar avstängning eller visar en statuskod för låg vätskeflödesnivå i tankarna.	*AVVIKELSE	AVSTÄNGNING
DIP-brytare 6 Aktiverar och avaktiverar boostvärme.	AVAKTIVERA	*AKTIVERA
DIP-brytare 7	Används ej	
DIP-brytare 8	Används ej	

* Förvalda DIP-brytarinställningar

Inställningar för DIP-brytare 1 och 2			
DIP-brytare 1	DIP-brytare 2	Avvikelse	Avstängning
Av	Av	300 psi (2,1 MPa, 21 bar)	---
Av	*På	500 psi (3,5 MPa, 35 bar)	---
*På	Av	300 psi (2,1 MPa, 21 bar)	500 psi (3,5 MPa, 35 bar)
*På	*På	500 psi (3,5 MPa, 35 bar)	800 psi (5,6 MPa, 56 bar)

Diagnostikkoder värmekontroll

Diagnostikkoder för värmekontroll visas på temperaturdisplayen.

Dessa larm stänger av värmen. Kod E03 och E04

kan rensas genom att trycka . För att rensa andra koder:

1. Stäng av värmarens ström.



2. Stäng av motorströmmen.



3. Slå på motorströmmen och värmarens ström för att rensa.

Kod	Kodnamn	Larmzon	Sida för korrigerande åtgärd
01	Hög vätsketemperatur	Individuell	32
02	Hög zonström	Individuell	33
03	Ingen zonström	Individuell	33
04	Termokoppling inte ansluten	Individuell	33

E01: Hög vätsketemperatur

- Termokopplingen ISO eller RES (310) känner av en flödestemperatur över 71°C (260°F).
- Övertemperaturbrytaren ISO eller RES (308) känner av en vätsketemperatur på över 110°C (230°F) och öppnas. Vid 87°C (190°F) stänger brytaren igen.
- Termokopplingen ISO eller RES (310) är felaktig, är trasig, vidrör inte värmeelementen (307) eller har dålig anslutning till temperaturstyrkortet.
- Övertemperaturbrytaren (308) fungerar inte i det öppna läget.
- Temperaturkontrollbordet kan inte stänga av någon värmezona.
- Zonströmledningarna eller termokopplingar har bytts från en zon till en annan.
- Värmeelement fungerar inte där termokopplingen är installerad.
- En lös ledning

Kontroll av E01

				
Felsökning av utrustningen kräver åtkomst till komponenter som kan ge elstötar och andra skador om inte arbetet utförs korrekt. All felsökning av elektricitet ska alltid utföras av en kvalificerad elektriker. Kontrollera att all ström till utrustningen stängs av innan reparation.				

Notera vilken zon (ISO eller HERTS) som har hög vätsketemperatur innan termokopplingen kontrolleras.

1. Kontrollera att anslutning B är ordentligt inpluggad i värmekontrollmodulen. Se **Anslutningar till temperaturkontrollmoduler**, sidan 47.
2. Rengör och plugga in anslutningarna igen.
3. Kontrollera anslutningarna mellan temperaturkontrollmodulen och övertemperaturbrytaren, och mellan temperaturkontrollmodulen och termokopplingarna. Kontrollera att alla kablar är ordentligt anslutna till anslutning B på värmarens kontrollmodul. Se TABELL 7, sidan 33.
4. Ta bort anslutning B från värmarens kontrollmodul och kontrollera termokopplingarna kontinuerligt genom att mäta motståndet över stiftet i kontaktänden.

5. Verifiera vätsketemperaturen med en extern temperaturmätare.

Tabell 7: Motståndsmätning anslutning B

120V		230V		Beskrivning	Avläsning
Anslutning	Stift	Anslutning	Stift		
B1	1, 2	B1	1, 2	Övertemperaturbrytare	nästan 0 ohm
B2	1	B1	5	Termokoppling ISO, R (röd)	4–6 ohm
B2	2	B1	6	Termokoppling ISO, Y (gul)	
B2	4	B1	8	Termokoppling RES, R (röd)	4–6 ohm
B2	5	B1	9	Termokoppling RES, Y (gul)	
B2	3	B1	3-4,7,10	Används inte	Ej tillämplig

Om temperaturen är för hög (sensoravläsningen är 127°C [260°F] eller högre):

6. Kontrollera om termokopplingarna är skadade, eller om de inte är i kontakt med värmeelementet, se FIG. 16, sidan 50.
7. Kontrollera om temperaturkontrollmodulen stängs av när utrustningen når temperaturbörvärdet:
 - a. Ställ in temperaturbörvärdena långt under den visade temperaturen.
 - b. Slå på zonen. Om temperaturen stiger stadigt fungerar inte strömbordet.
 - c. Kontrollera genom att växla med en annan strömmodul. Se **Byt ut temperaturkontrollmoduler**, sidan 46.
 - d. Om den utbytta modulen inte löser problemet är det inte strömmodulen som är felet.
8. Verifiera kontinuiteten för värmeelementen med en ohmmeter. Se **Test av värmeelement**, sidan 49.

E02: Hög zonström

När det finns ett högströmsfel kommer LED-lampan på den zonens modul att bli röd när felet visas.

1. Se **Innan reparation påbörjas** på sidan 39.
2. Byt ut zonmodulen mot en annan. Slå på zonen och sök efter ett fel. Byt ut den felaktiga modulen om felet försvinner.

E03: Ingen zonström

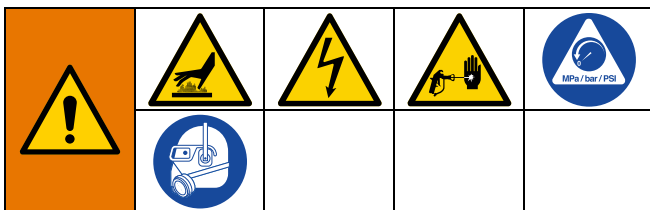
När ingen ström finns-felet uppstår blir LED-lampan på den specifika zonens modul röd när felet visas.

1. Kontrollera om krets brytaren har löst ut på Reactorn eller vid strömkällan för den zonen. Byt ut krets brytaren om den ständigt löser ut.
2. Kontrollera om det finns en lös eller trasig kontakt i zonen.
3. Byt ut zonmodulen mot en annan. Slå på zonen och sök efter ett fel. Se **Byt ut temperaturkontrollmoduler**, sidan 46. Byt ut felaktig modul om felet försvinner.
4. Om E03 uppstår i alla zoner kan det vara glapp i kontakten. Kontrollera eldragningen från värmekontrollen till kontaktspolen.

E04: Termokoppling frånkopplad

1. Kontrollera temperatursensoranslutningarna till de gröna anslutningarna (B) på temperaturkontrollmodulen. Se **Anslutningar till temperaturkontrollmoduler**, sidan 47.
2. Dra ur och plugga in sensorkablarna igen.

Elektronik i Reactor



Innan några felsökningsrutiner utförs:

1. Stäng av värmarens ström.



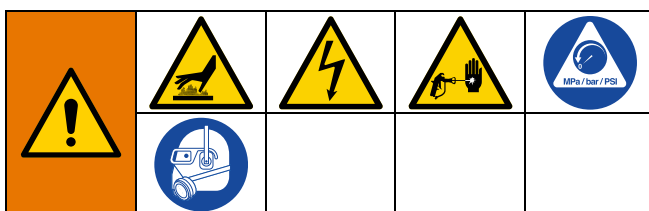
2. Stäng av motorstyrkan.



3. Avlasta trycket. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sida 24.
4. Låt utrustningen kallna helt.
5. Prova de rekommenderade lösningarna i den ordning de ges för att undvika onödiga reparationer. Kontrollera också att alla kretsbrytare, brytare och reglage är ordentligt inställda och att ledningsdragning är korrekt innan man antar att det finns ett problem.

PROBLEM	ORSAK	ÅTGÄRD
Temperaturdisplay lyser inte upp.	Displayen är fränkopplad.	Kontrollera kabelanslutningarna, FIG. 12, sidan 45.
	Displaykabeln är skadad eller korroderad.	Rengör anslutningarna; byt ut kabeln om den är skadad.
	Säkring har löst ut.	Byt ut säkringen (73) i säkringshållaren på DIN-spårnheten som finns under elektronikkåpan (55).
	Kretskortet fungerar inte.	Displayen fungerar inte. Byt ut.
	Lösa displaykablar på kontrollbordet.	Kontrollera kabelanslutningarna på varje display, FIG. 23 på sidan 72.
	Kontrollbordet fungerar inte (displayerna får ström från kontrollbordet).	Ta bort åtkomstluckan. Kontrollera att bordets LED-lampa är tänd. Om inte, byt ut bordet. Se Motorstyrning , sidan 44.
	Inadekvat ström till kontrollbordet.	Kontrollera att strömförsörjningen uppfyller kraven.
	Lös strömkabel.	Kontrollera kabelanslutningarna, FIG. 23, sidan 72.
Felaktig display; displayen slås på och av.	Krets brytaren i värmarens strömbrytare har löst ut.	Displayen får ström från värmarens strömkrets brytare. Slå på värmarens strömmen  och slå sedan av  den för att återställa brytaren.
	Lågspänning.	Se till att ingående spänning håller sig inom specifikationerna, sidan 74.
	Dålig displayanslutning.	Kontrollera kabelanslutningarna, FIG. 23, sidan 72. Byt ut den skadade kabeln.
Displayen svarar inte ordentligt när knappen trycks in.	Displaykabeln är skadad eller korroderad.	Rengör anslutningarna; byt ut kabeln om den är skadad.
	Dålig displayanslutning.	Kontrollera kabelanslutningarna, FIG. 23, sidan 72. Byt ut den skadade kabeln.
	Displaykabeln är skadad eller korroderad.	Rengör anslutningar, FIG. 23, sidan 72. Byt ut den skadade kabeln.
	Flatkabel på displayens kretskort är bortkopplad eller trasig.	Anslut kabeln, FIG. 23, sidan 72, eller byt ut den.
Fläkten fungerar inte.	Trasig displayknapp.	Byt ut. Se Kontrollpanel , sidan 42.
	Lös ledning.	Kontrollera fläktkabeln.
	Defekt fläkt.	Byt ut. Se Fläktar , sidan 55.

Värmare



Innan några felsökningsrutiner utförs:

1. Stäng av värmarens ström.



2. Stäng av motorstyrkan.

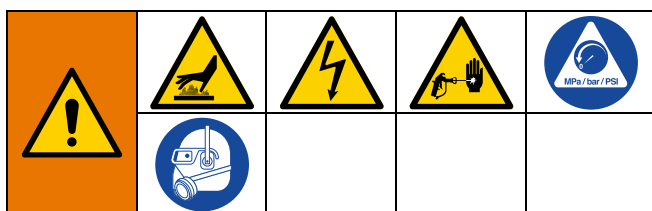


3. Avlasta trycket. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 24.
4. Låt utrustningen kallna helt.

Pröva de rekommenderade lösningarna i den ordning de ges för att undvika onödiga reparationer. Kontrollera också att alla kretsbrytare, brytare och reglage är ordentligt inställda och att ledningsdragning är korrekt innan man antar att det finns ett problem.

PROBLEM	ORSAK	ÅTGÄRD
Primär(a) värmare värms inte upp.	Värme avslagen.	Tryck på knapparna ISO eller RES zon .
	Larm för temperaturkontroll.	Kontrollera diagnostikkod på temperaturdisplayen. Se Diagnostikkoder värme-kontroll , sidan 32.
	Signalfel från termokoppling.	Se E04: Termokoppling fränkopplad , sidan 33.
	Värmeelement fungerar inte.	Kontrollera värmeelementens motstånd. Se Test av värmeelement , sidan 49.
Kontrollen av primär värme är onormal; höga temperaturöverskott eller E01-fel uppstår då och då.	Smutsiga termokopplingsanslutningar.	Undersök termokopplingarnas anslutning till långa gröna pluggen på värmarens kontrollbord. Dra ur och plugga in termokopplingskablarna igen, och ta bort allt smuts. För 100-120VAC, dra ur och plugga in den långa gröna anslutningen. För 200-240V, dra ur och plugga in den gröna anslutning(arna) B.
	Termokoppling har inte kontakt med värmeelementet.	Lossa skoningsmuttern (FN), tryck in termokopplingen (310) så att spetsen (TT) har kontakt med värmeelementet (307). Dra åt skoningsmuttern (FN) 1/4 varv mer än stadigt, och håll termokopplingsspetsen (TT) tätt mot värmeelementet. Se FIG. 16, sidan 50 som illustration.
	Värmeelement fungerar inte.	Se Värmare , sidan 35.
	Signalfel från termokoppling.	Se E04: Termokoppling fränkopplad , sidan 33.
	Termokoppling felaktigt dragen.	Se E04: Termokoppling fränkopplad , sidan 33. Starta zonerna en i taget och verifiera att temperaturen i varje zon stiger.

Doserare



Innan några felsökningsrutiner utförs:

1. Stäng av värmarens ström.



2. Stäng av motorstyrkan.



3. Avlasta trycket. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 24.
4. Låt utrustningen kallna helt.

Pröva de rekommenderade lösningarna i den ordning de ges för att undvika onödiga reparationer. Kontrollera också att alla kretsbrytare, brytare och reglage är ordentligt inställda och att ledningsdragning är korrekt innan man antar att det finns ett problem.

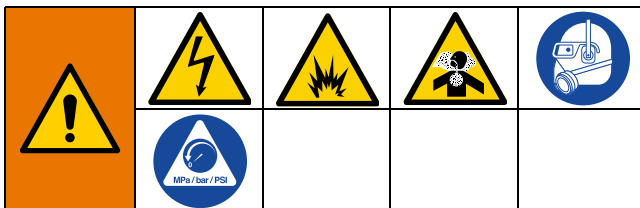
PROBLEM	ORSAK	ÅTGÄRD
Reactorn fungerar inte.	Ingen ström.	Plugga in båda nätsladdarna.
		Slå av  och sedan på  motorstyrkan och värmarens ström för att återställa båda brytarna.
Motorn går inte.	Ström påslagen medan funktionsratten är inställd i ett köräge.	Ställ funktionsratten på Parkering  , när status-lysdioden lyser. Välj den önskade funktionen.
	Lossa anslutningen på kontrollbordet.	Kontrollera anslutningen vid motorstyrkans anslutningarna på bottenplattan. Se FIG. 12, sidan 45.
	Slitna borstar.	Kontrollera båda sidorna. Byt ut borstar som slitits kortare än 13 mm (1/2 tum). Se Motorstyrning , sidan 55.
	Om borstfjädrarna har gått av eller inte sitter i rätt läge.	Rikta in igen eller byt ut. Se Motorborstar , sidan 55.
	Borstar eller fjädrar kärvar i borsthållarna.	Rengör borsthållarna och rätta till borstledningarna så att de kan röra sig fritt.
	Kortsluten armatur.	Byt ut motorn. Elmotor , sidan 54.
	Kontrollera motorkommutatorn för att se om det finns brännmärken, svarta märken eller andra skador.	Ta bort motorn. Låt en motorreparatör göra en ombeläggning av kommutatorn, eller byt ut motorn. Se Elmotor , sidan 54.
	Kontrollbordet fungerar inte.	Sätt tillbaka styrkortet. Se Motorstyrning , sidan 44.
Pumputflödet är lågt.	Igensatt vätskeinloppssil.	Rensa. Se Underhåll , sidan 25.
	Läckande eller igensatt kolventil eller intagsventil i kolvpump.	Kontrollera backventilerna. Se din pumphandbok.
Ena sidan kommer inte upp i tryck i sprutläge.	Lågt flöde i tanken.	Fyll på.
	Smutsig eller skadad sprutventil.	Rengör eller reparera. Se Byta ut sprutventiler , sidan 40.
	Igensatt vätskeinloppssil.	Rensa. Se Underhåll , sidan 25.
	Pumpens intagsventil igensatt eller har fastnat i öppet läge.	Rengör pumpens insugningsventil. Se Ta endast bort intagsventilen , sidan 41.
	Materialet är alltför visköst för att pumpas.	Värm upp materialet innan du lägger till det i tankarna.

PROBLEM	ORSAK	ÅTGÄRD
Trycket är högre på en sidan när trycket ställs in med funktionsratt.	Pumpens intagsventil delvis igensatt.	Rengör pumpens insugningsventil. Se Ta endast bort intagsventilen , sidan 41.
	Luft i slang. Vätskan är hoptryckbar.	Töm slangen på luft.
	Olika storlekar på slangar och olika slangkonstruktioner.	Använd matchande slangar eller balansera trycken innan sprutning.
Trycken är inte balanserade vid drift, men trycket genereras och hålls i båda slagen.	Olika viskositet.	Ändra temperaturinställningen för att balansera viskositeter.
		Ändra restrictorn vid blandningspunkten för att balansera baktryck.
	Restriktion på ena sidan.	Rengör blandningsmodulen eller restrictorn vid blandningsröret. Rengör pistolens backventilsil.
Vätskeläckage i pumpens tätmutterområde.	Sliten halstätning.	Byt ut. Se pumphandboken.
Trycket hålls inte när det stoppas mot pistolen i sprutläge.	Läckande sprutventil.	Reparera. Se Byta ut sprutventiler , sidan 40.
	Läckande kolvventil eller intagsventil i kolvump.	Reparera. Se din pumphandbok.
	Läckande pistolavstängning.	Reparera. Se din pistolhandbok.
Trycket är högre på RES-sidan när återcirkulation startas, särskilt i högt återcirk.-läge.	Detta är normalt. RES har vanligtvis högre viskositet än ISO tills materialet värms upp under återcirkulation.	Ingen åtgärd krävs.
En mätare visar hälften så många pulser som den andra när pumpen cyklar.	Tryckförlust vid nedåtgående slag.	Intagsventilen läcker eller stänger inte. Rengör eller byt ut ventilen. Se Byta ut sprutventiler , sidan 40.
	Tryckförlust vid uppåtgående slag.	Kolvventilen läcker eller stänger inte. Rengör eller byt ut ventilen eller tätningarna. Se Byta ut sprutventiler , sidan 40.
Statusindikator lyser inte.	Funktionsratten är inte inställd på Parkera när strömmen är på.	Vrid funktionsratten till Parkering.
	Lös indikatorkabeln.	Kontrollera att kabeln är ansluten vid J3 uppe på motorkontrollbordet. Se FIG. 12 på sidan 45.
	Kontrollbordet fungerar inte.	Sätt tillbaka styrkortet. Se Motorstyrning , sidan 44.
	Kortsluten tryckomvandlare eller potentiometerinput.	Se LED-lampor på kontrollbord , sidan 44 för felsökning.
Riklig ISO-sida; underskott på RES-sidan.	ISO-sidans mätare står lågt.	RES-sidan är begränsad nerströms om mätaren. Kontrollera pistolens backventilssil, blandningsmodul eller blandningsrörsbegränsare.
	RES-sidans mätare står lågt.	Materialtillförselproblem på RES-sidan. Kontrollera RES-sidans inloppssil och pumpens intagsventil.
Riklig RES-sida; underskott på ISO-sidan.	ISO-sidans mätare står lågt.	Materialtillförselproblem på ISO-sidan. Kontrollera ISO-sidans inloppssil och pumpens intagsventil.
	RES-sidans mätare står lågt.	ISO-sidan är begränsad nerströms om mätaren. Kontrollera pistolens backventilssil, blandningsmodul eller blandningsrörsbegränsare.

PROBLEM	ORSAK	ÅTGÄRD
Tanknivåsensorn känner inte av tom tank (LED-indikator på kontrollpanelen blinkar aldrig).	Avlagring av material.	Spola och rengör insidan av tankarna. Rengör sensors utsida och tankens infällda ytor.
	LED-kablar bortkopplade inne i kontrollpanelen.	Koppla tillbaka LED-ledningarna.
	Tanknivåsensorns känslighet är alltför hög.	Återställ sensors känslighet för tankens vätskenivå. Se Återställ känsligheten , sidan 57.
Tanknivåsensorn känner inte av full tank (LED-indikator på kontrollpanelen blinkar aldrig).	Tanknivåsensorn är alltför långt från tanken	Kontrollera läget på båda tanknivå-sensorerna. Se Vätskenivåsensorer till tank , sidan 56.
	Sensorkablar fränkopplade.	Återanslut sensorkablarna i displaypanelen.
	Tanknivåsensorns känslighet är alltför låg.	Återställ sensors känslighet för tankens vätskenivå. Se Återställ känsligheten , sidan 57.

Reparation

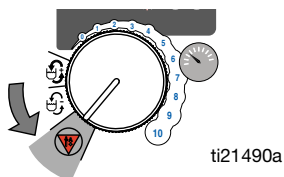
Innan reparation påbörjas



Reparation av utrustningen kräver åtkomst till komponenter som kan ge elstötar och andra skador om inte arbetet utförs korrekt. Låt behörig elektriker koppla in ström och jord på strömbrytaren, se sidan 16. Kontrollera att all ström till utrustningen stängs av innan reparation

1. Renspola om möjligt, se sidan 26. Om detta inte är möjligt så rengör alla delar med lösningsmedel direkt efter borttagning för att förhindra att isocyanaten kristalliseras på grund av fukt i atmosfären.

2. Ställ funktionsratten på Stoppa/Parkera .



3. Stäng av motorströmmen.



4. Stäng av värmarens ström. Låt systemet svalna.

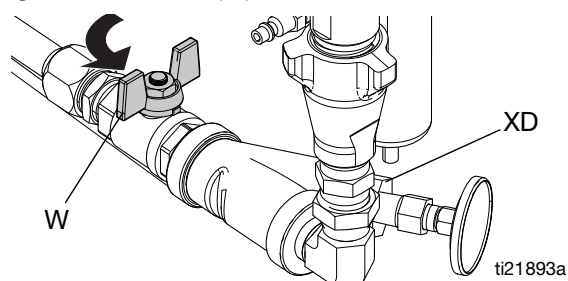


5. Avlasta trycket. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 24.
6. Koppla bort nätsladdar till värmaren och motorn.

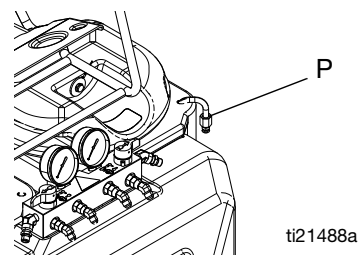
Ta bort materialtank



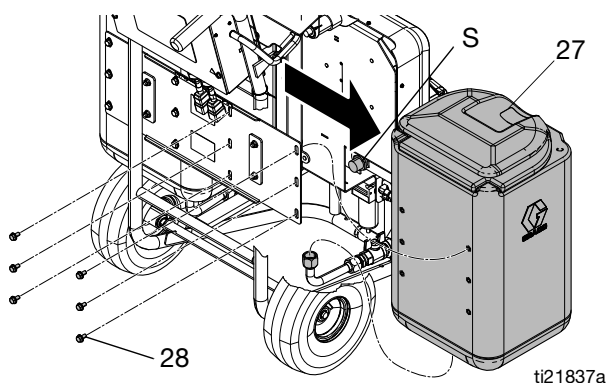
1. Se **Innan reparation påbörjas** på sidan 39.
2. Avlasta trycket, **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 24.
3. Spola systemet. Se **Renspolning**, sidan 26.
4. Placera en avfallsbehållare under y-silen.
5. Stäng vätskeventilen (W).



6. Ta bort filterdräneringens sexkantmutter (XD) och dränera materialet.
7. Ta bort återcirkulationsrören (P) och placera i avfallsbehållarna.



8. Koppla bort svivelbågen vid pumpens vätskeinlopp.
9. Ta bort de sex skruvarna (28) som håller fast tanken (27) vid vagnramen.

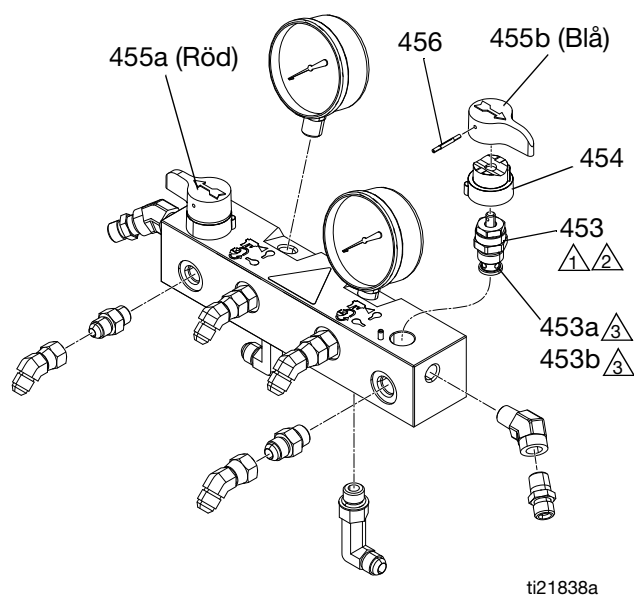


10. Lossa på muttern och låt tankens nivåsensor (S) glida bort från tanken.
11. Sväng av tankens överdel åt sidan och ta bort tanken, med vätskeinloppskopplingar, från vagnen.
12. Återmontera i omvänd ordning. Dra åt skruvar (28) till moment 14 N•m (125 tum-pund).

Byta ut sprutventiler



1. Se **Innan reparation påbörjas** på sidan 39.
2. Avlasta trycket. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 24.
3. Se FIG. 7 på sidan 40. Demontera sprutventilerna. Rengör och se efter om delarna har skador.
4. Kontrollera att sätet (453a) och packningen (453b) är positionerade inne i varje ventilpatron (453).
5. Applicera PTFE-rörtätning på alla avsmalnande rörgångor innan återmontering.
6. Sätt samman i omvänd ordning enligt anvisningarna i FIG. 7, sidan 40.



1. Dra åt till moment 28 N•m (250 tum/pund).
2. Använd blå gänglåsning på ventilpatronens gängor i grenröret.
3. Del av artikel 453.

FIG. 7 Sprutventiler

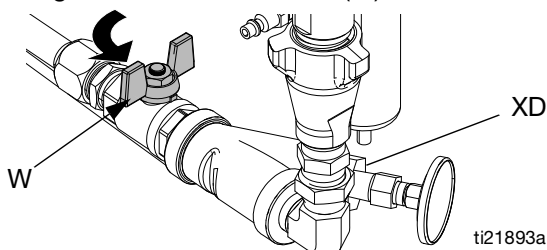
Kolvpump



OBS! Använd en spillduk eller trasor för att skydda Reactorn och omgivande ytor från spill.

1. Se **Innan reparation påbörjas** på sidan 39.
2. Avlasta trycket. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sida 24.

3. Stäng båda vätskeventilerna (W).



OBS! Använd spillduk eller trasor för att skydda Reactor och omgivande ytor från spill.

4. Öppna filterdräneringens sexkantmutter (XD) på y-silen.

Ta endast bort intagsventilen

Om pumpen inte genererar något tryck kan insugningskulkontrollen fastna stängd med torkat material.

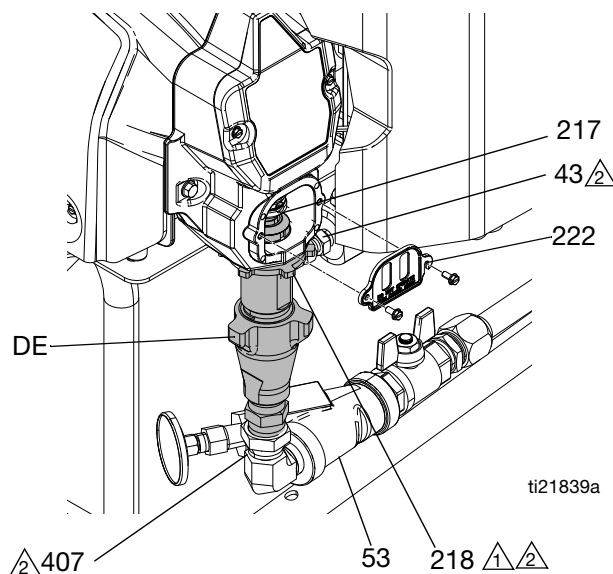
Om pumpen inte genererar tryck på nedströmmen, kan insugningskulkontrollen fastna öppen.

För samtliga av dessa tillstånd kan underhåll ske med pumpen på plats.

5. Koppla bort vätskeinloppet (407) och sväng det åt sidan.
6. Ta bort intagsventilen genom att slå med kraft, höger till vänster, på dess öron (DE) med en icke-gnistbildande hammare. Skruva loss från pumpen. Se din handbok för förskjutningspumpar för information om reparation och delar.

Borttagning av pumpenheten

7. Koppla loss vätskeinloppsledningarna (407) och utloppsledningarna (43). Koppla också bort stålutloppsroret (46) från värmarens inlopp.
8. Ta bort pumpens stavkåpa (222). Tryck upp klämman baktill och tryck ut stiftet (217). Lossa låsmuttern (218) genom att slå med kraft höger-till-vänster med en icke-gnistbildande hammare. Skruva bort pumpen. Se din pumphandbok för reparationsinstruktioner och delar.
9. Installera pumpen i omvänd ordning för demontering, följ alla anmärkningar i FIG. 8, sidan 41. Rengör sil (53). Anslut vätskeinloppsledningarna (407) och utloppet (43) igen.
10. Dra åt vätskeutloppets koppling (43) och dra sedan åt låsmuttern (218) genom att slå stadigt med en icke-gnistbildande hammare.
11. Ställ funktionsratten på långsam återcirk . Töm på luft och flöda. Se **Töm på luft och spola vätska från ledningar**, sidan 19.



 Flat sida vänd uppåt. Dra åt genom att slå stadigt med en icke-gnistbildande hammare.

 Smörj in gängor med ISO-olja eller -fett.

FIG. 8 Displacementpump

Kontrollpanel

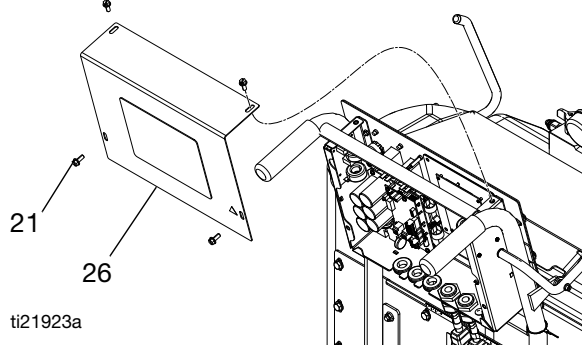
Byt ut temperaturdisplay



OBS!

Innan man tar i kortet ska man bära ett antistatarmband för skydd mot statisk elektricitet som kan skada kortet. Följ instruktionerna som följer med din handledsrem.

1. Se **Innan reparation påbörjas** på sidan 39.
2. Ta bort skruvar (21) och displaykåpa (26).



3. Sätt på en statiskt ledande handledsrem.
4. Koppla bort huvuddisplaykabeln (81) från det övre högra hörnet av temperaturdisplayen (353). Se FIG. 10 på sidan 43.
5. Ta bort startkabeln (373) från baksidan av displayen (353). Lägga åt sidan och installera startkabeln på den nya displayen.
6. Koppla bort bandkablarna (RC) från skärmens baksida; se FIG. 10, sidan 43.
7. Ta bort muttrarna (360) från plattan (351).
8. Demontera skärmen (353), se information i FIG. 10, sidan 43.
9. Återmontera i omvänd ordning, se FIG. 10, sidan 43. Applicera medelstark gängtätning enligt bild.

Byt ut funktionsratt/potentiometer



1. Se **Innan reparation påbörjas** på sidan 39.
2. Ta bort skruvarna (21) och bakstycket (26).
3. Koppla bort potentiometerkablarna från J5 på motorkontrollbordet (354). Se FIG. 12 på sidan 45.
4. Se FIG. 9. Ta bort två låsskruvar (356a) och dra av funktionsratten (356) från potentiometerskaftet (357).
5. Ta bort muttern (357N) och spärrplåten (358).
6. Installera den nya potentiometern (357) i omvänd ordning. Sätt potentiometern så att spåret (357S) är horisontellt. Sätt ratten (356) så att pekaren (356P) är vänd uppåt. Installera ratten på skaftet så att spåret (357S) hakar i inriktningsstiftet i ratten. Tryck på ratten på skaftet mot spärrplåten innan låsskruvarna dras åt (356a).
7. Återanslut potentiometerkablarna till J5.

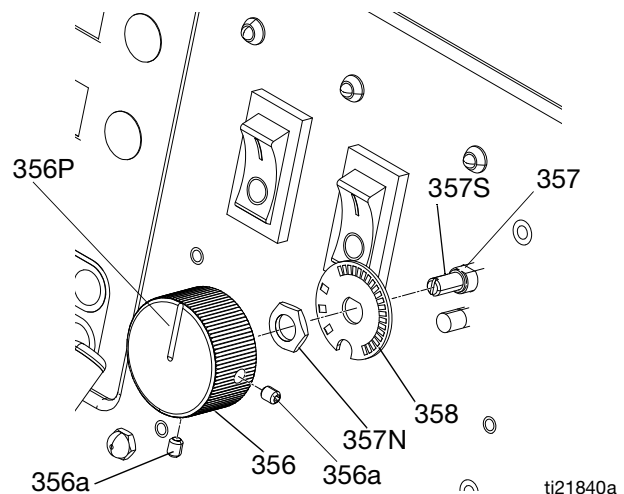


FIG. 9 Funktionsratt/Potentiometer

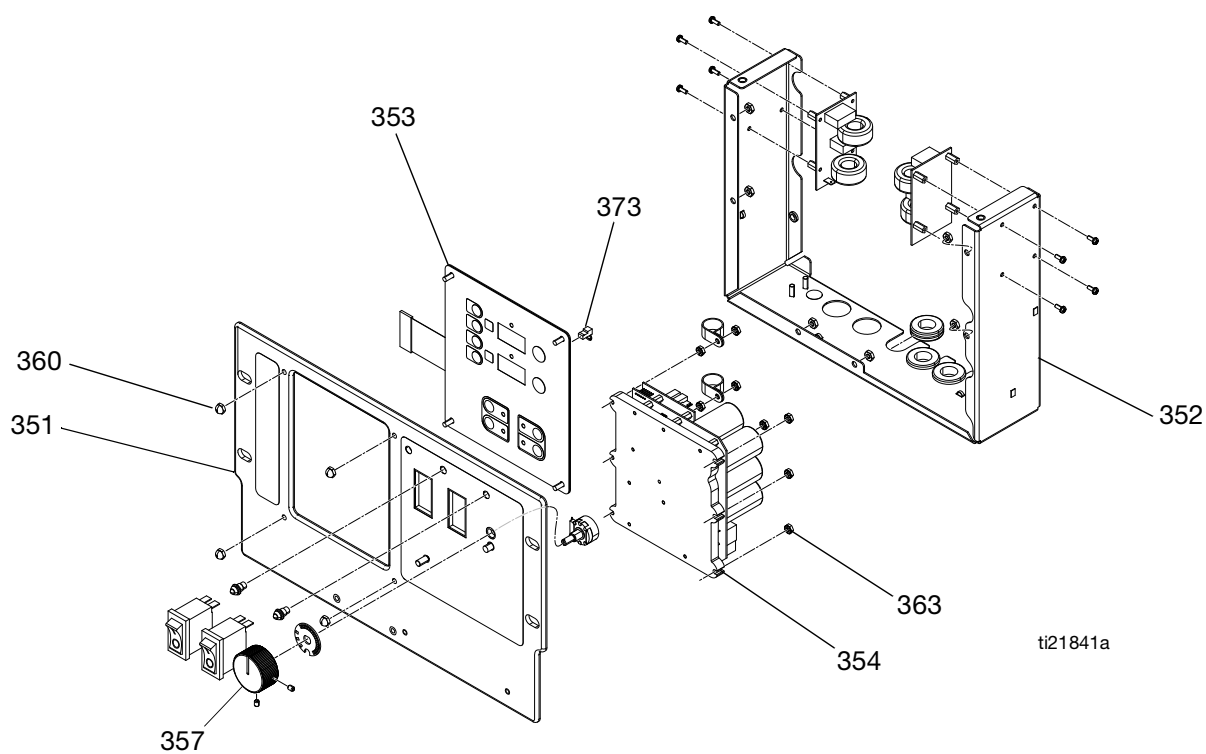


FIG. 10 Kontrollpanel

Motorstyrning

Uppstartkontroll ström

Strömmen måste vara på vid kontroll. Se FIG. 11 eller placering. Funktionen är:

- Motorn klar: LED-lampa på.
- Motorn är inte klar: LED-lampa av.
- Statuskod (motor inte igång): LED-lampa blinkar statuskod.
- Multipla statuskoder separeras av längre avbrott i LED-ljuset.

LED-lampor på kontrollbord

Om LED-lampor på nedre bordet är på och det övre bordets LED-lampor är av kan följande ha inträffat:

- En tryckomvandlare har löst ut.
- En kortslutning har inträffat mellan ström- och jordstiftet på potentiometern.

Kort	LED	Tillstånd	Beskrivning
Överdel	R4	Röd: på	Fel på hårdvara eller mjukvara
	G1	Grön: på	Ström på
Nederdel	D4	Röd: på	Fel på hårdvara eller mjukvara
	D16	Grön: på	Ström på

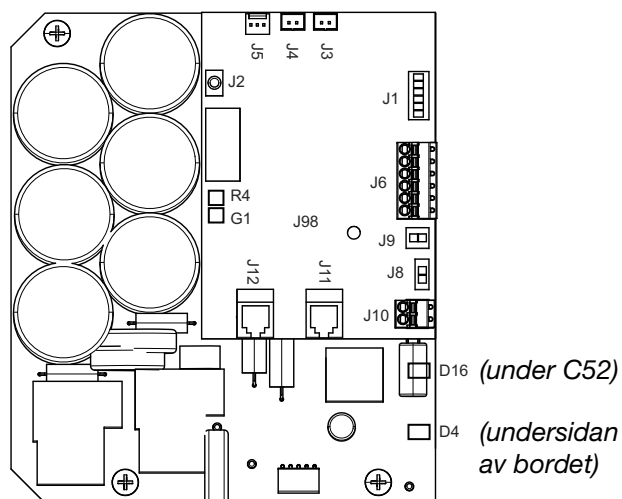


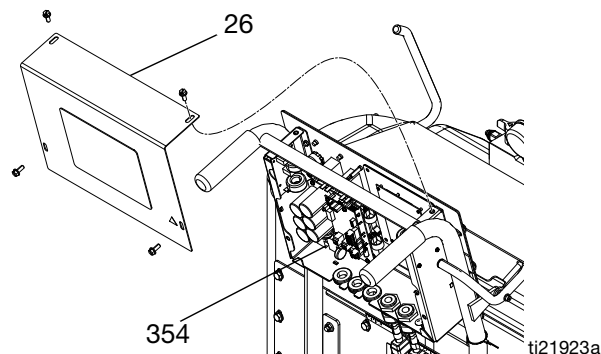
FIG. 11

Byt ut kontrollbordet



Kontrollera motorn innan kortet byts ut. Se **Testa motor**, sidan 54.

1. Se **Innan reparation påbörjas** på sidan 39.
2. Ta bort bildskärmskåpan (26) på vagnens baksida för att exponera styrkortet (354).



3. Koppla bort alla kablar och anslutningar från bordet (354). Se tabell 8, sidan 45.
4. Ta bort de sex muttrarna (363) och ta bort bordet från kontrollbordet (354). Se FIG. 10 på sidan 43.
5. Installera det nya bordet i omvänd ordning.

Tabell 8: Styrkortsanslutningar (se FIG. 12)

Anslutningar till övre bord			Anslutningar till nedre bord	
Bordjack	Stift	Beskrivning	Anslutning	Beskrivning
J1	n/a	Används ej	Hona snabbkopplingar	Ström
J2	n/a	Används ej	Plugga in hus med hanblad	Motorstyrka
J3	n/a	Fel LED		
J4	n/a	LED-lampa för tanknivå		
J5	n/a	Funktionsratt		
J6	1	Brun - ISO-sensor V+		
	2	Blå - ISO-sensor V-		
	3	Svart - ISO-sensorsignal		
	4	Brun - RES-sensor V+		
	5	Blå - RES-sensor V-		
	6	Svart - RES-sensorsignal		
J8	n/a	Strömrelä boost		
J9	n/a	Motor, övertemperatur		
J10	n/a	Cykelväxlare		
J11	n/a	ISO tryckomvandlare		
J12	n/a	RES tryckomvandlare		

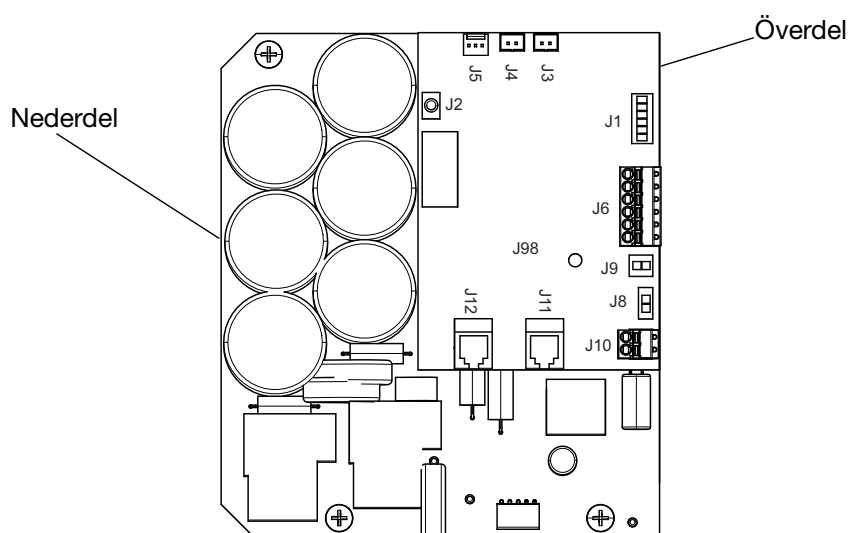


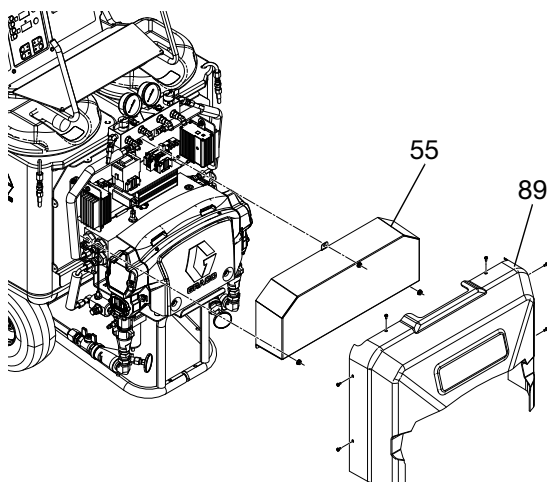
FIG. 12 Ledningsdragningens anslutningar

Byt ut temperaturkontrollmoduler

OBS!

Sätt på den statiskt ledande handledsremmen innan hantering av enheten för att skydda mot urladdning som kan skada enheten. Följ instruktionerna som följer med din handledsrem.

1. Se **Innan reparation påbörjas** på sidan 39.
2. Ta bort värmeskyddet (89) och elektronikhöljet (55).



3. Sätt på en statiskt ledande handledsrem.
4. Koppla bort alla kablar och anslutningar från temperaturkontrollmodulen (59).

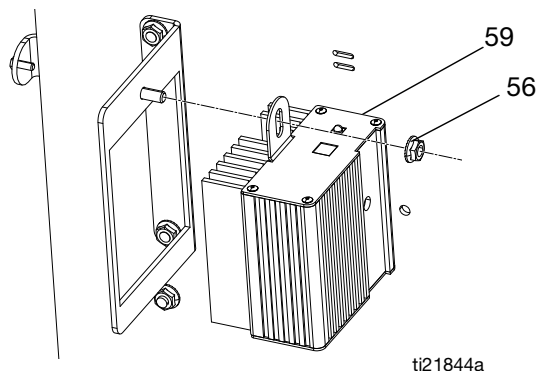


FIG. 13

5. Ta bort sexkantmuttern (56) och byt ut den defekta modulen.
6. Montera den nya modulen i omvänd ordning. Anslut alla kablar och anslutningar.

Anslutningar till temperaturkontrollmoduler

Tabell 9: Anslutningar till värmekontrollmoduler

Anslutning	Beskrivning	
	100-120VAC	200-240VAC
DATA (A)	Används ej	
Sensor (B)	Se tabell 11	
DISPLAY (C)	Display	
KOMMUNIKATION (D)	Kommunikation till strömbord	
PROGRAM (E)	Mjukvaruprogrammering	
UPPSTART (F)	Mjukvara uppstart	

Tabell 9: Anslutningar till värmekontrollmoduler

Anslutning	Beskrivning	
	100-120VAC	200-240VAC
STRÖM/RELÄ (G)	Ingång för ström till kretskort och utgång för kontaktorkontroll	

Tabell 10: Anslutningar till temperaturströmmodul

Anslutning	Beskrivning
KOMMUNIKATION (H)	Kommunikation till kontrollbord
STRÖM (J)	Ström till värmare

Tabell 11: Sensor (B) anslutningar

100-120VAC		200-240VAC		Beskrivning
Anslutning	Stift	Anslutning	Stift	
B1	1, 2	B1	1, 2	Övertemperaturbrytare
B2	1	B1	5	Termokoppling ISO, R (röd)
B2	2	B1	6	Termokoppling ISO, Y (gul)
B2	4	B1	8	Termokoppling RES, R (röd)
B2	5	B1	9	Termokoppling RES, Y (gul)
B2	3	B1	3-4,7,10	Används inte

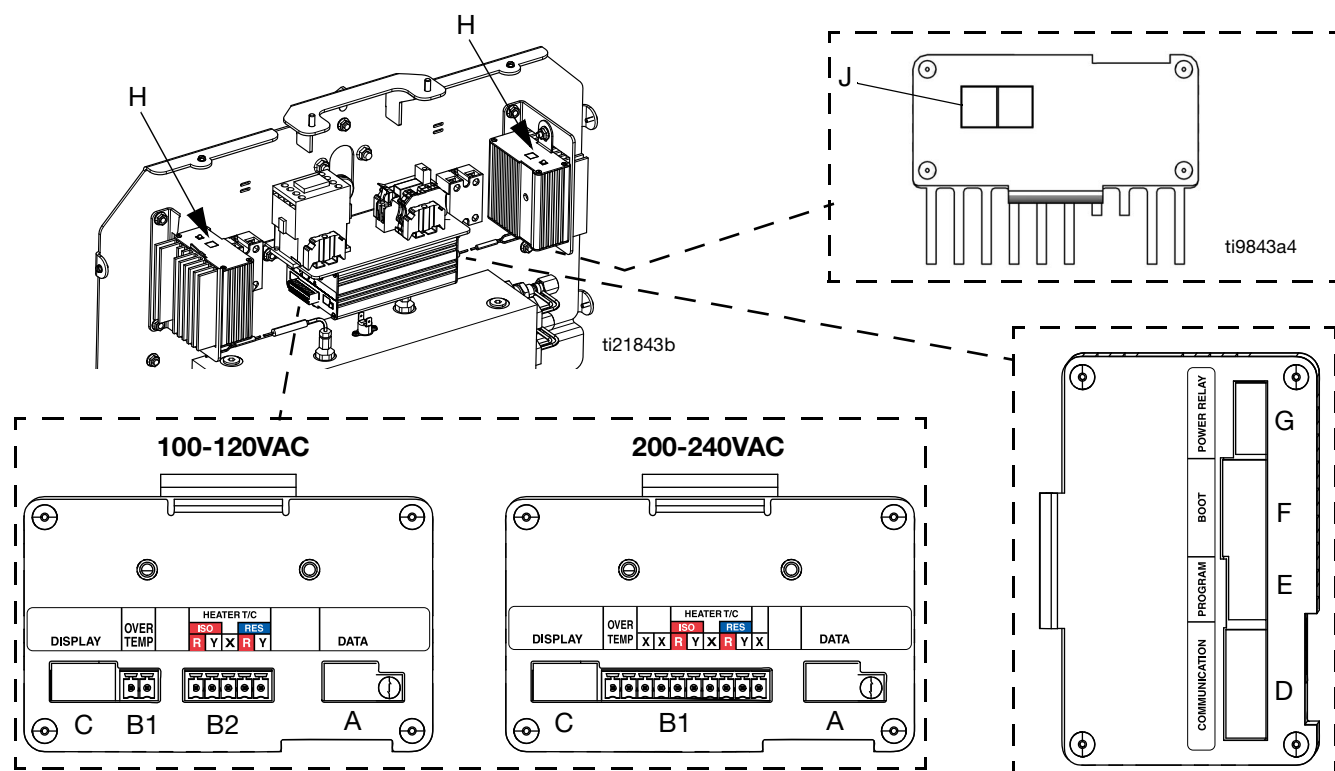
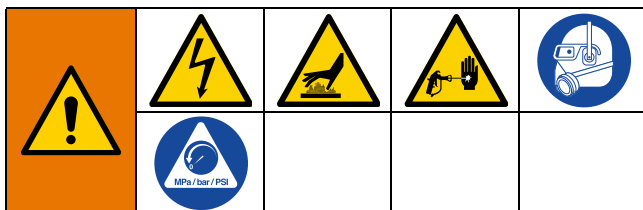


FIG. 14 Anslutningar till temperaturkontrollmodul

Värmare

Test av värmeelement



1. Se **Innan reparation påbörjas** på sidan 39.
2. Vänta tills värmaren har svalnat.
3. Ta bort värmehöljet (90) och elektronikkåpa (55).

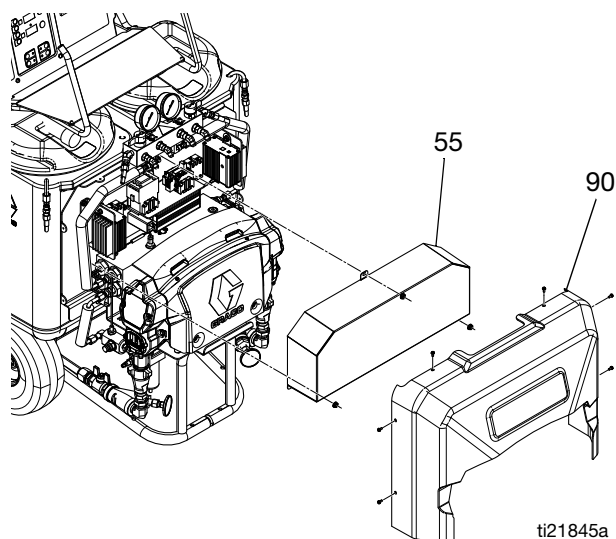


FIG. 15

4. Koppla bort värmeelementkablarna från värmekabelanslutningen. Testa med en ohmmeter. Byt ut värmeelementet om avläsningen av motståndet inte faller inom riktspannet.

Nominell värmespanning	Spänning till värmare per zon	Wattal element	Ohm
120	1500	500	24-32
		1000	12-16
230	2000	620	73-94
		1380	32-43

Ta bort värmeelement

1. För att ta bort värmeelementet (307), ta först bort termoelementet (310) för att undvika skador, se steg 7, sidan 50.
2. Ta bort värmeelementet (307 eller 316) från huset (301). Var försiktig så att ingen vätska spills i huset.
3. Inspektera elementet.

Det bör vara relativt slätt och blankt. Byt ut elementet om det finns en beläggning av bränt, askliknande material på elementet eller höljet har gropfrätning.

4. Installera det nya värmeelementet (307 eller 316). Håll i blandaren (309) så att den inte blockerar termoelementporten (TP), endast för (307).
5. Återmontera termokopplingen. Se steg 8, sidan 50.
6. Återanslut värmeelementets ledningar till värmarkontakten.
7. Ta bort värmeskyddet (90) och elektronikhöljet (55).

Nätspänning

Primärvärmaren ger sin nominella effekt vid sin nominella spänning på antingen 120VAC eller 230VAC, beroende på system. Låg ledningsspänning reducerar tillgänglig ström och värmaren uppnår full kapacitet.

Termoelement



1. Se **Innan reparation påbörjas** på sidan 39.
2. Vänta tills värmarna har svalnat.
3. Ta bort värmeskyddet (90) och elektronikhöljet (55). Se FIG. 13 på sidan 46.
4. Lossa och ta bort konsolhållarna (56) till temperaturkontrollmodulen. Flytta upp och bort kontrollmodulen så att man kommer åt termokopplingen.
5. Koppla bort termokopplingskablar från B på temperaturkontrollmodulen. Se **Anslutningar till temperaturkontrollmoduler**, sidan 47.
6. Kläm fast kabelbanden vid behov. Anteckna dragningen eftersom kablarna måste sättas tillbaka på samma sätt.
7. Se FIG. 16. Lossa hylsmuttern (FN). Ta bort termokopplingen (310) från värmarhuset (301) och ta sedan bort termokopplingshuset (TH). Ta inte bort termokopplingsadaptorn (305) om det inte är nödvändigt. Om adaptorn måste tas bort, kontrollera att blandaren (309) inte är i vägen när adaptorn sätts tillbaka.

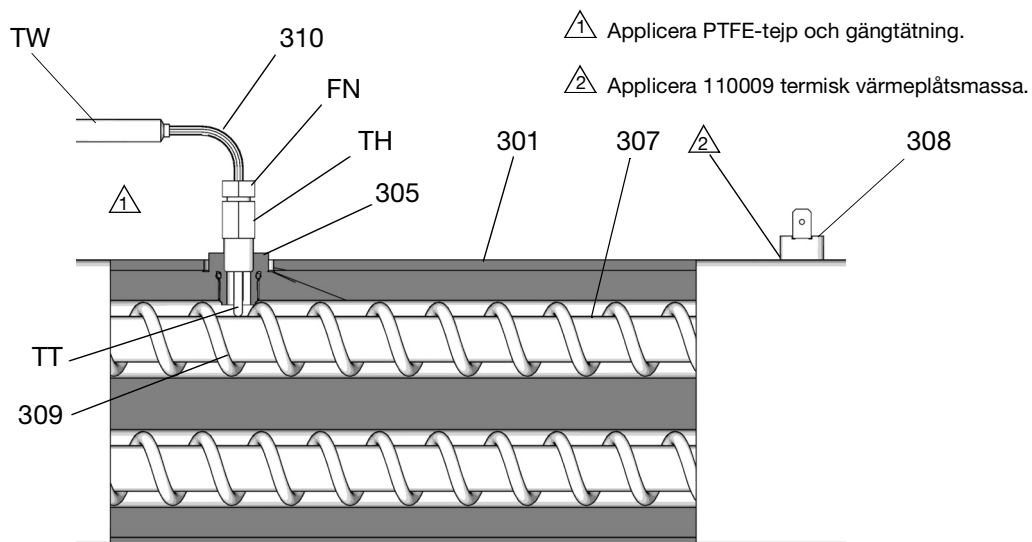
8. Byt ut termokopplingen, FIG. 16.

- a. Ta bort skyddstejpen från termokopplingsspetsen (TT).
- b. Applicera PTFE-tejp och gängtätning på hangängor och dra åt termokopplingens hus (TH) in i adaptorn (305).
- c. Tryck in termoelementet (310) så att spetsen (TT) kommer i kontakt med värmeelementet (307).
- d. Dra åt skoningsmuttern (FN) 1/4 varv mer än stadigt, och håll termokopplingsspetsen (TT) tätt mot värmeelementet.

9. För ledningarna (SW) i vagnen och tråd i ett paket som tidigare. Anslut ledningarna till kortet igen.

10. Ta bort värmeskyddet (90) och elektronikhöljet (55). Se FIG. 13 på sidan 46.

11. Slå på värmarna ISO och RES samtidigt för att testa. Temperaturer bör stiga med samma hastighet. Om en värmare är låg så ska du lossa doppskomuttern (FN) och dra åt termokopplingshuset (TH) för att se till att termokopplingsspetsen (TT) har kontakt med elementet (307).



ti7924a

FIG. 16 Termoelement

Övertemperaturbrytare



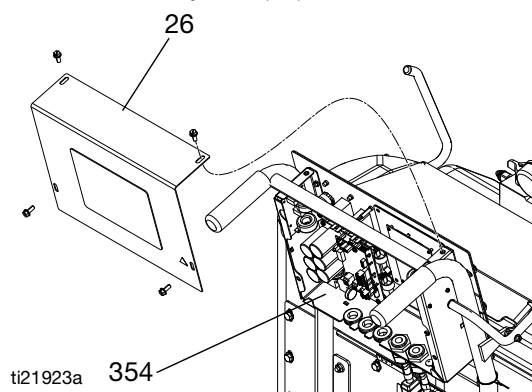
1. Se **Innan reparation påbörjas** på sidan 39.
2. Vänta tills värmarna har svalnat.
3. Ta bort värmeskyddet (90) och elektronikhöljet (55). Se FIG. 13 på sidan 46.
4. Koppla bort en ledkabel från övertemperaturbrytaren (308), FIG. 16, sidan 50. Testa över brytaren med en ohmmeter. Motståndet måste vara ungefär 0 ohm.
5. Om brytaren inte klarar testet, ta bort trådarna och skruvarna. Kassera den trasiga brytaren. Applicera termisk sammansättning, installera den nya omkopplaren på samma plats på huset (301) och säkra med skruvar (311). Koppla tillbaka ledningarna.

Om kablarna behöver bytas ut, koppla bort dem från värmarens kontrollmodul. Se FIG. 24 på sidan 73.

Tryckomvandlare



1. Se **Innan reparation påbörjas** på sidan 39.
2. Ta bort bakstycket (26).



3. Koppla bort omvandlarkablarna från J11- och J12-anslutningarna. Växla ISO- och RES-omvandlaranslutningarna och kontrollera om statuskoderna följer med den dåliga omvandlaren.
4. Byt ut omvandlaren om den inte klarar testet.
 - a. Ta bort försörjningstanken. Se **Ta bort materialtank**, sidan 39.
 - b. Följ omvandlarkabeln på vagnramen och skär av buntbanden. Koppla bort omvandlaren från pumputloppets grenrör.
 - c. Installera en o-ring (553) på den nya givaren (554). Applicera smörjmedel på o-ringen (553).
 - d. Montera omvandlaren (554) i grenröret. Markera kabeländan med tejp (röd = ISO, blå = RES).
 - e. Dra tillbaka kabeln genom vagnsramen till kontrollbordet. Se FIG. 12 på sidan 45.
 - f. Montera försörjningstanken.

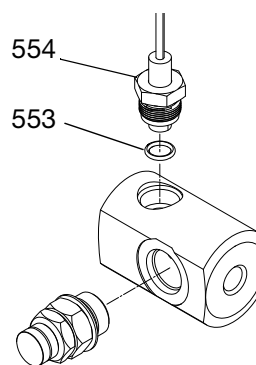


FIG. 17 Omvandlare

Växelhushus



Demontering

1. Se **Innan reparation påbörjas** på sidan 39.
2. Ta bort skruvarna (207) och ändskyddet (229), se FIG. 18, sidan 53.

Undersök den anslutande staven (216). Om staven behöver bytas ut, ta först bort pumpen (219). Se **Kolvpump**, sidan 41.

OBS!

För att förhindra att utrustningen skadas, tappa inte växelreduceraren (214) och vevaxeln (210) när drivhuset tas bort (215). Dessa delar kan vara kvar i motorns slutstycke (MB) eller kan dras bort med drivhuset.

3. Koppla bort pumpens inlopps- och utloppsledningar. Ta bort skruvar (220) och dra bort drivhuset (215) från motorn (201). Anslutande stag (216) kommer att lossa från vevaxeln (210).
4. Undersök vevaxeln (210), växelreduceraren (214), stötdämparbrickor (208, 212) och lager (209, 211, 213).

Installation

1. Applicera generöst med smörjfett på stötdämparbrickorna (208, 212), lager (209, 211, 213), växelreducerare (214), vevaxel (210) och insidan av drivhuset (215). Smörjfettet levereras tillsammans med reservdelssatserna.

OBS! RES-sidans vevaxel (210) inkluderar cykelräknarmagnet (224). Se till att vevaxeln monteras med magnet på RES-sidan vid återmontering.

Vid byte av vevaxeln, ta bort magneten (224). Återmontera magneten i mitten av offsetaxeln på den nya vevaxeln. BEFATTNING the axel in the Parkering [Befattning].

2. Installera bronslagren (211, 213) i drivhuset (215), enligt bilden.
3. Installera bronslagren (209, 211) och stålbricka (208) på vevaxeln (210). Installera bronslagret (213) och stålbrickan (212) på vevaxeln (214).
4. Installera växelreduceraren (214) och vevaxel (210) i motorns slutstycke (MB).

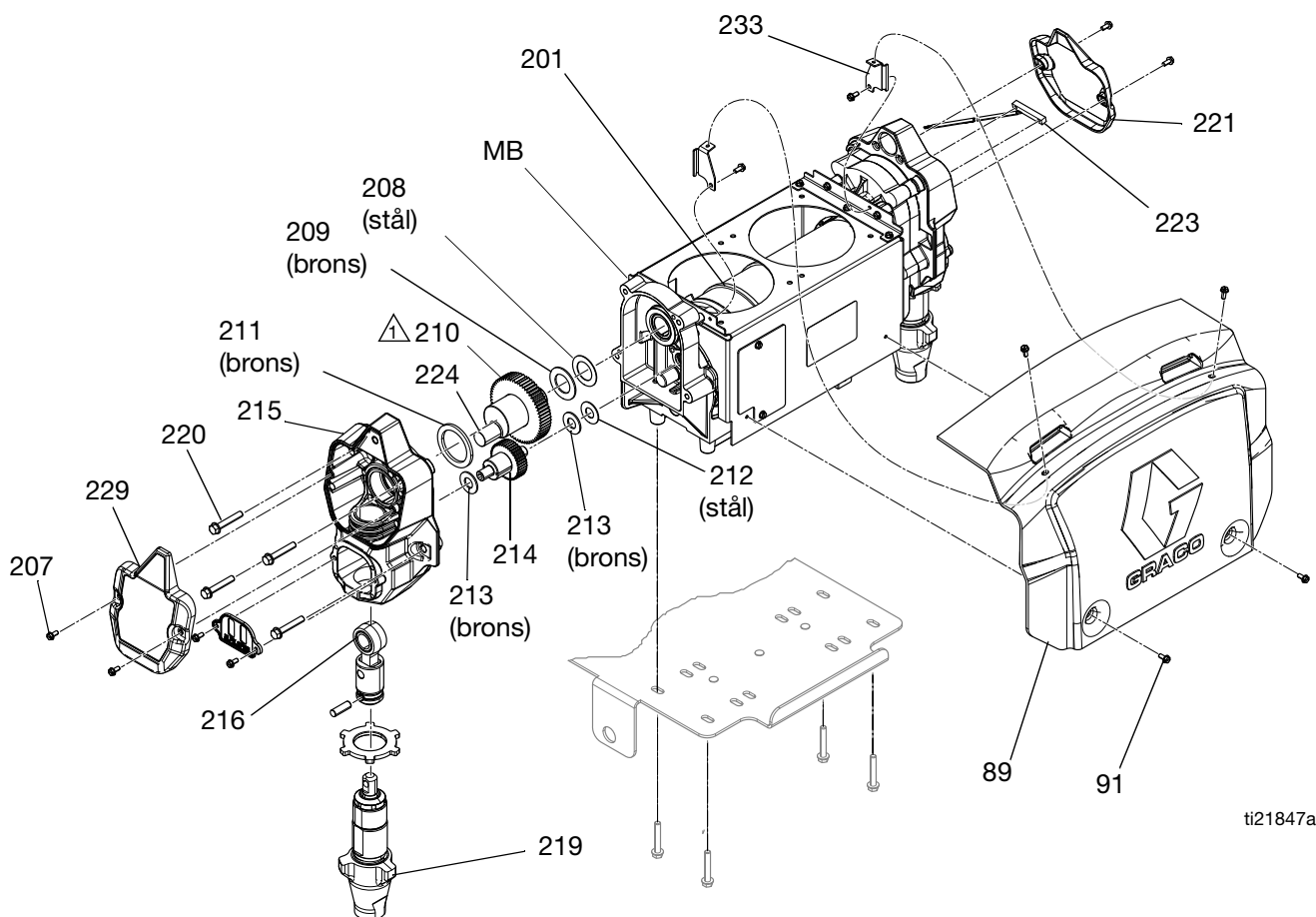
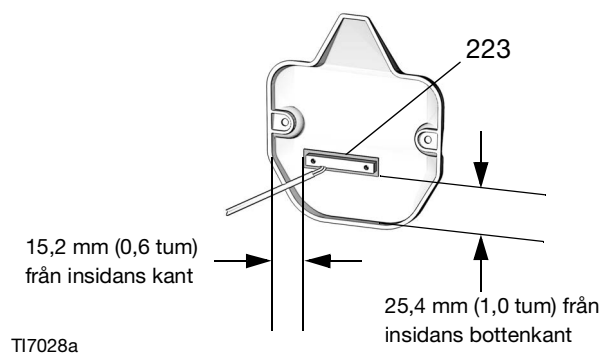
OBS! Vevaxeln (210) måste vara i linje med vevaxeln i den andra änden av motorn. Pumparna kommer att röra sig upp och ner tillsammans.

OBS! Om den anslutande staven (216) eller pumpen (219) togs bort, montera staven igen i huset och installera pumpen. Se **Kolvpump**, sidan 41.

5. Tryck på växelhuset (215) på motorn (201). Installera skruvarna (220).
6. Montera drivhuskåporna (229) och skruvarna (207). Pumparna måste vara i fas (båda i samma läge i slaget).

Byt ut cykelräknarbrytare

RES-sidans drivhuskåpa (229) inkluderar cykelräknarmagnet (223) som är monterad i kåpan. Se till att montera kåpan med brytare på RES-sidan vid återmontering.



⚠ Vevaxel måste vara i linje med vevaxel i andra änden av motorn, så att pumparna rör sig unisont upp och ner.

FIG. 18 Växelhuss

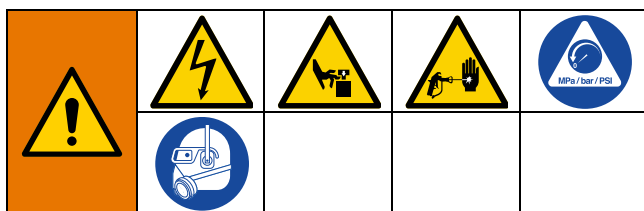
Elmotor

Testa motor

Om motorn inte är låst av pumparna kan den testas med ett 9 V-batteri.

1. Öppna återcirkulationsventilerna.
2. Koppla bort motoranslutningarna från styrkortet, se FIG. 12, sidan 45. Tryck på startkablarna från batteri till motoranslutningarna. Motorn bör gå runt långsamt och jämnt.

Demontering



Se eldragningschema, sidan 45.

1. Se **Innan reparation påbörjas** på sidan 39.
2. Avlasta trycket. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 24
3. Ta bort de fyra skruvarna (91), höljet (89) och monteringskonsolerna (233). Se FIG. 18.
4. Ta bort fläktarna (16) och koppla bort kabeln (80). Se FIG. 20.
5. Ta bort drivenhetshuset. Se **Växelhushus**, sidan 52.
6. Ta bort displayens kontrollkåpa (26). Koppla bort motorkablarna enligt följande:
 - a. Dra ur motorstyrkeanslutningen innan doppskon (88).
 - b. Dra ur motorns temperaturbrytarsele från anslutning J9 och ta bort jordkabeln från jordskruven.
7. Ta bort RES-försörjningstanken. Se **Ta bort materialtank**, sidan 39.

8. Skär av buntbanden.
9. Trä motorns strömbrytarsele över temperaturbrytaren ut genom nederdelen av kontrollmodulen och kabelkanalen för att frigöra motorn.

OBS!

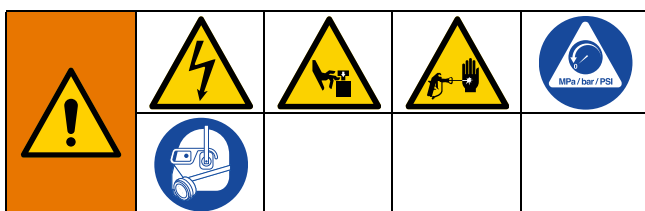
Om man tappar motorn kan det orsaka skador på motorn. För att förhindra att man tappar motorn kan två personer behövas för att lyfta den.

10. Ta bort skruvarna (15) som håller motorn (201) mot fästet. Lyft av motorn från enheten.
11. Om motorn byts ut, ta bort höljets monteringsbultar (207) och fästet (233) och ställ åt sidan.

Installation

1. Om motorn byts ut, montera fläktenheterna (16) och höljets monteringsfästen (233) på den nya motorn (201).
2. Placera motorn (201) och fläktar (16) på enheten. Trä motorns strömbrytarsele genom öglorna i vagnen och in i baksidan av displayen. Se FIG. 24 på sidan 73.
3. Sätt fast motorn (201) med skruvarna (15) undertill. Dra inte åt än.
4. Anslut motorns temperaturbrytarsele till anslutningen J9 och jordningskabeln från jordningsskruven.
5. Plugga in motorns elnätsanslutning.
6. Sätt fast alla kablar vid vagnramen med buntband.
7. Montera displaykontrollkåpa (26).
8. Montera försörjningstanken.
9. Installera drivenhetshuset. Se **Växelhushus**, sidan 52. Anslut inloppsenheterna till pumparna igen.
10. Dra åt skruvar (15) till moment 17 N•m (150 tum-pund).
11. Ta systemet i drift.

Motorborstar



Byt ut borstar som slitits kortare än 13 mm (1/2 tum). Borstarna slits olika på var sida av motorn, kontrollera på båda sidorna.

Motorkommutatorn bör vara jämn. Om inte, gör en dimbeläggning på kommutatorn eller byt motorn.

1. Se **Innan reparation påbörjas** på sidan 39.
2. Avlasta trycket. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 24.
3. Ta bort de fyra skruvarna (91) och motorkonsolen (89). Se FIG. 18 på sidan 53.
4. Ta bort fläktarna (16) och koppla bort kabeln (80). Se FIG. 20 på sidan 55.
5. Lossa pumpens in- och utloppsanslutningar.
6. Ta bort displayens kontrollkåpa (26). Koppla bort motorkablarna enligt följande:
 - a. Koppla ur motorns elnätsanslutning.
 - b. Dra ur motorns temperaturbrytar sele från anslutning J9. Koppla loss jordningskabeln från jordningsskruven.
7. För att byta den främre motorborsten:
 - a. Ta bort de två bultarna så att du kommer åt täckplåten. Se FIG. 19 på sidan 55.
 - b. Ta bort de gamla borstarna och montera nya som medföljer i satsen.
8. För att byta ut de bakre motorborstarna:
 - a. Ta bort motorns monteringsbultar. Låt motorn glida framåt och luta mot vagnramen.

- b. Ta bort de två bultarna så att du kommer åt täckplåten. Se FIG. 19 på sidan 55.
- c. Ta bort de gamla borstarna och montera nya som medföljer i satsen.

9. Se instruktionsbladet som medföljer din borstreparationssats.

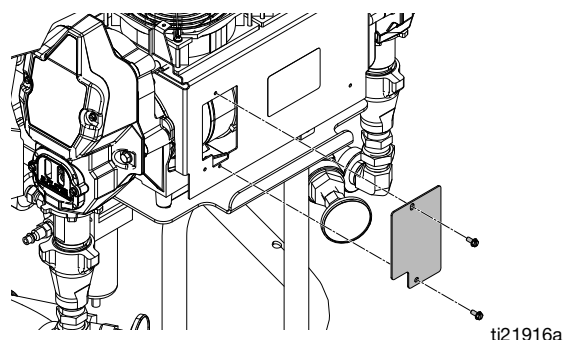


FIG. 19 Motorborstar

Fläktar

1. Koppla bort fläktkabeln (80) från fläkten (16). Testa ledningsspänningen i kabelanslutningen när motorstyrkan är på (100-120VAC eller 200-240VAC).
2. **Om spänningen ligger inom det beskrivna området för det systemet**, är fläkten defekt. Ta bort skruvarna som håller fläkten till skärmen (17). Installera den ny fläkten i omvänd ordning.
3. **Om spänningen inte ligger inom lämpligt intervall**, kontrollera fläktkabelanslutningen vid plint 1 och 2; se FIG. 23 på sidan 72.

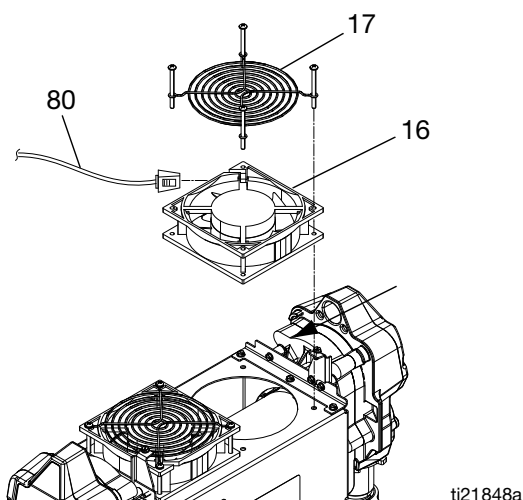


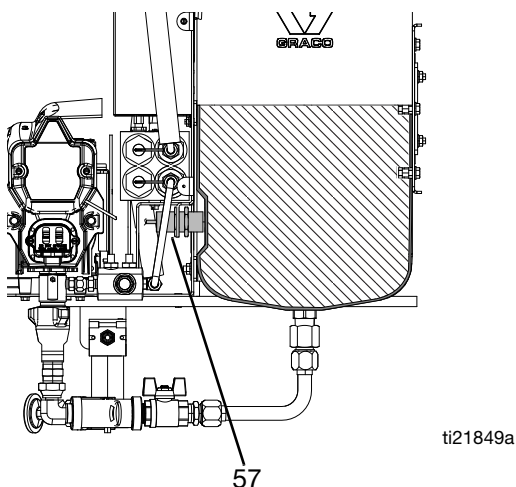
FIG. 20 Fläktar

Vätskenivåsensorer till tank

Justera

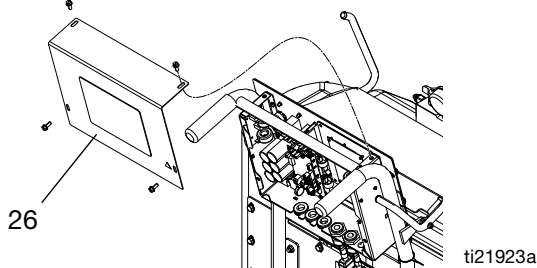
Justera positionen för tankens vätskenivå (57) så att sensorn kommer i kontakt med tankens yta.

1. Lossa sensorns låsmuttrar och tryck sensorn (57) mot tanken.
2. Snurra på den inre låsmuttern tills den är i botten, och dra sedan åt den ett varv till.
3. Dra åt den yttre låsmuttern igen.



Ersätt

1. Lossa låsmuttrarna och ta bort nivåsensor-enheten (57).
2. Ta bort försörjningstanken. Se **Ta bort materialtank**, sidan 39.
3. Skär av buntbanden som håller fast sensorkabeln mot vagnen.
4. Ta bort displayens kontrollkåpa (26).



5. Koppla bort nivåsensoranslutningen från J6 på kontrollbordet. Se FIG. 12 på sidan 45.

6. Dra den nya tanknivåsensorkabeln genom röret på botten av vagnen och genom röret på botten av kontrollpanelen. Anslut den nya nivåsensorn (57) till J6.
7. Montera displaykontrollkåpa (26).
8. Dra åt tankens nivåsensorkabel med andra spänningskablar med buntband.
9. Återinstallera försörjningstanken. Se **Ta bort materialtank**, sidan 39.
10. Justera nivån på nivåsensorns position (57). Se **Justera**, sidan 56.
11. Ställ in känsligheten. Se **Återställ känsligheten**, sidan 57.
12. Kontrollera funktionen hos båda sensorerna.
 - a. Håll en hand på insidan av båda tankarna i fem sekunder, nära innerväggen, där tankens nivåsensor sitter.
 - b. Tankens nivåindikatorlampa på kontrollpanelen kommer att sluta blinka när den känner av dina båda händer.
 - c. Tankens nivåindikatorlampa kommer att blinka om någon av tankarnas sensorer indikerar att den är tom. Alternativt kan du ta bort varje hand från innerväggen i fem sekunder. Tankens nivåindikatorlampa på kontrollpanelen kommer att blinka.

Tabell 12: Identifikation sensorlampa

LED	Status
Grön - på	Sensorn är påslagen
Grön - av	Sensorn är avslagen
Gul - på	Sensorn upptäcker material (omedelbart, ingen femsekundersdisplay)
Gul - av	Sensorn känner inte av något material

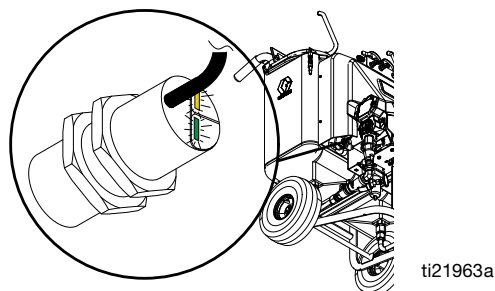


FIG. 21 Sensorlampor

Återställ känsligheten

Känsligheten på tankens vätskenivåsensor kan behöva justeras när:

- En ny tank har en annan isoleringsdensitet än den tidigare tanken.
 - Materialrester finns på insidan eller utsidan av tanken. Justera hellre känsligheten än att noggrant rengöra tanken.
 - Nivåsensorns känslighetsnivå tappar justeringen genom felanvändning eller hård miljö.
 - Materialdensiteten är mindre än för material som vanligtvis pumpas.
1. Kontrollera att tanken är helt tom.
 2. Ta bort höljet (89) för att exponera sensorerna.
 3. Kontrollera att sensorn (57) och tanken är korrekt installerade. Se **Justera**, sidan 56.
 4. Justeringsskruven (SS) sitter ovanför de gröna och gula LED-lamporna.

OBS! Justeringsskruven är på vissa tanknivåsensorer täckta med vit tejp. Ta bort den vita tejpens för att komma åt justeringsskruven.

5. Använd en skruvmejsel med platt huvud och vrid långsamt justeringsskruven (SS) medsols tills den gula LED-lampan börjar lysa.
6. Vrid långsamt justeringsskruven (SS) motsols tills den gula LED-lampan nätt och jämt stängs av.
7. Vrid långsamt justeringsskruven (SS) motsols ytterligare ett halvt varv.

OBS! Den gula LED-lampan bör fortfarande inte lysa.

8. Fyll tanken med önskat material och kontrollera att sensorn känner av detta material. Den gula LED-lampan kommer att börja lysa när materialet når märket för en gallon.

OBS! Om den gula LED-lampan inte börjar lysa efter att du har fyllt på med två gallons av materialet kan materialets densitet vara alltför låg och inte möjlig för sensorn att känna av. Vrid justeringsknappen medsols i steg om 1/8 varv tills sensorn känner av materialet och den gula LED-lampan börjar lysa.

Om justeringsskruven vrids totalt 1/2 varv kommer den inte att känna av en tom tank.

9. Återmontera höljet (89).

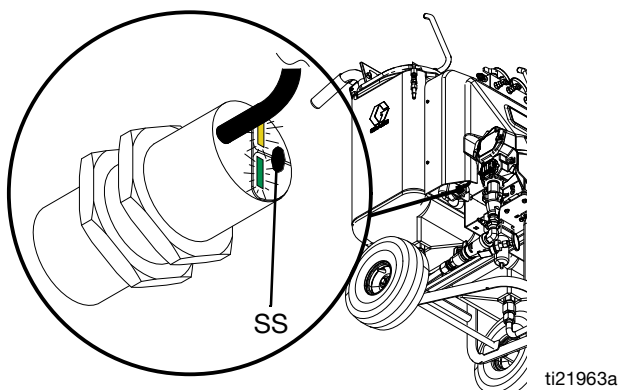
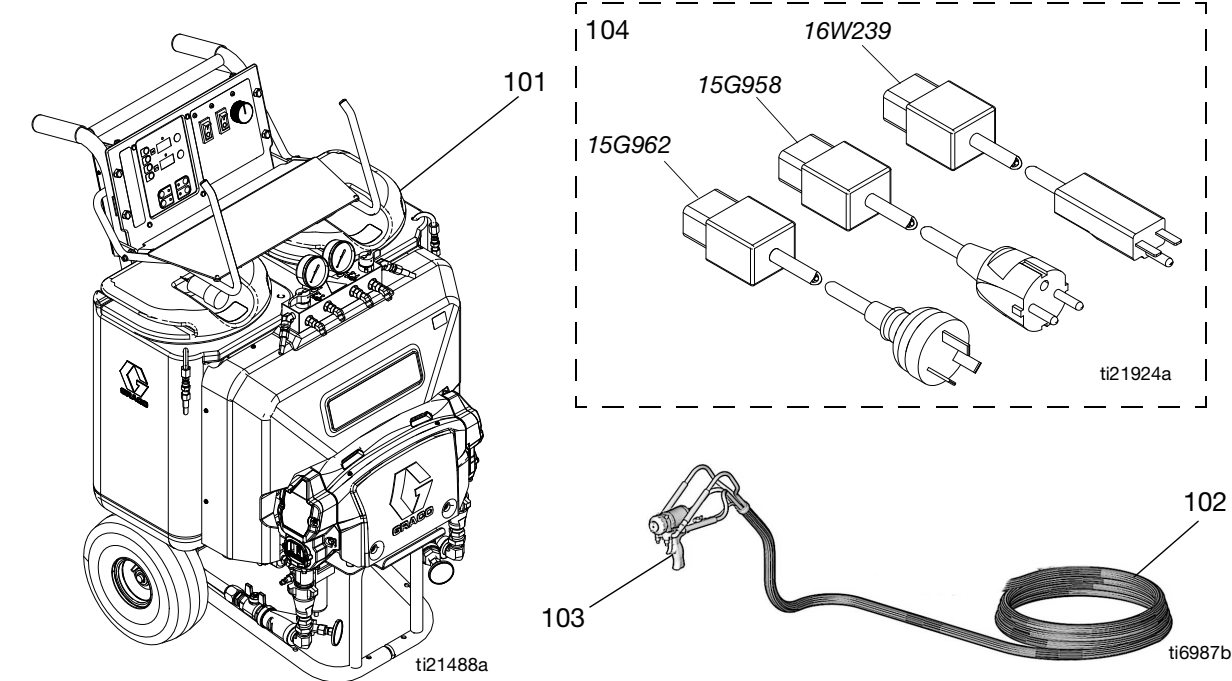


FIG. 22 Justeringsskruv

Delar

Systempaket



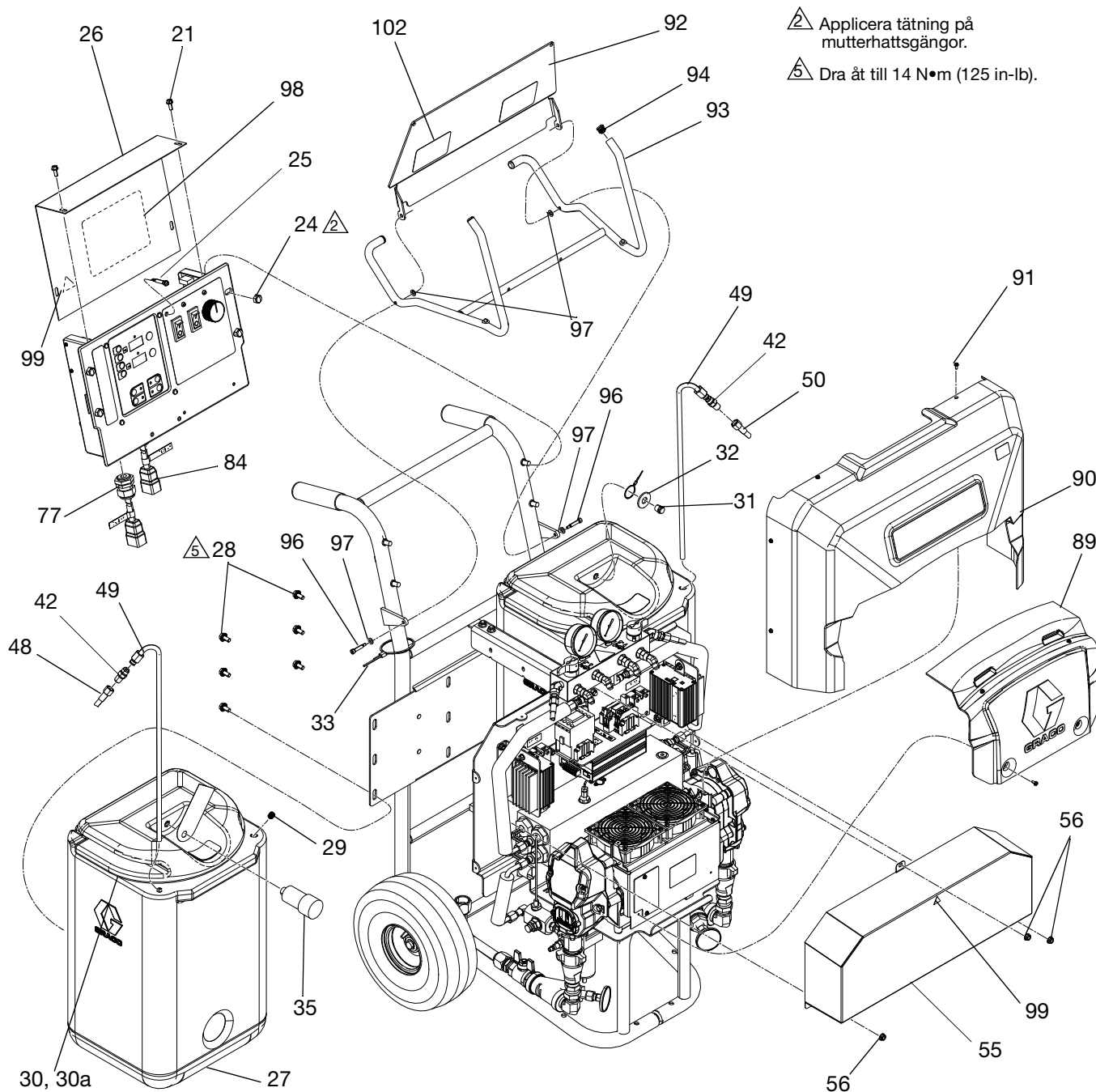
Systempaket	Doserare	Slang	Pistol	Strömsladdsadapter	
	101 se sidan 59	102 se sidan 71	103	104	
				Artikelnummer	Region
APT100	24T100	25R000	249810	✖	✖
P2T100	24T100	25R000	GCP2RA*	✖	✖
APT900	24R900	25R000	249810	16W239	Nordamerika
APT901	24R900	25R000	249810	15G958	Europa
APT902	24R900	25R000	249810	15G962	Australien/Asien
P2T900	24R900	25R000	GCP2RA*	16W239	Nordamerika
P2T901	24R900	25R000	GCP2RA*	15G958	Europa
P2T902	24R900	25R000	GCP2RA*	15G962	Australien/Asien

* Problerpaket använder tillbehörssats för återcirkulation 24E727.

✖ Ingår ej.

E-10hp doserare

24T100, 100-120VAC, Doserare
24R900, 200-240VAC, Doserare



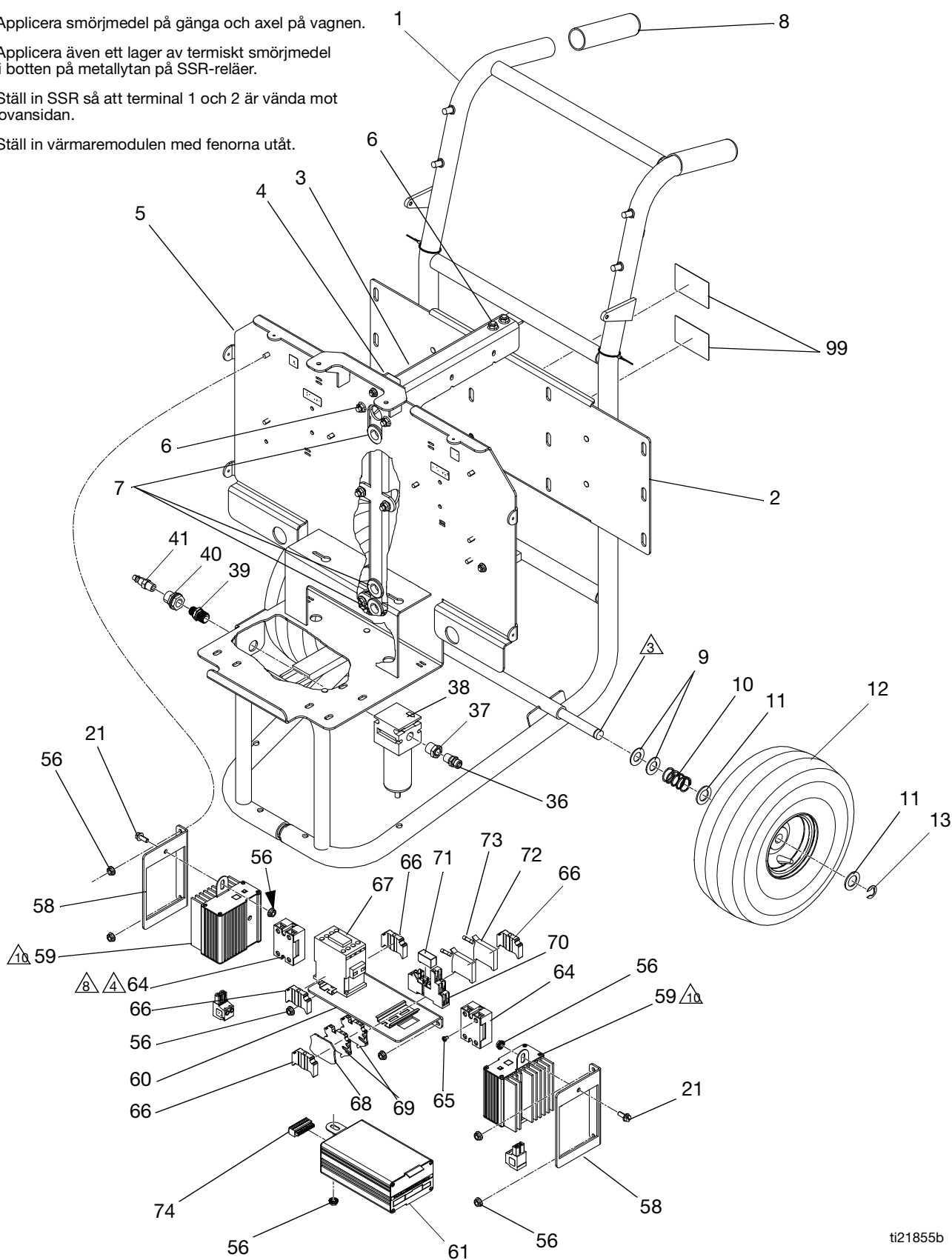
ti21853b

⚠ 3 Applicera smörjmedel på gänga och axel på vagnen.

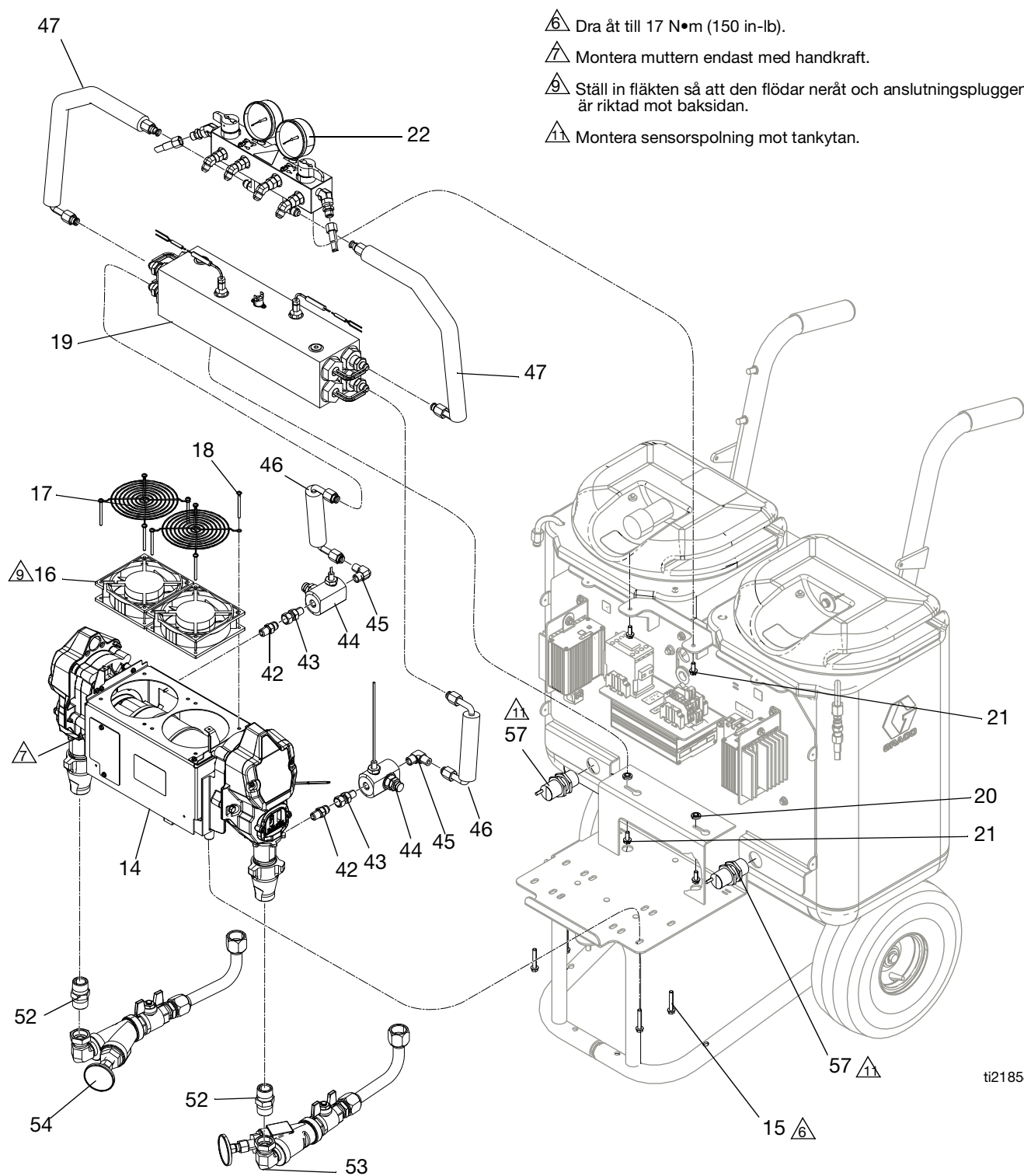
⚠ 4 Applicera även ett lager av termiskt smörjmedel i botten på metallytan på SSR-reläer.

⚠ 8 Ställ in SSR så att terminal 1 och 2 är vända mot ovansidan.

⚠ 10 Ställ in värmaremodulen med fenorna utåt.



ti21855b



ti21854a

24T100, 100-120VAC, Doserare
24R900, 200-240VAC, Doserare

Ref.	Del	Beskrivning	Antal	
			24T100, 100-120 VAC	24R900, 200-240 VAC
1	---	VAGN	1	1
2	24T950	FÄSTE, tankmontering	1	1
3	24T951	FÄSTE, korsbjälke	1	1
4	24T952	FÄSTE, hörnstöd, vagn	1	1
5	24T953	FÄSTE, motormontering	1	1
6	110996	MUTTER, sexkant, flänshuvud	18	18
7	101765	GENOMFÖRING	3	3
8	119975	GREPP, vinyl, grå; 3,18 cm (1,25 tum)	2	2
9	154636	BRICKA, platt	4	4
10	116411	FJÄDER, spiral	2	2
11	116477	BRICKA, plan, nylon	4	4
12	116478	HJUL, pneumatiskt	2	2
13	101242	HÅLLARRING, utv.	2	2
14	24T954	DOSERARE, se sidan 65	1	1
15	117493	SKRUV, maskin, sexkant låshuvud; 1/4-20	4	4
16	24K985	FLÄKT, kyl-, 120 VAC	2	
	24K986	FLÄKT, kyl-, 230 V		2
17	115836	SKYDD, finger	2	2
18	120094	SKRUV, runt huvud, stjärn-, zink	8	8
19	24U009	VÄRMARE, enhet; 120 V, 1000 W; se sidan 67	1	
	24T955	VÄRMARE, enhet; se sidan 67		1
20	167002	ISOLERING, värme	2	2
21	108296	SKRUV, maskin, sexkantsbricka	10	10
22	24T960	GRENRÖR, utlopps-/återcirk.; se sidan 70	1	1
23	24T962	DISPLAY, kontroll; se sidan 68	1	1
24	117623	MUTTER, lås; 3/8-16	4	4
25	24U005	DIOD, ljusavgivande, 120 V	1	
	24T970	DIOD, ljusavgivande, 230 V		1
26	24R648	KÅPA, display-	1	1
27	24T973	TANK, inkluderar lock (30)	2	2
28	111800	SKRUV, bult, sexkant	12	12
29	127148	SKRUV, lås-, 7/16-14, 1/2, svart	2	2
30	24T975	LOCK; inkluderar o-ring (30a)	2	2
30a	24T974	O-RING	2	2
31	24K976	LJUDDÄMPARE, 1/4 NPT	1	1
32	101044	LÅSBRICKA, plan	1	1
33	119973	KABEL, taljerep i rostfritt stål; 35,6 cm (14 tum)	2	2
35	24K984	AVFUKTARE, mini in-line	1	1
36	162453	KOPPLING, 1/4 npsm x 1/4 npt	1	1
37	100176	BUSSNING, sexkant	1	1

Ref.	Del	Beskrivning	Antal	
			24T100, 100-120 VAC	24R900, 200-240 VAC
38	24K977	FILTER, regulator, luft-; med 3/8 npt autodränering; inkluderar 64a	1	1
38a	15D909	ELEMENT, 5 mikron; polypropylen; visas ej	1	1
39	157350	ADAPTER	1	1
40	104641	RÖRDEL, skiljevägg	1	1
41	169970	KOPPLING, luftledning; 1/4-18 npt	1	1
42	116704	ADAPTER, 9/16-18 JIC x 1/4 NPT	4	4
43	117506	KOPPLING, svivel-, 1/4 npt x nr 6 JIC	2	2
44	---	BLANDRÖR, enhet, utlopp; se sidan 71	2	2
45	556765	KOPPLING, nr 6 JIC 1/4PM	2	2
46	24T977	RÖR, pumputlopp, ISO	2	2
47	24T978	RÖR, värmarens utlopp, ISO	2	2
48	24T979	SLANG, kopplad, återcirk., ISO	1	1
49	24T980	RÖR, återcirkulation	2	2
50	24T981	SLANG, kopplad, återcirk., ISO	1	1
51	114225	LIST, kantskydd	1	1
52	119992	KOPPLING, rör, nippel, 3/4 x 3/4 npt-gänga	2	2
53	24T982	BLANDRÖR, inlopp, RES; se sidan 69	1	1
54	24T986	BLANDRÖR, inlopp, ISO; se sidan 69	1	1
55	24T987	KÅPA, elektronik	1	1
56	115942	MUTTER, sexkant, flänshuvud	12	12
57	24T988	SENSOR, tanknivå	2	2
58	24T990	PANEL, värmekontroll montering	2	2
59	247828	MODUL, värmare	2	2
60	24T989	PANEL, logikkontroll montering	1	1
61	24T308	MODUL, värmekontroll, 120 V	1	
	24T307	MODUL, värmekontroll, 230 V		1
64	24U006	RELÄ, SSR, 120 V	2	
	24T991	RELÄ, SSR, 230 V		2
65	112144	SKRUV, maskin, plant hd	4	4
66	126811	BLOCK, stopplint	4	4
67	24U007	ANSLUTNING, kontakt; 120 V	1	
	24T992	ANSLUTNING, kontakt; 230 V		1
68	126817	KÅPA, ände	1	1
69	126818	PLINT, koppling 3-tråds	2	2
70	126810	RELÄ, klyka	1	1
71	24T993	RELÄ, 12 V	1	1
72	255043	HÅLLARE, säkring terminalblock; 5 x 20 mm	2	2
73	255023	SÄKRING, 5 A, 5 x 20 mm	2	2
74†	127239	ANSLUTNING, 5 stift	1	
	127240	ANSLUTNING, 10 stift		1
75†	120748	ANSLUTNING, 2 stift	2	1

Ref.	Del	Beskrivning	Antal	
			24T100, 100-120 VAC	24R900, 200-240 VAC
76	127237	ANSLUTNING, 6 stift	1	1
77	116171	BUSSNING, avlastning	2	
	16W761	BUSSNING, avlastning		2
78✕†	24T994	KABELSELE, STRÖM; se FIG. 23 på sidan 72.	1	1
79✕†	24T995	KABEL, kommunikation, värmarens kontrollmodul	1	1
80✕†	24T996	KABEL, FLÄKT, 736,6 mm (29 tum)	2	2
81✕†	24T997	KABEL, kontroll, display	1	1
82✕†	24T998	KABEL, sele, övertemperatur	1	1
83	24T999	KONTAKT, bygling	2	2
84	24U008	SLADD, 20 A, 120 V	2	
	24U000	SLADD, 16 A, 230 V		2
85	113505	MUTTER, rund, sexkantigt huvud	2	2
88✕†	125835	KLÄMMA, ferritpärla	2	2
89	24U001	KÅPA, doserare, nedre	1	1
90	24U002	KÅPA, doserare, övre	1	1
91	115492	SKRUV, maskin, spår sexkanthuvud	10	10
92	24U003	SKYDD, stänk, slanghållare	1	1
93	24U004	HÅLLARE, slang	1	1
94	120008	PLUGG, rör	4	4
95	120150	ISOLATOR, platta, gummi	2	2
96	119999	BULT, axel	2	2
97	110533	BRICKA, plan, nylon, 1/4	4	4
98▲	15G280	ETIKETT, säkerhet, varning, multi	1	1
99▲	189930	ETIKETT, elektrisk stöt	2	2
104	217374	SMÖRJMEDEL, ISO-pump	1	1

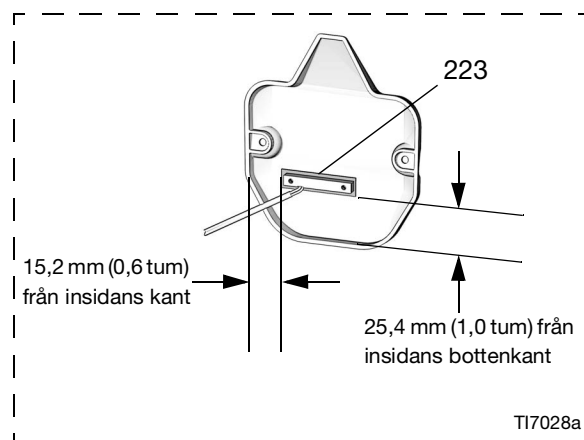
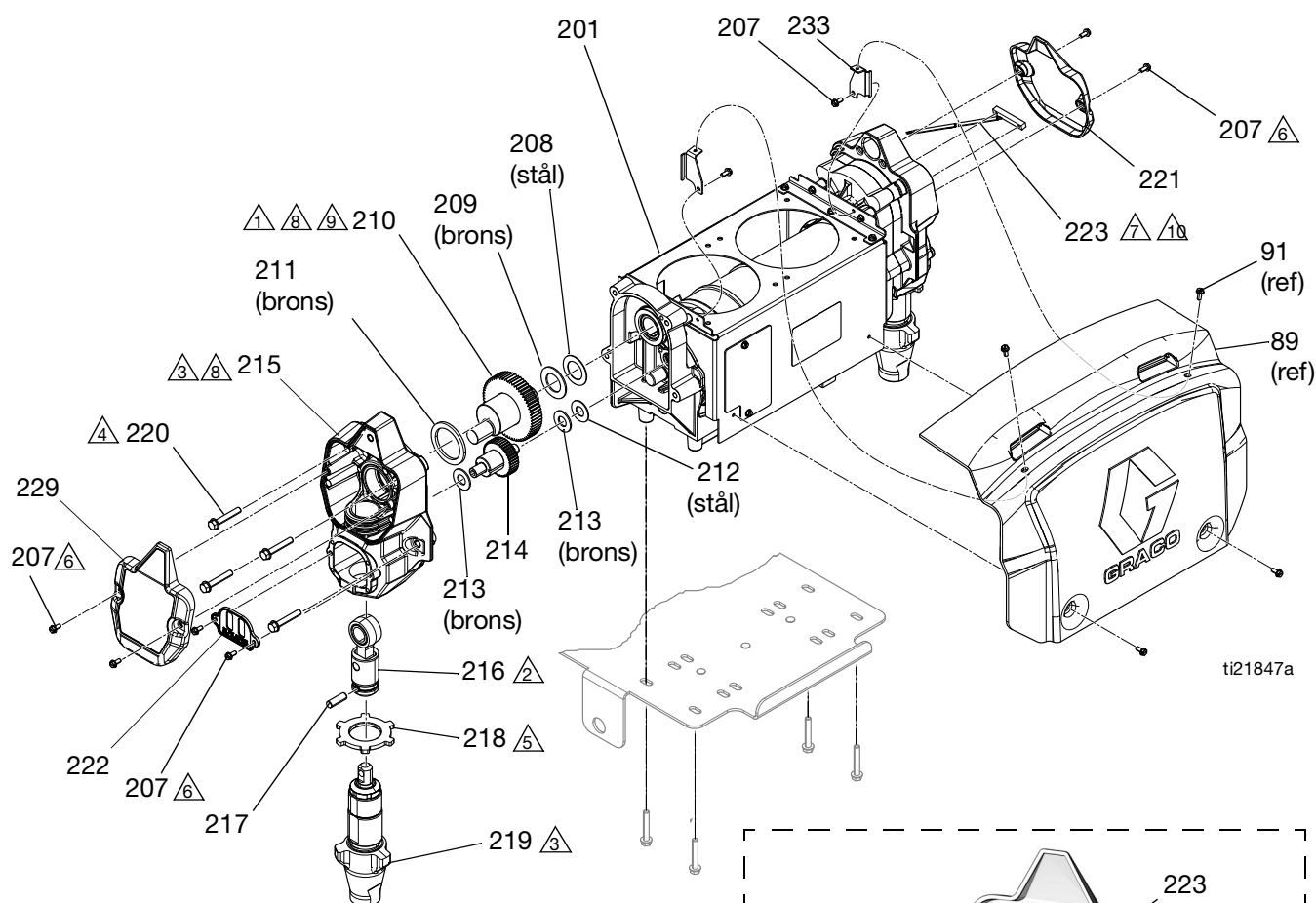
▲ Reservesäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.

✕ Visas ej.

† Se FIG. 23 på sidan 72.

--- Går ej att köpa.

24T954, 100-120VAC and 200-40VAC Bar Doserare



- ⚠ Applicera smörjmedel på alla kuggar, motordrev och motorslutblock på båda sidor av motorn.
- ⚠ Applicera smörjmedel på rektangulära håligheter på anslutande länk.
- ⚠ Applicera smörjmedel på gängor på pumpcylindern innan montering i huset. Rikta in överdelen på cylinderspölen inom 0,06 inuti nederdelen av pumpens monteringshål.
- ⚠ Momentfästeelement till 140-160 tum-pund (15-18 N•m).
- ⚠ Montera muttern endast med handkraft.

- ⚠ Vrid fästeanordningarna till moment 3-4 N•m (30-35 tum-pund). Tillämpas endast när fästeanordningarna är monterade i plasthus (215).
- ⚠ Växla monteringar så att det täcker endast motsatt motorborstbände.
- ⚠ Huset måste monteras på motorn så att vevaxlarna är rätt inriktade med varandra.
- ⚠ Montera magnet i mitten av offsetvevaxel på brytarsidan av motorn och justera för parkeringsläge.
- ⚠ Fäst motorn till brytaren på motorkåpan med dubbelhäftande tejp. Skär till 50,8 mm (2 tum). Montera kåpan på sidan mittemot motorborstbänden.

Ref.	Del	Beskrivning	Ant
201	24T758	MOTOR, elektrisk	1
207†	115492	SKRUV, maskin, spår sexkanthuvud	10
208*	116074	LÅSBRICKA, tryck	2
209*	107434	LAGER, tryck	2
210*	300001	SATS, vevaxel	2
211*	180131	LAGER, tryck	2
212†	116073	LÅSBRICKA, tryck	2
213†	116079	LAGER, tryck	4
214†	244242	VÄXEL, reducerare (första steget)	2
215†	287055	HUS, växel	2
216◆	287053	SATS, reparation, anslutning, stag	2
217◆	196762	STIFT, rakt	2
218	195150	MUTTER, lås, pump	2
219	24L006	PUMP, kolv	2
220†	117493	SKRUV, maskin, sexkantshuvud	8
221†	300002	SATS, kåpa; inkluderar brytare	1
222†	15B589	KÅPA, pumpstång	2
223	117770	BRYTARE, tungströmställare med kabel	1
224	24K982	MAGNET, skiva, 0,38 diameter, 0,100 tjock; visas ej	1
227	115711	TEJP, skum, 1/2 bred	1
229	300003	SATS, kåpa	1
233	16W162	HÅLLARE, hölje	2

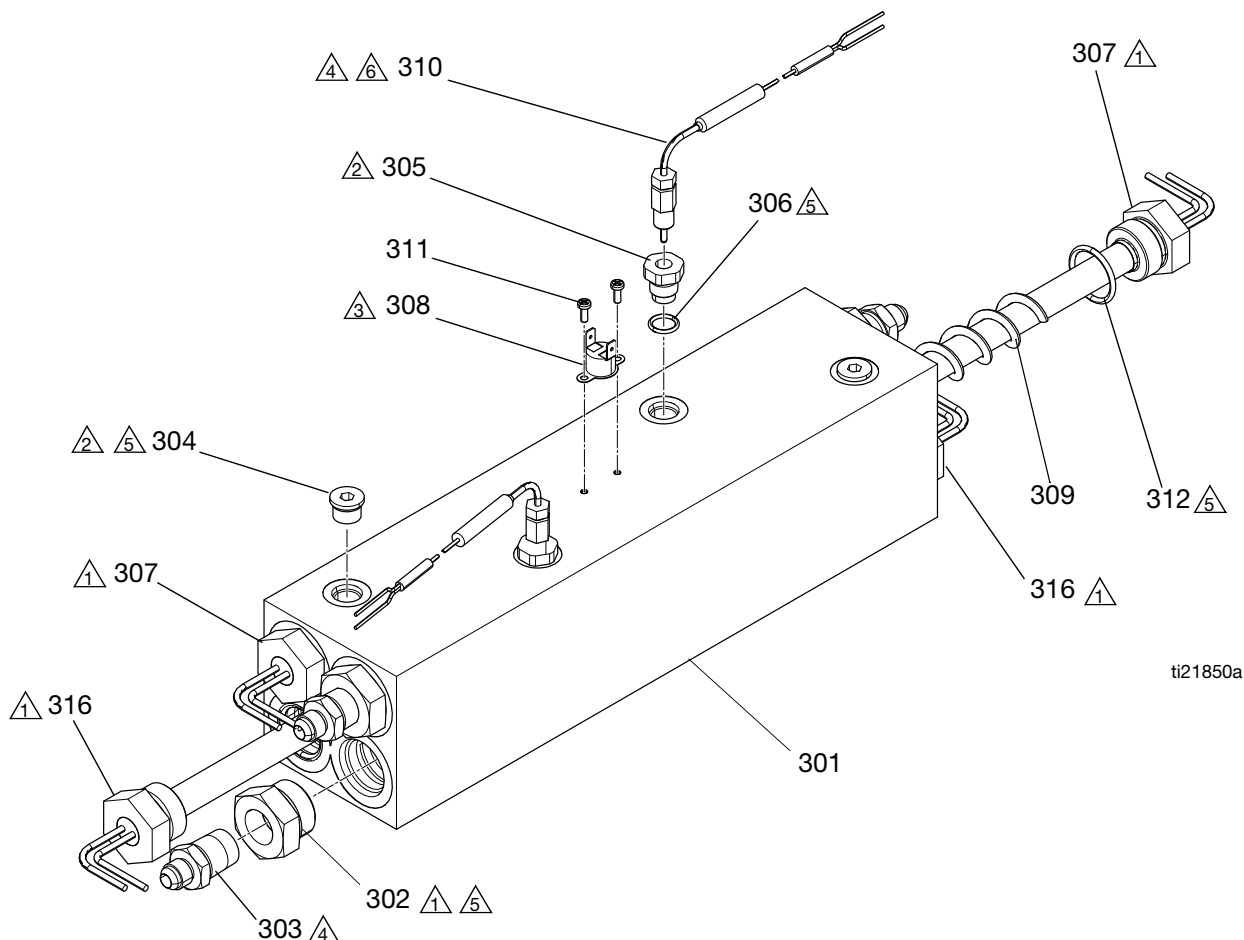
* Ingår i 300001 vevaxelsats (210).

† Inkluderad i 244242 växelreducerarsats (214).

‡ Inkluderad i 287055 drivhussats (215).

◆ Inkluderad i 287053 sats för anslutningsstav (216).

24U009, 100-120 VAC-värmare 24T955, 200-240VAC Värmare



ti21850a

1 Dra åt till 163 N•m (120 fot-pund).

2 Dra åt till 31 N•m (23 fot-pund).

3 Applicera 110009 termisk värmeplåtsmassa.

4 Applicera tätning och tejp på alla svivelfria gängor utan o-ringar.

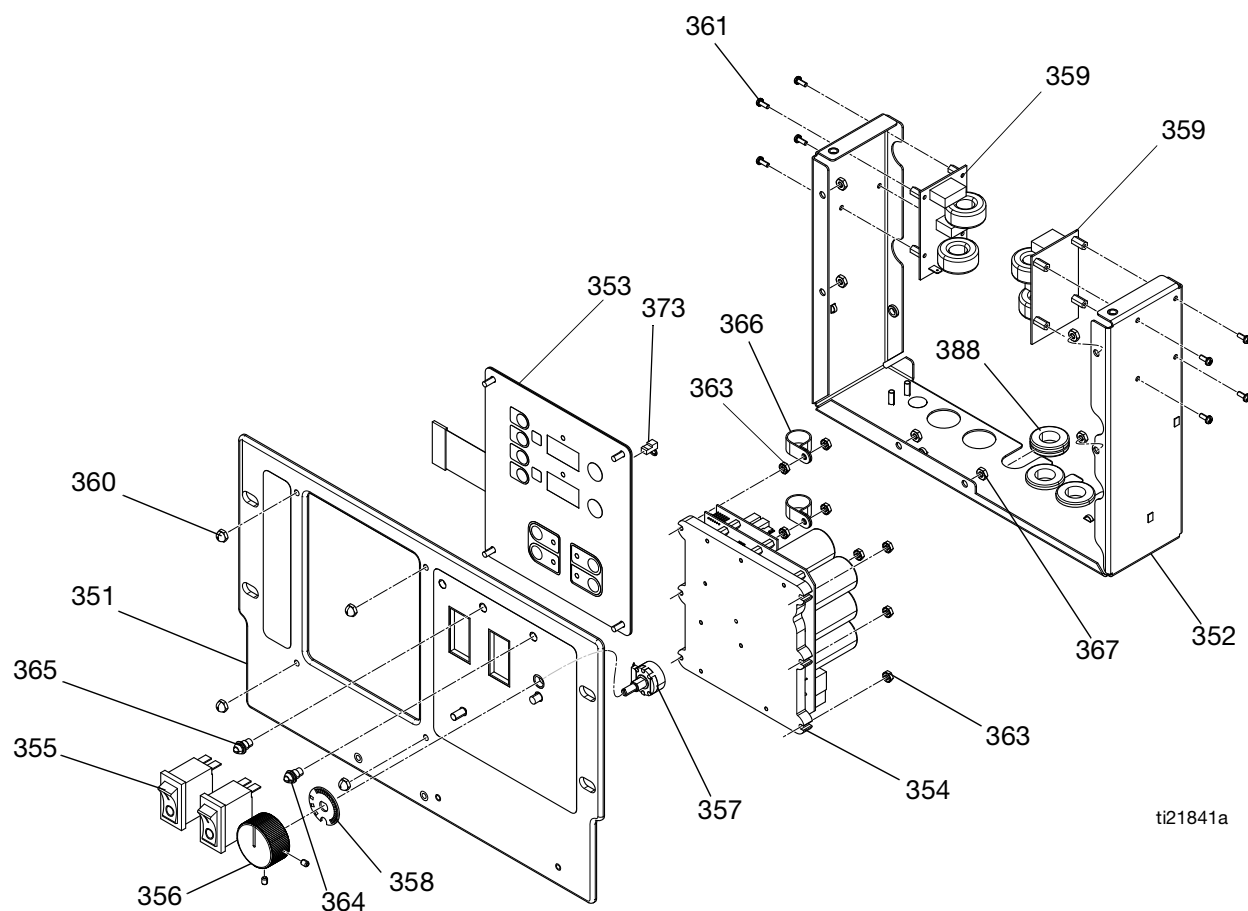
5 Applicera smörjmedel på o-ringar innan montering i värmarens hus.

6 Dra åt NPT-koppling från sensor till värmarens hus enligt bilden. Ta bort tejp från sondspetsen innan den förs in. Sätt in sonden tills den når botten av värmeelementet. Spetsen måste vidröra värmeelementet. För in doppskon och dra åt doppskomuttern till sensorsonden. Vänd sensorn enligt bilden och dra åt ytterligare 1/4 varv när den är tätt åtdragen.

Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
301	---	BLOCK, värmare	1	308	15B137	BRYTARE, övertemperatur	1
302	15H302	KOPPLING, reducerare 1-3/16 SAE x 1/2 npt	4	309	16U940	BLANDARE, värmare	4
303	16V432	KOPPLING, adapter, nr 6 JIC x npt, mxm	4	310	117484	SENSOR,	2
304	15H304	KOPPLING, plugg, 9/16 SAE	2	311	---	SKRUV, maskin; nr 6-32	2
305	15H306	ADAPTER, termokoppling, 9/16 x 1/8	2	312	124132	O-RING	4
306	120336	O-RING, tätning	2	316	24T959	VÄRMARE, värmestav, 230 V, 24T955 endast	2
307	24T958	VÄRMARE, värmestav, 230 V, 24T955 endast	2		24U014	VÄRMARE, värmestav, 120 V, 24U009 endast	2
	24U012	VÄRMARE, värmestav, 120 V, 24U009 endast	2				

--- Går ej att köpa.

24T962, display



ti21841a

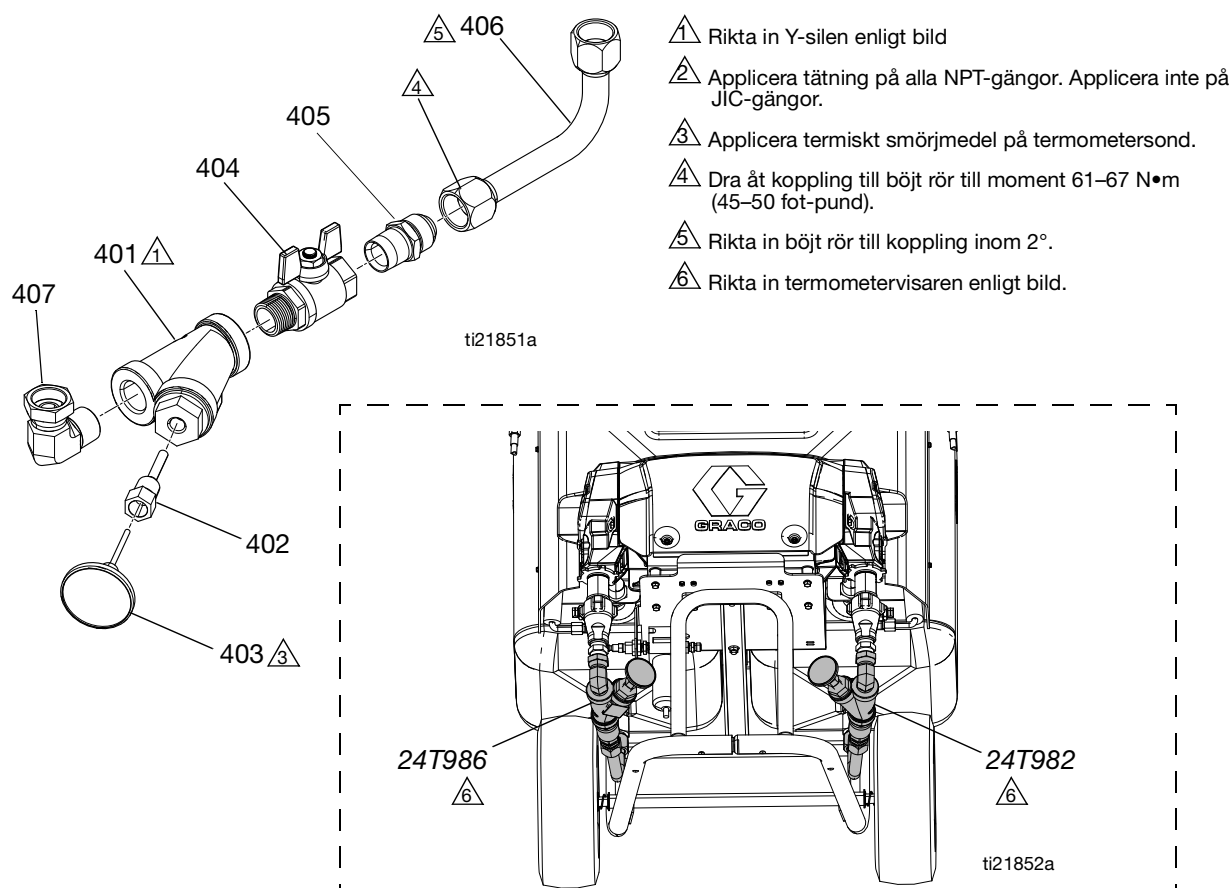
Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
351	24T963	PLÅT, display, framsida	1	360	117523	MUTTER, hatt (nr 10)	4
352	24T964	SKYDDSKÅPA, reglage	1	361	127157	SKRUV, maskin, lås, nr 8	8
353	24T966	DISPLAY, värme två-zons	1	363	127158	MUTTER, lås, nr 8	8
354	24T967	KONTROLL, bord, enhet	1	364	24T968	DIOD, ljusavgivande, röd	1
355	24K983	BRYTARE, vipp, med brytare, 240 V, 20 A	2	365	24T971	DIOD, ljusavgivande, gul	1
356	24L001	RATT, kontroll, med kulpistong	1	366	---	KLÄMMA, kabel	2
357	24L002	POTENTIOMETER, justering, tryck	1	367	113505	MUTTER, rund, sexkantigt huvud	6
358	15G053	PLÅT, spärr, display	1	368	101765	GENOMFÖRING	3
359	300005	FILTER, bord	2	373	127019	ANSLUTNING, startkabel, e-stopp	1

--- Går ej att köpa.

Vätskeinlopp

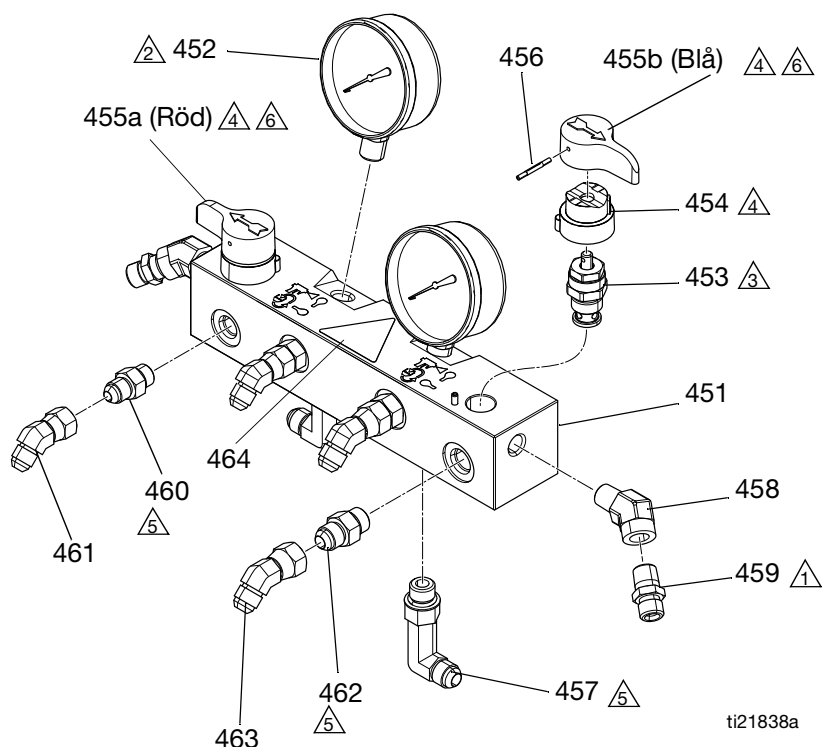
24T986, ISO intag

24T982, RES intag



Ref.	Del	Beskrivning	Antal
401	101078	Y-SIL	1
402	15D757	HUS, termometer, Viscon HP	1
403	102124	TERMOMETER, väljare	1
404	24T983	VENTIL, kul, 3/4 npt, mxf, T-handtag	1
405	24T984	KOPPLING, adapter, JIC-12 x 3/4 npt, mxm	1
406	24T985	RÖR, enhet, inlopp	1
407	160327	KOPPLING, adapter, 90°	1

24T960, Vätskegrenrör

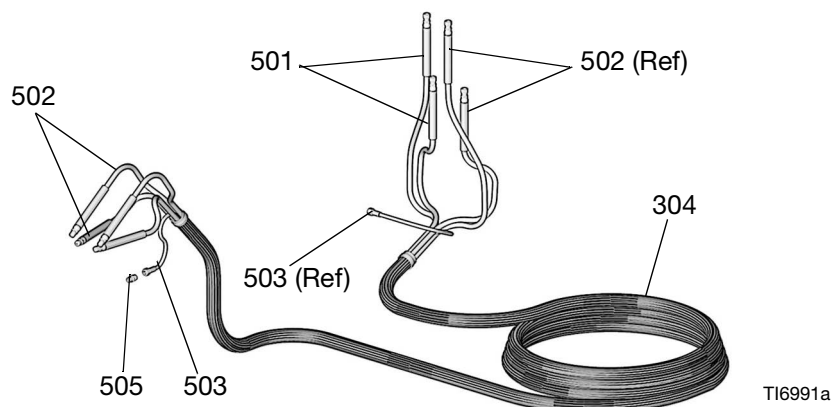


- 1 Applicera tätning monterade rörgångor utan svivel.
- 2 Applicera tätning och PTFE-tejp på gängorna.
- 3 Applicera tätning på ventilgångor. Vrid till vridmoment 27-29 N•m (240-260 fot-pund).
- 4 Applicera smörjmedel på passningsytor på ventilbas och handtag.
- 5 Applicera smörjmedel på o-ringar på kopplingar. Dra åt till vridmoment 22-27 N•m (16-20 fot-pund).
- 6 Rikta in handtagen enligt bilden när de är öppna.

ti21838a

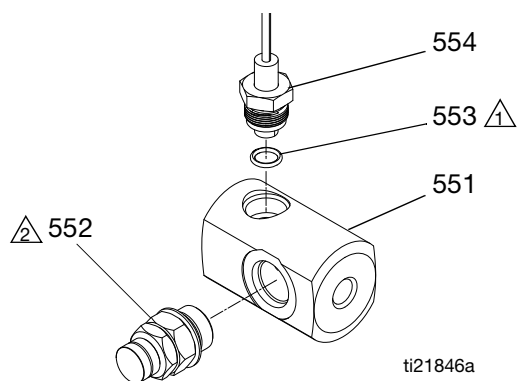
Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
451	24T961	FÖRDELNINGSRÖR, vätska	1	460	127130	KOPPLING, rak, JIC-5 x SAE-ORB	2
452	102814	MÄTARE, tryck, vätska	2	461	127128	KOPPLING, 45° vinkel, JIC-5, mxf, svivel	2
453	239914	VENTIL, dränering	2	462	127131	KOPPLING, rak, JIC-6 x SAE-ORB	2
453a	15E022	SÄTE	1	463	127129	KOPPLING, 45° vinkel, JIC-6, mxf, SVIVEL	2
453b	111699	PACKNING	1	464▲	189285	ETIKETT, varning, het yta	1
454	224807	VENTILBAS	2	▲ Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.			
455a	17X499	VENTILHANDTAG, dränering, röd	1				
455b	17X521	VENTILHANDTAG, dränering, blå	1				
456	111600	STIFT, spårat	2				
457	16V434	KOPPLING, 90 vinkel, JIC-6 x SAE-ORB	2				
458	119789	KOPPLING, vinkel, 45°	2				
459	162453	KOPPLING, 1/4 npsm x 1/4 npt	2				

25R000, isolerad slangbunt med återcirkulationsledningar



Ref.	Del	Beskrivning	Antal	Ref.	Del	Beskrivning	Antal
501	24R996	SLANG, vätska (komponent ISO), fuktskydd; 6 mm (1/4 tum) ID; nummer 5 JIC-kopplingar (mxf); 10,7 m (35 fot)	2	503	15G342	SLANG, luft; 6 mm (1/4 tum) ID; 1/4 npsm (fbe); 10,7 m (35 fot)	1
502	24R997	SLANG, vätska (komponent RES), fuktskydd; 6 mm (1/4 tum) ID; nummer 6 JIC-kopplingar (mxf); 10,7 m (35 fot)	2	504	köp lokalt	RÖR, skum, isolerad; 35 mm (1-3/8 tum) ID; 9,5 m (31 fot)	1
				505	156971	NIPPEL; 1/4 npt; för att sammanfoga luftledning med annan slangbunt	1

Utloppsgrenrör



△ Applicera smörjmedel på o-ringar.

△ Ställ in huset så att utblåshålet pekar neråt.

Ref.	Del	Beskrivning	Antal
551	24T976	BLANDRÖR, vätska, pump, utlopp	1
552	247520	HUS, sprängskiva	1
553	111457	PACKNING, O-ring	1
554	24K999	OMVANDLARE, tryck, kontroll	1

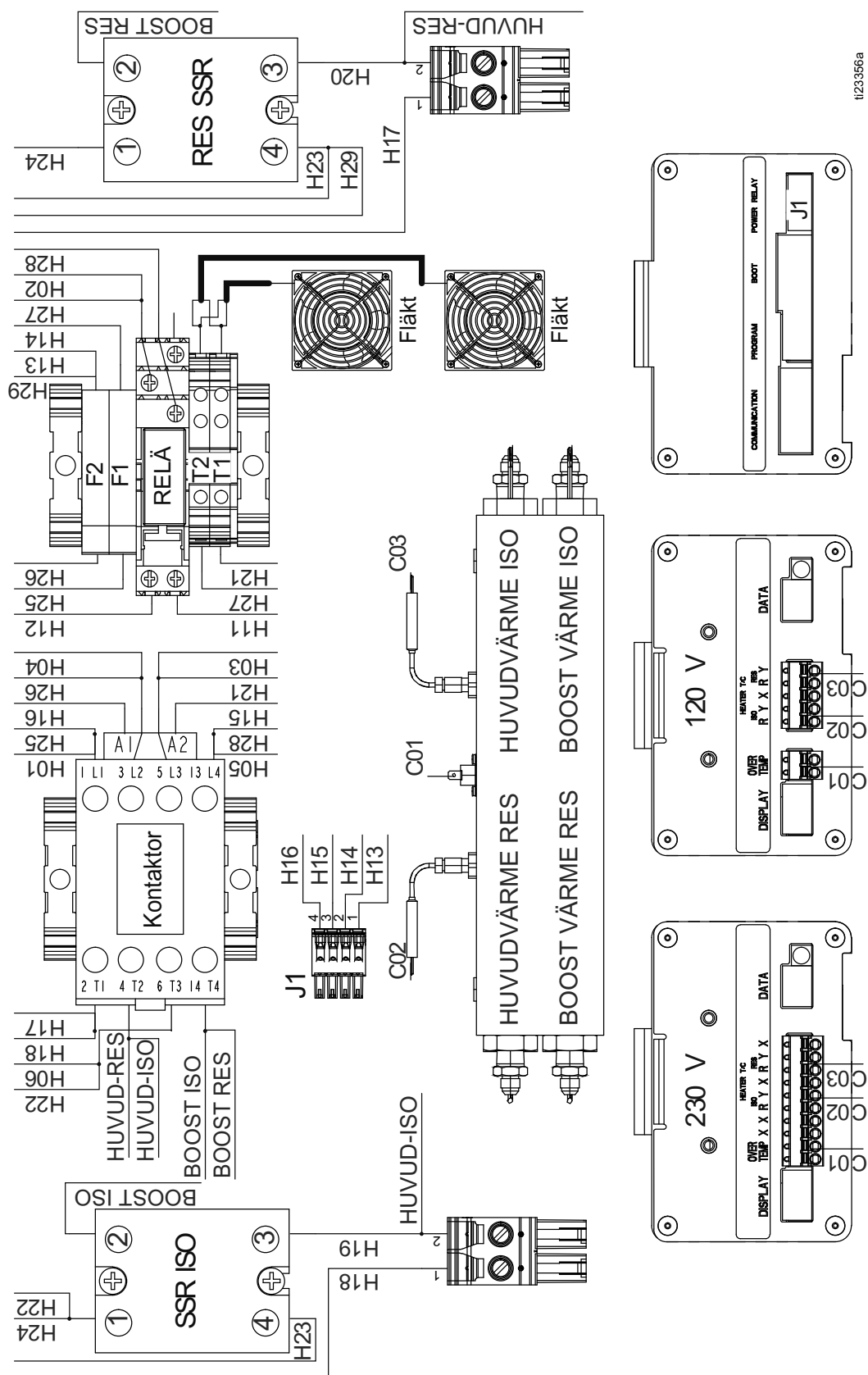


FIG. 23 Strömsele (78) kabelidentifiering

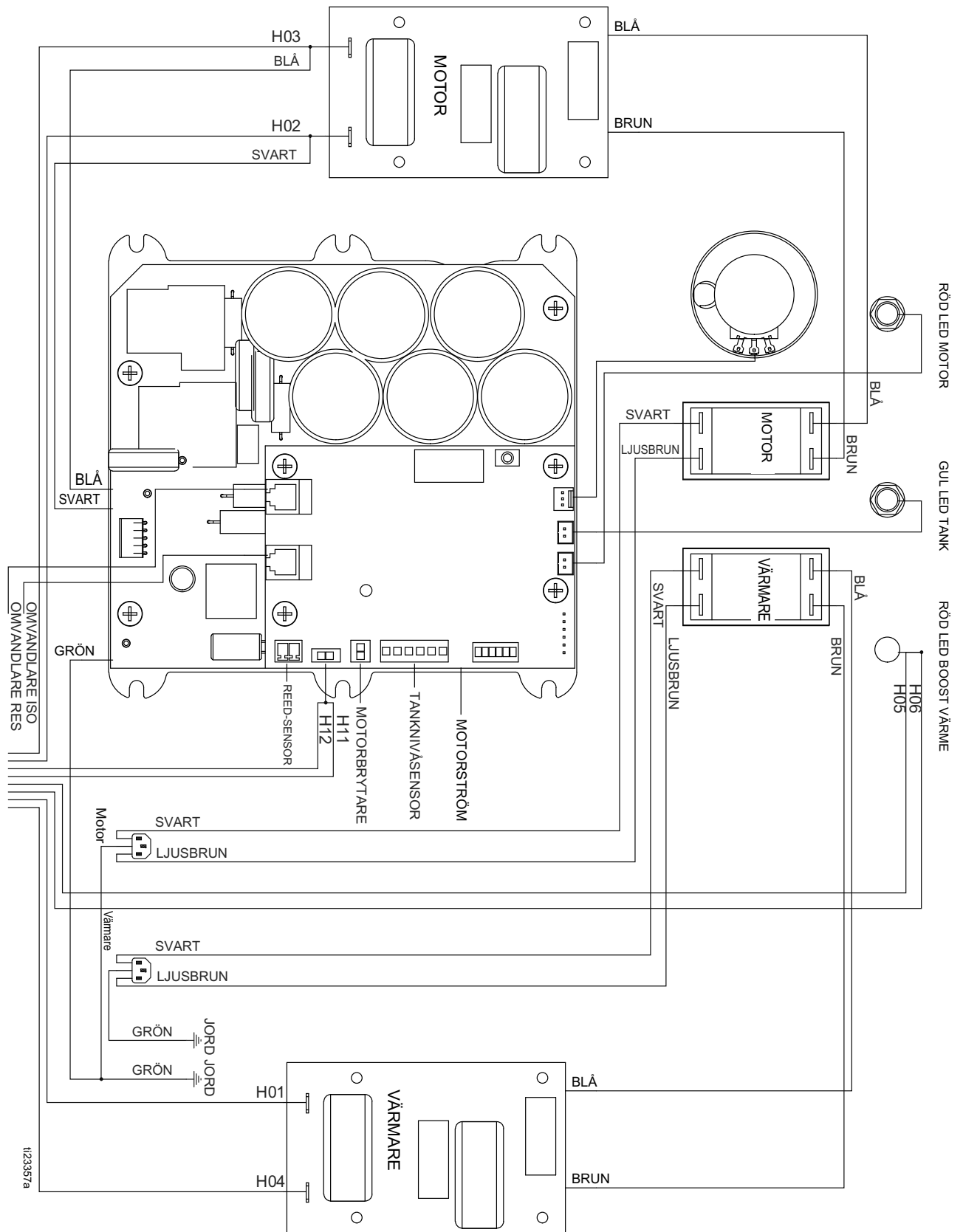


FIG. 24

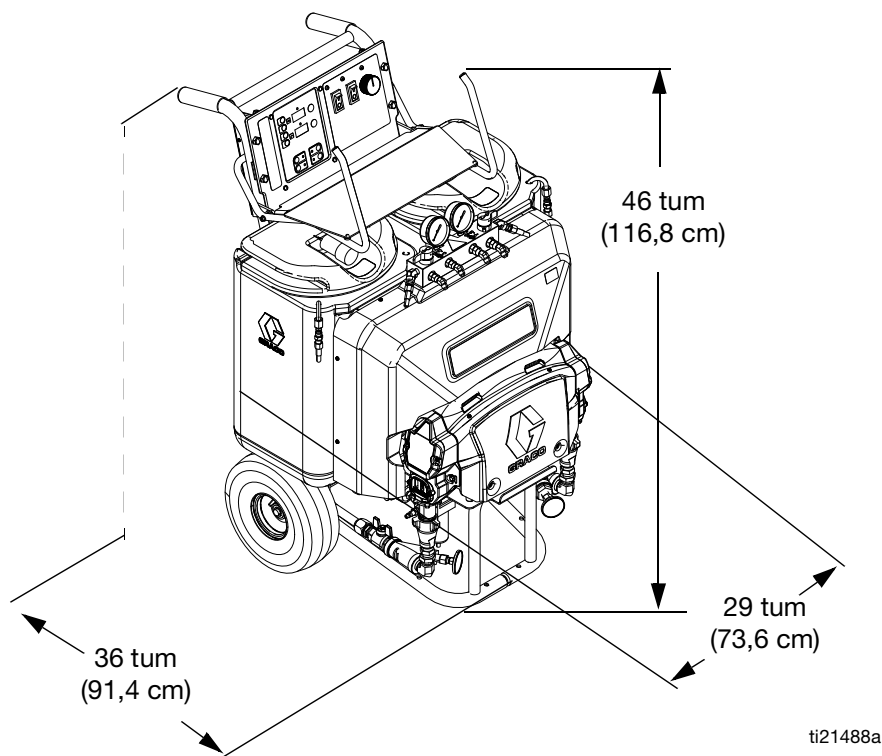
Föreslagna reservdelar

Del	Beskrivning
24K984	AVFUKTARE
24K983	BRYTARE, ström till motor eller värmare, med krets brytare
101078	Y-SIL
26A349	SATS, filter, ersättning (2 pack)
26A350	SATS, filter, ersättning (10 pack)
15D909	ELEMENT, luftfilter, 5 mikron; polypropylen
239914	VENTIL, sprut; inkluderar säte och packning
24L002	POTENTIOMETER, kontrollratt
24K999	OMVANDLARE, tryck
24L006	PUMP, kolv; passar båda sidorna
249855	REPARATIONSSATS, kolvpump; inkluderar tätningar, kulator, lager, intagssäte)
24T974	O-RING, tanklock

Tillbehör

Del	Beskrivning
24E727	Probler återcirkulationssats
24U342	Lyftringssats
25M269	DataTrak-kontrollssats
25P193	DataTrak-kontrollssats (till salu i Europa)

Mått



Tekniska specifikationer

Reactor E-10hp		
	US	Metriskt format
Maximalt vätskearbetsstryck	3000 psi	20,6 MPa, 206 bar
Maximalt spruttryck: 120 V	2200 psi	15,2 MPa, 152 bar
Maximalt spruttryck: 230 V	2500 psi	17,2 MPa, 172 bar
Maximal vätsketemperatur	170 °F	77 °C
Maximal omgivningstemperatur	120 °F	48 °C
Maximal utmatning	1 gal/min.	3,8 liter/min
Utmatning per cykel (ISO och RES)	0,0038 gallons/cykel	0,014 liter/cykel
Luftinlopp	1/4 tum snabbkoppling industrityp stiftkoppling	
Luftutlopp	1/4 npsm(m)	
Övertrycksavlastning	Sprutventiler återför automatiskt överflödigt vätskestryck tillbaka till materialtankarna.	
Kravspecifikation för tryckluftspistol	Fusion Pistol (luftrensning and användning air): 4 scfm (0,112 m³/min)	
Maximal slanglängd	105 fot	32 m
Tankkapacitet per styck (nominell)	6 gal	22,7 liter
Vikt (tom)	239 lb	108 kg
Rekommenderade blandningskammарstorlekar		
Fusion® Air Purge	000, AW2222 (00 och 01 vid reducerat spruttryck)	
Probler® P2	AA (00 och 01 vid reducerat spruttryck)	
Elektriska krav		
120 V	100-120 VAC, 1-fas, 50/60 Hz, 3840 W; kräver två separata, dedikerade 20 A-kretsar. Full belastningsspänning 16 A per krets.	
230 V	200-240VAC, 1 fas, 50/60 Hz, 5520 W; kräver två separata, dedikerade 15 A kretsar. Full belastningsspänning 12 A per krets.	
Generatorstorlek		
120 V	Minimum 5 000 W	
230 V	Minimum 7 500 W	
Ström till värmare		
120 V	3 000 W under återcirkulation, 2 000 W under trycksprutläge	
230 V	4 000 under återcirkulation, 2 760 W under trycksprutläge	
Ljudtryck		
I snabbt återcirkulationsläge	71,3 dB(A)	
Mät vid 17 MPa (172 bar, 2 500 psi), 3,8 lpm (1 gpm)	85,6 dB(A)	

Reactor E-10hp		
	US	Metriskt format
Ljudnivå*		
I snabbt återcirkulationsläge	79,9 dB(A)	
Mät vid 17 MPa (172 bar, 2 500 psi), 3,8 lpm (1 gpm)	93,3 dB(A)	
Vätskeutlopp		
ISO-sida	-5 JIC hane	
RES-sida	-6 JIC hane	
Retur för vätskeåtercirkulation		
ISO-sida	-5 JIC hane	
RES-sida	-6 JIC hane	
Slangmärkningar		
ISO-sida	Röd	
RES-sida	Blå	
Förvaring		
Maximal lagringstid	5 år	
Lagringsunderhåll	För att behålla ursprunglig prestanda, byt ut mjuka packningar och spolvätskor efter fem års inaktivitet.	
Omgivningstemperaturområde för förvaring	30 till 160 °F	(1) till 71 °C
Produktens livslängd	Livslängden varierar med användning, material som sprutas, lagringsmetoder och underhåll. Minimilivslängd är 25 år.	
Livslängds serviceunderhåll	Byt mjuka packningar vart femte år eller oftare beroende på användning	
Deponering vid livslängdens slut	Om sprutan är i ett skick då den inte längre fungerar ska den tas ur drift och demonteras. Delarna ska sorteras efter material och deponeras på rätt sätt. Elektroniska komponenter uppfyller RoHS och ska deponeras enligt detta.	
Gracos fyrsiffriga datumkod		
Exempel: A18B	Månad (första tecknet) A = januari, år (andra och tredje tecknen) 18 = 2018, serie (fjärde tecknet) B = seriekontrollnummer	
Konstruktionsmaterial		
Våta delar	Aluminium, rostfritt stål, förzinkat kolstål, mässing, karbid, krom, kemikaliskt resistent o-ringar, PTFE, polyeten med ultrahög molekylärvikt	
Anteckningar		
* Ljudeffekten mätt enligt ISO-9614-2. Registrerade varumärken som nämns tillhör respektive ägare.		

Proposition 65, Kalifornien

BOENDE I KALIFORNIEN

 **WARNING:** Cancer och fortplantningsskador -- www.P65warnings.ca.gov.

[illegible]

Graco standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen. Med undantag för särskilda, utökade eller begränsade garantiåtaganden som utges av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månaders period från inköpsdatumet reparera eller byta ut delar som av Graco befinns vara felaktiga. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och sköts i enlighet med Gracos skriftliga rekommendationer.

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller funktionsfel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, försumlighet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkas av Graco. Inte heller ansvarar Graco för felfunktion, skada eller slitage orsakat av att Graco-utrustningen inte är lämplig för inbyggnader, tillbehör, utrustning eller material som inte levereras av Graco, eller felaktig konstruktion, tillverkning, installation, drift eller underhåll av inbyggnader, utrustning eller material som inte levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med förbetald retur till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppdagar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL.

Gracos enda åtagande och köparens enda ersättning när garantin utlöses är enligt vad som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador eller andra följdskador) är aktuell. Åtgärder för brott mot garantin måste läggas fram inom två (2) år efter inköpsdatumet.

GRACO LÄMNAR INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL AVSEENDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO. Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkares garanti. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelse mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvarigt för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdskador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts här, eller för tillhandahållande, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

Graco-information

Besök www.graco.com för den senaste informationen om Gracos produkter.

För patentinformation, se www.graco.com/patents.

FÖR ATT GÖRA EN BESTÄLLNING, kontakta din Graco-återförsäljare eller ring så hänvisar vi till närmaste återförsäljare.

Telefon: 612-623-6921 **Eller avgiftsfritt:** 1-800-328-0211, **Fax:** 612-378-3505

All text och alla bilder i den här handboken visar den senaste tillgängliga informationen som fanns vid publiceringen. Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan föregående meddelande därom.

Översättning av originalanvisningarna. This manual contains Swedish. MM 332144

Gracos Högkvarter: Minneapolis

Internationella kontor: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Upphovsrätt 2021, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsplatser är registrerade enligt ISO 9001.

www.graco.com
Revidering M, februari 2025